

Diana Ourives Carvalho

Análise e Atualização das Fichas de Dados de Segurança de uma empresa fabricante de embalagens metálicas para produtos alimentares

Relatório de Estágio submetido como requisito parcial para
obtenção de grau de Mestre em Higiene e Segurança no
Trabalho

Já aprendi tanto com os meus erros,
que estou a pensar cometer mais alguns.

DEDICATÓRIA

Dedico o presente trabalho à memória da minha avó Bia, que acredito que esteja onde estiver ficará orgulhosa de mim.

À minha família mais próxima, em especial à minha mãe, Maria do Rosário, que sempre me deu força e foi o meu maior pilar e à minha irmã Raquel que está em todos os momentos que preciso e ainda ao meu pai e avô, que sempre foram um exemplo de trabalho e dedicação!

Ao meu namorado e companheiro de 12 anos João Pedro, pela paciência e motivação, porque é também ele um exemplo de profissional que gostaria de ser e sem ele seria impossível esta aventura.

AGRADECIMENTOS

Quero agradecer à minha família: mãe, pai, mana, cunhado João Bernardo e avós por todo o apoio que me deram até aqui.

Ao meu companheiro de vida, João Pedro, por acreditar em mim e apoiar o meu crescimento académico.

À Anabela Varela, que fez tudo o que pôde para me orientar e fazer seguir pelos melhores caminhos, incentivando assim o meu crescimento académico e profissional.

Aos meus melhores amigos, quase irmãos, Diana Carvalho e Carlos Bastos, pelas horas de desabafos que me proporcionaram e pela força que me deram sempre.

Quero agradecer à equipa da Crow Cork & Seal que me recebeu de forma tão acolhedora e me fez sentir sempre como um elemento da empresa, especialmente ao Luís Vilhena e à Telma Palma que foram incansáveis em todos os aspetos, demonstrando sempre disponibilidade e apoio, sendo uns excelentes mentores.

Agradeço também ao meu orientador de estágio, Professor Filipe Didelet pela disponibilidade e orientação.

RESUMO

O presente relatório resulta de um estágio curricular desenvolvido em contexto real de trabalho na empresa 'Crown Cork & Seal' de Alcochete. O projeto base para a concretização deste estágio incidiu sobre a análise e atualização das Fichas de Dados de Segurança (FDS) dos produtos químicos utilizados na atividade desta mesma empresa.

Para uma melhor análise e atualização das mesmas, foi necessário recorrer à legislação em vigor que as regula, nomeadamente o REACH (*Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals*) e o CLP (*Classification, Labeling and Packaging*), que indicam as principais obrigações legais impostas em matérias de produtos químicos, a quem e com que finalidade.

Para a concretização dos objetivos definidos para este estágio foi inicialmente feito um levantamento de todos os produtos químicos existentes na fábrica e cruzamento das respetivas Fichas de Dados de Segurança. Após identificadas todas as fichas, ou falta delas, foi feita uma análise às mesmas e, sempre que se verificou necessidade, foram solicitadas novas FDS aos fornecedores.

Após receção das novas FDS foram feitas novas análises de conformidade e, no caso de estarem conformes, avançava-se para o preenchimento de uma tabela (documento interno) onde se registava o produto e dados acerca do mesmo, garantido assim que existe, sempre atualizado, um documento de consulta rápida acerca de todos os produtos e todos os seus componentes, perigos, modos de extinção de incêndios, armazenagem e onde os encontramos ao longo da fábrica, que fica disponível no SGI (Sistema de Gestão Integrado) da empresa, ao qual todos os trabalhadores têm acesso.

ABSTRACT

This report is the result of a curricular internship developed in a real work context at the company 'Crown Cork & Seal' of Alcochete. The base project for performing this internship was focused in the analysis and update of the Material Safety Data Sheet (MSDS) of the chemicals used in the activity of this same company.

In order to better analyze and update of these, it was necessary to rely use the legislation that regulates them, namely REACH (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) and CLP (Classification, Labeling and Packaging), which indicate the main legal obligations imposed in chemical matters, to whom and for which purpose.

To achieve the goals established for this internship, at first, a survey was done in order to collect all the chemical products existent in the plant and cross referenced with the respective MDMS.

After receipt of the new MSDS, new conformity analyzes were done, and in case of being accordingly, proceed to the fulfillment of a table (internal document) where the product was recorded with all its information. thus ensuring that there is a document for quick consulting, always updated, with all the products and it's components, dangers, ways of extinguishing in case of fire, storage and where they can be found along the plant, that is available at the company's SGI (Integrated Management System), which is accessible to all employees.

LISTA DE SIGLAS E ACRÓNIMOS

APA – Agência Portuguesa do Ambiente

ACT – Autoridade para as Condições de Trabalho

BRC – British Retail Consortium global standard for food safety – normas de qualidade alimentar

CAS – (Chemical Abstracts Service) Serviço de Resumos de Química

CC&S – Crown Cork & Seal

CE – Comunidade Europeia

CIAV – Centro de Informação Antivenenos

CLP – (Classification, Labeling and Packaging) Regulamento (CE) n.º 1272/2008 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 16 de dezembro de 2008, relativo à classificação, rotulagem e embalagem de substâncias e misturas

CMR – (Carcinogenic, Mutagenic or toxic to Reproduction) Cancerígena, Mutagénica em células germinativas ou Tóxica para a reprodução

CRE — Classificação, Rotulagem e Embalagem de Substâncias e Misturas

ECHA – Agência Europeia dos Produtos Químicos (European Chemicals Agency)

EHS – Environment Health and Safety

EPI – Equipamento de Proteção Individual

FDS – Ficha de Dados de Segurança

GHS – Sistema mundial harmonizado de classificação e rotulagem de produtos químicos das Nações Unidas (Globally Harmonized System)

HST – Higiene e Segurança no Trabalho

IGAMAOT – Inspeção Geral da Agricultura, do Mar, do Ambiente e do Ordenamento do Território

ISO – International Organization for Standardization

ISQ – Instituto de Soldadura e Qualidade

ITS – Instruções de Trabalho Seguro

LPQ – Laboratório Pró-Qualidade

MDMS – Material Safety Data Sheet

mPmB – muito Persistente e muito Bioacumulável

PBT – Persistente, bioacumulável e tóxico.

REACH – (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) Regulamento (CE) n.º 1907/2006 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 18 de dezembro de 2006, relativo ao registo, avaliação, autorização e restrição de substâncias químicas

SGI – Sistema de Gestão Integrado

UE – União Europeia

ÍNDICE

INTRODUÇÃO

1. ENQUADRAMENTO TEÓRICO.....	12
1.1. REGULAMENTO REACH.....	12
1.2. REGULAMENTO CLP.....	16
2. CARACTERIZAÇÃO DA EMPRESA	21
3. METODOLOGIA.....	23
4. DESENVOLVIMENTO DO ESTÁGIO	25
4.1. ANÁLISE E ATUALIZAÇÃO DAS FICHAS DE DADOS DE SEGURANÇA	26
4.2. RESULTADO DA ANÁLISE E ATUALIZAÇÃO DAS FICHAS DE DADOS DE SEGURANÇA.....	28
4.3. LIMITAÇÕES.....	31
5. CONCLUSÕES	35
6. BIBLIOGRAFIA	39
7. WEBGRAFIA.....	39

APÊNDICE I – LISTA DE PRODUTOS QUÍMICOS

APÊNDICE II – LISTA DE PRODUTOS POR FORNECEDOR E INFORMAÇÕES ACERCA DOS PEDIDOS/FICHAS DE DADOS DE SEGURANÇA

APÊNDICE III – LISTA DE FICHAS DE DADOS DE SEGURANÇA A PEDIR A CADA FORNECEDOR COM RESPECTIVOS PONTOS A RETIFICAR E/OU DÚVIDAS A ESCLARECER

APÊNDICE IV – INVENTÁRIO DE MATERIAIS PARA AS CAIXAS, ARMÁRIOS E MALA DE PRIMEIROS SOCORROS DA EMPRESA

APÊNDICE V – GESTÃO DE PRODUTOS QUÍMICOS E CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

APÊNDICE VI – CRONOGRAMA DE ESTÁGIO

APÊNDICE VII – LISTAGEM DE FICHAS DE DADOS DE SEGURANÇA ANALISADAS POR DIA

ANEXO I – TABELA DE PLANO DE ESTÁGIO

ANEXO II – LISTA DE VERIFICAÇÃO

ANEXO III – EXCERTOS DO RELATÓRIO DE AUDITORIA INTERNA

ANEXO IV – PEDIDO DE ESCLARECIMENTO DE DÚVIDAS/RETIFICAÇÃO DE FICHAS DE DADOS DE SEGURANÇA AOS FORNECEDORES

TABELA 1 - HORÁRIOS DE TRABALHO DA CC&S, ALCOCHETE	21
--	----

TABELA 2- VALOR DAS CONTRAORDENAÇÕES E COIMAS GRAVES E MUITO GRAVES A PESSOAS COLETIVAS COM MAIS DE 50 TRABALHADORES EM QUESTÕES DE HST.....	31
--	----

INTRODUÇÃO

Este relatório de estágio enquadra-se no âmbito da obtenção do grau de mestre em 'Higiene e Segurança no Trabalho', da Escola Superior de Ciências Empresariais em parceria com a Escola Superior de Tecnologia, do Instituto Politécnico de Setúbal.

O estágio decorreu numa empresa fabricante de embalagens metálicas para produtos alimentares, teve duração de 6 meses com data de início a 16 de janeiro de 2019 e término a 17 de julho de 2019.

A organização do plano de estágio foi delineada conjuntamente com o tutor de estágio da empresa de acolhimento e o orientador de estágio da escola, resultando assim numa estrutura sólida não só para a detenção do grau de mestre, mas também de colmatar as necessidades existentes na empresa de acolhimento ao estágio, indo de encontro, o mais possível, a um contexto real de trabalho, permitindo assim uma experiência mais profissionalizante e enriquecedora.

A importância desta análise e atualização de Fichas de Dados de Segurança para a empresa prendeu-se sobretudo com a necessidade de cumprimento da legislação em vigor. A desatualização destes documentos é um grande perigo para a saúde dos trabalhadores, para o ambiente e inclusive para o funcionamento das máquinas de produção.

Esta atualização e correção permite à empresa não só garantir a conformidade legal, como atualizar a sua documentação interna, verificar o cumprimento, ou não, de procedimentos internos, e compreender a capacitação dos recursos humanos quanto ao manuseio correto dos produtos químicos, de modo a evitar situações como as supra mencionadas, promovendo a proteção dos trabalhadores e esclarecendo-os quanto à conduta em casos de emergência, garantindo uma redução dos riscos de doenças e acidentes ocupacionais e minimizando ocorrências de poluição ambiental.

O tema principal do estágio foi então a análise e atualização das Fichas de Dados de Segurança dos produtos químicos utilizados nesta mesma empresa, consistindo esta função em 80% do tempo de estágio, ainda que tenham sido programadas e realizadas outras tarefas como é possível verificar mais à frente.

Os objetivos principais da realização do estágio foram:

- Atualizar e controlar as Fichas de Dados de Segurança (FDS), de acordo com a legislação e normativo em vigor;
- Atualizar a base de dados interna das Fichas de Dados de Segurança;
- Colocar as Fichas de Dados de Segurança na pasta das áreas respetivas da fábrica;
- Dar conhecimento aos responsáveis de área das alterações importantes que influenciem alterações nas ITS.

O tema 'Ficha de Dados de Segurança' é de extrema importância para as empresas, e por isso fazia todo o sentido ser a parte fulcral do estágio, uma vez que estas fichas são os documentos que suportam toda a informação relativa aos perigos intrínsecos a um determinado produto químico e comportam as medidas preventivas e de proteção a tomar em relação ao

mesmo, no que respeita não só à exposição do ser humano, como também, do ambiente, designadamente nos locais de trabalho.

Estas FDS complementam o rótulo do produto químico, são obrigatoriamente entregues aos utilizadores profissionais na sua primeira distribuição e deverão ser atualizadas sempre que sejam feitas alterações ao produto, garantindo sempre a informação mais recente acerca do mesmo, acompanhando assim o seu ciclo de vida e a segurança dos trabalhadores e ambiente.

A legislação que suporta a criação e formação das Fichas de Dados de Segurança são: o Regulamento CLP (Regulamento CE n.º 1272/2008 – Classificação, Rotulagem e Embalagem de Substâncias e Misturas) e o Regulamento REACH (Regulamento n.º 1907/2006 - Registo, Avaliação, Autorização e Restrição dos Produtos Químicos).

O surgimento das Fichas de Dado de Segurança deve-se ao facto de, ao longo dos últimos anos, ter-se vindo a dar maior relevância aos possíveis impactos negativos relacionados com a indústria transformadora, particularmente no que diz respeito aos produtos químicos e aos seus efeitos no ambiente e na saúde humana. Passou a existir uma preocupação e consciencialização geral acerca destes temas, dado o cada vez maior número de estudos que se faziam e se divulgavam e cujos resultados apresentavam as graves consequências já existentes e/ou que poderiam advir da exposição aos mesmos produtos, e a sua possível irreversibilidade.

Segundo os dados da Autoridade para as Condições de Trabalho (ACT), em 2018 registaram-se 453 acidentes graves, dos quais 5 derivados de substâncias químicas, explosivas, radioativas e biológicas e 2 acidentes mortais com as mesmas causas, uma melhoria significativa nos casos letais relativamente ao ano anterior que apresentou 12 mortes, mas um ligeiro aumento (de 3 pessoas) no mesmo ano em relação aos acidentes graves.

Como indicam Sousa, Silva, Pacheco, Moura, Araújo e Fabela (2005) os produtos químicos podem apresentar-se em diferentes estados, nomeadamente líquido, sólido ou gasoso, podendo entrar em contacto com o organismo humano através da via respiratória, digestiva, dérmica e/ou ocular, sendo a consequência deste contacto dependente do tipo de produto químico, da quantidade e da duração da exposição ao mesmo, podendo ir de uma pequena alergia à morte de um trabalhador, quando não cumpridas as normas legislativas exigidas.

Para além da saúde humana, os impactos desastrosos que se estavam a verificar (e a que ainda se assistem) a nível ambiental, e a preocupação com a saúde humana levaram a que existisse uma colaboração, fundamentalmente ao nível das entidades competentes dos países da União Europeia, para a criação de medidas rigorosas ao combate destes mesmos efeitos, acabando as mesmas autoridades por criar uma legislação progressista e inovadora visando medidas preventivas, no que diz respeito às condições de trabalho e de exposição dos trabalhadores às substâncias químicas, e, simultaneamente, à sustentabilidade e preservação do meio ambiente.

Desta forma, surgem o Regulamento REACH - *Registration, Evaluation, Authorization of Chemicals* (Registo, Avaliação, Autorização e Restrição de Produtos Químicos) e o Regulamento CLP. O primeiro veio dar maior responsabilização às empresas no que diz respeito

à identificação e gestão dos riscos associados aos produtos/substâncias químicas que produzem e comercializam e como devem ser utilizados, permitindo não só, mas sobretudo, garantir uma maior segurança das pessoas e do meio ambiente. Por sua vez, o Regulamento CLP veio compatibilizar a anterior legislação da União Europeia com o Sistema Mundial Harmonizado de Classificação e Rotulagem de Produtos Químicos (GHS) tornando global a abordagem técnica desenvolvida para definir os perigos específicos de cada produto químico e facilitar a comunicação da informação de perigo nos rótulos e Fichas de Dados de Segurança.

A estrutura do presente relatório divide-se, primeiramente, pelo enquadramento teórico, onde é feita uma análise à legislação que suporta a determinação da composição das Fichas de Dados de Segurança, nomeadamente os já referidos Regulamento REACH e Regulamento CLP, e também, onde se faz uma descrição do conceito de Ficha de Dados de Segurança, segundo os mesmos regulamentos.

Seguidamente é feita a caracterização da empresa onde o estágio foi realizado, contextualizando assim local e funcionalmente a mesma.

Numa terceira fase é referida a metodologia escolhida para a realização do estágio curricular e relatório, nomeadamente a observação direta participante e a análise documental e, posteriormente são apresentados os dados trabalhados durante o estágio e, por último, na conclusão, é feito um breve enquadramento do trabalho e uma análise e autoavaliação à realização do mesmo e dos resultados obtidos.

1. ENQUADRAMENTO TEÓRICO

1.1. REGULAMENTO REACH

O Regulamento REACH – *Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals*, ou em português, Registo, Avaliação, Autorização e Restrição de Produtos Químicos – entrou em vigor a 1 de junho de 2007 e surge com os seguintes objetivos:

- Melhorar a proteção da saúde humana e do ambiente face aos riscos que podem resultar dos produtos químicos;
- Responsabilizar as empresas pela identificação e gestão dos riscos associados às substâncias que produzem e comercializam e como devem ser utilizadas na União Europeia;
- Fomentar a competitividade da indústria química da União Europeia;
- Permitir a livre circulação de substâncias químicas na União Europeia;
- Fomentar a substituição das substâncias mais perigosas por outras que sejam menos perigosas;
- Reduzir o número de ensaios em animais.

O Regulamento REACH torna-se fundamental no sentido em que, dentro do mercado da União Europeia, permite uma maior partilha no que diz respeito às informações sobre as substâncias químicas e os seus riscos e disponibiliza essa mesma informação gratuitamente, garantindo uma maior segurança em matéria de saúde e ambiente. Gera também um maior controlo sobre a utilização das substâncias de maior perigosidade fomentando a substituição das mesmas por alternativas mais sustentáveis.

Este regulamento surge para estabelecer uma política de enquadramento das substâncias químicas na União Europeia que se destina essencialmente a impor obrigações aos principais atores na cadeia de abastecimento de produtos químicos, nomeadamente, fabricantes, importadores e utilizadores a jusante, sendo que essas mesmas obrigações dependem do respetivo papel que desempenham.

Para apoiar as empresas a cumprir a legislação europeia aplicável aos produtos químicos, o Regulamento REACH cria também a ECHA – Agência Europeia dos Produtos Químicos – cuja principal função é a análise documental dos produtos químicos originários da indústria e a sua avaliação em relação à sua conformidade com a legislação, focando-se essencialmente nos produtos ou substâncias consideradas de elevada preocupação para o ambiente e/ou para os trabalhadores. Em determinadas áreas específicas, a ECHA toma decisões independentes, noutras situações apenas emite pareceres visando dar apoio à Comissão Europeia nas suas deliberações.

Desta forma, a ECHA coopera com diversas organizações internacionais e outros intervenientes tratando das especificidades administrativas, técnicas e científicas relacionadas com o processo de implementação do Regulamento REACH.

É a ECHA que trata de situações como os processos de registo apresentados pelas empresas, avaliação dos dossiês dos registos, autorização de substâncias consideradas de

elevado risco, partilha de dados relativos às substâncias registadas pelas empresas, passando pela classificação e rotulagem, entre outros, não menos importantes.

É através deste trabalho, inclusivamente entre as próprias empresas, que é possível a recolha e avaliação de informações sobre as propriedades e perigos dos produtos químicos e consequentemente, a divulgação gratuita, na base de dados da ECHA, das informações acerca dos mesmos.

É importante ainda frisar que o Regulamento REACH não se aplica a:

- Substâncias Radioativas;
- Substâncias estromas ou contidas em misturas ou em artigos, que estejam sob controlo aduaneiro;
- Produtos intermédios não isolados;
- Transporte de substâncias perigosas em si mesmas ou contidas em misturas perigosas;
- Resíduos;
- Substâncias de interesse para a defesa nacional;
- Substâncias utilizadas em géneros alimentícios ou alimentos para animais;
- Substâncias presentes em produtos fitofarmacêuticos e produtos biocidas;
- Substâncias utilizadas em medicamentos para utilização humana ou veterinária;
- Substâncias intermédias isoladas e,
- Substâncias usadas em investigação e desenvolvimento.

REGISTO

Como referido anteriormente, o registo das substâncias químicas é obrigatório, sempre que a quantidade seja igual ou superior a 1 tonelada por ano, sendo o local para o efeito a ECHA, dado que, sem este registo, não é permitida a comercialização, importação ou produção das mesmas substâncias.

Apenas não são considerados para este efeito de registo as seguintes substâncias, como se pode analisar no Artigo 2º do Regulamento REACH (2006:18):

- Substâncias utilizadas em géneros alimentícios ou alimentos para animais
- Substâncias notificadas no âmbito da diretiva n.º 67/548/CEE;
- Substâncias para investigação e desenvolvimento;
- Substâncias recuperadas ou recicladas;
- Substâncias presentes em produtos fitofarmacêuticos e produtos biocidas;
- Substâncias utilizadas em medicamentos para utilização humana ou veterinária e,
- Substâncias intermediárias não isoladas;

Para oficializar o registo prevê-se que as empresas entreguem um dossiê onde conste toda a informação detalhada a respeito da substância que apresentam, quais os seus perigos e riscos de utilização e do mesmo modo, como podem ser controlados os seus efeitos, sendo que, para cada substância deverá corresponder um singular conjunto de informações inerente à sua composição e, por sua vez, esta mesma informação deverá ser compartilhada por todas as empresas que a fabricam ou comercializam.

A esta partilha comum de informação, entre empresas, dá-se o nome de 'Registo Comum', e as empresas que a realizam favorecem de uma diminuição de custos no que diz respeito ao registo das substâncias químicas. É importante referir que esta partilha garante e preserva a confidencialidade das empresas, sendo essencial apenas a informação relativa às substâncias químicas.

O registo é então elaborado, através da entrega do já mencionado dossiê técnico (artigo 10.º do Regulamento REACH, 2006:24), para substâncias em quantidades iguais ou superiores a 1 tonelada/ano e por um relatório de segurança química (Anexo I do Regulamento REACH, 2006:72), só para substâncias em quantidades iguais ou superiores a 10 toneladas/ano.

É importante esclarecer que a informação presente destes dossiês técnicos dependerá do intervalo de tonagem da substância em causa, que estão subdivididas pelas seguintes quantidades:

- Quantidade ≥ 1 Tonelada/ano e < 10 Toneladas/ano;
- Quantidade ≥ 10 Toneladas/ano e < 100 Toneladas/ano;
- Quantidade ≥ 100 Toneladas/ano e $< 1\,000$ Toneladas/ano;
- Quantidade $\geq 1\,000$ toneladas/ano.

No que diz respeito a quantidades inferiores a 1 Tonelada/ano, é necessário apurar se a substância está sujeita a Autorização (Anexo XIV) ou Restrição (Anexo XVII), e cumprir com as respetivas obrigações, tendo que se notificar a ECHA relativamente à classificação e rotulagem da substância, caso esta cumpra os critérios para a classificação como perigosa, como indicado no artigo 113º (Regulamento REACH, 2006:63).

AVALIAÇÃO

Quando analisamos o Regulamento REACH verificamos que no mesmo estão mencionados dois tipos de avaliação, nomeadamente a avaliação dos dossiês e a avaliação das substâncias e segurança química.

No que diz respeito à avaliação dos dossiês, esta é realizada pela ECHA através da análise das propostas de ensaios e da verificação da conformidade dos registos realizados, tendo como base os critérios de prioridade definidos pela mesma e de acordo com a legislação.

Por sua vez, a avaliação das substâncias e segurança química é efetuada segundo a análise das informações que são referenciadas nos mesmos dossiês, devendo ser "*[...] dada prioridade aos registos de substâncias que tenham ou possam ter propriedades PBT, mPmB, sensibilizantes e/ou cancerígenas, mutagénicas ou tóxicas para a reprodução (CMR) ou de substâncias classificadas como perigosas [...] de acordo com a Diretiva 67/548/CEE, em quantidades superiores a 100 toneladas por ano, que tenham utilizações conducentes a uma exposição extensa e difusa.*" (artigo 40º do Regulamento (CE) n.º 1907/2006 do Parlamento Europeu e do Conselho de 18 de dezembro de 2006 relativo ao registo, avaliação, autorização e restrição de produtos químicos – REACH, 2006:39).

No caso de quantidades superiores a 100 toneladas por ano a ECHA analisa ainda as propostas de ensaios em animais vertebrados obrigatórias, procurando cruzar dados com outros

ensaios e verificar então se já existem informações acerca da substância em causa, evitando assim testes desnecessários em animais.

Resumidamente, na avaliação das substâncias as “[...] *informações relativas aos perigos associados à substância e à exposição decorrente do fabrico ou importação, às utilizações identificadas da substância, às condições de funcionamento e às medidas de gestão de riscos aplicadas ou recomendadas aos utilizadores a jusante.*” (Ponto 0.5 do Anexo I do Regulamento (CE) N.º 1907/2006 do Parlamento Europeu e do Conselho de 18 de dezembro de 2006 relativo ao registo, avaliação, autorização e restrição de produtos químicos – REACH ao registo, avaliação, autorização e restrição de produtos químicos – REACH, 2006:72) são determinantes para a deliberação da conformidade ou não conformidade e consequente aprovação ou restrição das substâncias químicas.

AUTORIZAÇÃO

É permitido a fabricantes, importadores e/ou utilizadores a jusante apresentar pedidos de autorização de utilização de substâncias cujas propriedades sejam consideradas de elevada preocupação, e cabe à Comissão Europeia aprovar ou não a sua utilização.

Este pedido de autorização tem como objetivo principal garantir que este género de substâncias de elevado risco sejam não só controladas devidamente, garantindo uma adequada gestão de riscos para a saúde humana e ambiente, mas fundamentalmente, sejam gradualmente substituídas por tecnologias alternativas ou por outras substâncias de perigosidade mais reduzida, como é descrito no artigo 55º do Regulamento REACH (2006:44).

Uma das formas de incentivar a substituição de substâncias de elevada preocupação, por outros meios menos perigosos, foi criar um valor monetário, a pagar, respeitante a estes pedidos de autorização. Todavia, como o custo é elevado e, como referido, podem não existir alternativas ao uso de algumas substâncias consideradas de elevada preocupação, é permitido a fabricantes, importadores e/ou utilizadores a jusante que tenham que utilizar estas substâncias, fazer o pedido em conjunto dividindo os custos.

Para ser realizado e aprovado este pedido, os requerentes têm que, primeiramente, comprovar que não existem substâncias nem tecnologias alternativas à utilização da substância de elevada preocupação em causa, do mesmo modo que têm que comprovar que os riscos inerentes à sua utilização estão garantidamente controlados e/ou que os benefícios socioeconómicos dessa utilização superam o risco para a saúde humana ou para o ambiente.

No caso de ser autorizada a utilização de determinada substância de elevada preocupação, estas passam a estar incluídas no Anexo XIV do Regulamento REACH e poderão ficar obrigadas a períodos de revisão, como consta nos artigos 57º e 58º do mesmo regulamento (2006:45).

RESTRIÇÃO

Todas as substâncias, estemes ou contidas numa mistura ou artigo, sujeitas a restrições, listadas no Anexo XVII do Regulamento REACH, são consideradas como um elevado risco de perigosidade para a saúde humana e/ou para o ambiente.

Estas substâncias, sujeitas a restrição, podem sofrer consequências como a proibição total ou parcial da sua utilização, fabrico, e da sua colocação no mercado, como consta no artigo 67º do Regulamento REACH (2006:50).

Estes pareceres de perigosidade são emitidos pela Comissão Europeia que solicita à ECHA a elaboração de um dossiê em conformidade com o disposto no Anexo XV do Regulamento REACH, de modo a garantir que os riscos associados à substância em causa são devidamente controlados. O mesmo procedimento é aplicado quando é um Estado Membro a dar este parecer, sendo que, os Estados Membros podem formular os seus próprios dossiês desde que a ECHA analise e verifique e dê posterior conformidade legal.

A estes dossiês chamam-se 'propostas', e prevê-se que nestes haja uma análise às características de determinada substância considerada de elevada preocupação, de modo a criar formas alternativas de utilização da mesma, caso se justifique devidamente segundo os parâmetros legais estabelecidos, e à qual será chamada 'restrição' por requerer determinado cuidado no seu fabrico e/ou colocação no mercado, garantindo assim, o risco controlado da mesma e dos efeitos nocivos à saúde humana e/ou ao ambiente.

1.2. REGULAMENTO CLP

O Regulamento (CE) n.º 1272/2008 do Parlamento Europeu e do Conselho de 16 de Dezembro de 2008 relativo à Classificação, Rotulagem e Embalagem de Substâncias e Misturas, ou Regulamento CRE/CLP, entrou em vigor em 20 de janeiro de 2009 na União Europeia, compatibilizando desta forma o Sistema Mundial Harmonizado de Classificação e Rotulagem de Produtos Químicos (GHS), das Nações Unidas, e a anterior legislação da União Europeia.

Segundo o artigo 1º do Regulamento CLP (2008:8), os seus principais destinatários são os fabricantes, importadores, utilizadores a jusante e utilizadores de substâncias e misturas químicas e estes ficam obrigados à classificação e rotulagem das substâncias e misturas colocadas no mercado e à classificação das substâncias não colocadas no mercado sujeitas a registo ou notificação nos termos do Regulamento (CE) n.º 1907/2006.

O Regulamento CLP tem como principais objetivos:

- Garantir um nível elevado de proteção da saúde humana e do ambiente;
- Garantir a livre circulação das substâncias, das misturas e dos artigos;
- Harmonizar os critérios de classificação de substâncias e misturas e das regras de rotulagem e embalagem de substâncias e misturas perigosas.

Tal como no Regulamento REACH, o Regulamento CLP não se aplica a todas as substâncias e misturas, nomeadamente:

- Às substâncias e misturas radioativas;
- Às substâncias e misturas que sejam objeto de controlo aduaneiro;
- Às substâncias intermédias não isoladas;
- Às substâncias e misturas destinadas a atividades de investigação e desenvolvimento não colocadas no mercado utilizadas em condições controladas;
- Às substâncias consideradas de interesse para a defesa nacional;
- Medicamentos;
- Medicamento veterinários;
- Produtos cosméticos;
- Dispositivos médicos;
- Géneros alimentícios ou alimentos para animais;
- Transporte aéreo, marítimo, rodoviário, ferroviário ou fluvial de mercadorias perigosas.

As restantes substâncias químicas, independentemente da sua quantidade, deverão ser rotuladas e classificadas, nomeadamente:

- As substâncias sujeitas a registo, no âmbito do Regulamento REACH, colocadas no mercado, em quantidade ≥ 1 tonelada/ano;
- As substâncias estremoas, contidas em misturas ou em artigos (artigo 7.º do REACH);
- As substâncias classificadas como perigosas, no âmbito do Regulamento CLP, comercializadas, independentemente da sua quantidade;
- As substâncias classificadas como perigosas, no âmbito do Regulamento CLP, e que resultam na classificação de perigosa da mistura onde se encontra, sendo que a mistura é colocada no mercado, independentemente da quantidade.

As questões relativas à classificação de substâncias ou misturas encontram-se no Anexo I do Regulamento CLP, onde estão definidas as exigências de classificação e rotulagem para substâncias e misturas perigosas, com potenciais riscos para o ser humano e para o meio ambiente e, os fabricantes, importadores e utilizadores a jusante procedem à classificação das substâncias ou misturas, de acordo com o Título II do mesmo regulamento.

Esta classificação é feita do seguinte modo:

- Classes de perigo – físico, ambiental ou para a saúde;
- Categorias de perigo – subdivisão das classes de perigo com recurso a uma maior discriminação da gravidade do perigo.

Os produtos perigosos segundo o mesmo regulamento são classificados em nove classes de riscos e respetivas subclasses. As classes existentes são:

- Classe 1 - Explosiva (possui 6 subclasses);
- Classe 2 - Gases (possui 3 subclasses);
- Classe 3 - Líquidos inflamáveis (sem subclasses);
- Classe 4 - Sólidos inflamáveis, substâncias sujeitas à combustão espontânea; substâncias em que, em contacto com a água, emitem gases inflamáveis (3 subclasses);
- Classe 5 - Substâncias oxidantes e peróxidos orgânicos (2 subclasses);
- Classe 6 - Substâncias tóxicas e substâncias infetantes (2 subclasses);
- Classe 7 - Material Radioativo (sem subclasses);
- Classe 8 - Substâncias Corrosivas (sem subclasses);
- Classe 9 – Substâncias e artigos perigosos diversos (sem subclasses).

Segundo o artigo 17º do Regulamento CLP, as substâncias ou misturas classificadas como perigosas devem ser rotuladas na língua oficial do Estado-Membro em que a substância ou mistura é comercializada e é obrigatório constar nos rótulos os seguintes elementos (2008:15):

- Nome, morada e número de telefone do fornecedor da substância ou mistura;
- Quantidade nominal da substância ou mistura na embalagem colocada à disposição do grande público;
- Identificadores do produto;
- Pictogramas de perigo, se aplicável;
- Palavras-sinal pertinentes, se aplicável;
- Advertências de perigo, se aplicável;
- Recomendações de prudência adequadas, se aplicável;
- Uma secção de informação suplementar, se aplicável.

De acordo com o artigo 32º do Regulamento CLP, os requisitos de rotulagem são (2008:19):

- Os pictogramas de perigo, as palavras sinal, as advertências de perigo e as recomendações de prudência devem ser apresentadas em conjunto no rótulo;
- Quaisquer informações suplementares referidas no artigo 25º do Regulamento CLP devem ser incluídas na secção destinada aos elementos de rotulagem suplementares;
- Os elementos do rótulo devem possibilitar uma leitura fácil.

Para uma melhor gestão das informações relativas à classificação de substâncias e misturas a ECHA criou uma base de dados, denominada 'Inventário de Classificação e Rotulagem', que inclui informações sobre a classificação e rotulagem de substâncias, de acordo com os critérios do Regulamento CLP e as regras de rotulagem.

Este inventário deve abranger as substâncias notificadas de acordo com o artigo 40.º do CLP, registadas no âmbito do Regulamento REACH ou incluídas no Anexo VI do Regulamento CLP.

Resumidamente podemos dizer que o rótulo é fundamental na gestão de riscos inerentes ao produto que a embalagem que chega ao consumidor final contém. Sem este seria impossível saber quais os perigos intrínsecos à sua composição e como e em que condições deverá ser utilizado, sendo maior as exigências em relações às informações do mesmo, quanto maior a sua perigosidade para a saúde humana e para o meio ambiente.

1.3. FICHAS DE DADOS DE SEGURANÇA

As Fichas de Dados de Segurança são documentos que contém as informações de segurança indicadas para substâncias ou misturas que os utilizadores destas devem ter em consideração, nomeadamente em questões de proteção da saúde humana, do ambiente e de segurança no local de trabalho.

As FDS são obrigatoriamente fornecidas aos utilizadores profissionais aquando da primeira distribuição do produto químico, e se verifique que este contém:

- Substância ou mistura classificada como perigosa;
- Substâncias persistentes, bioacumuláveis e/ou tóxicas (PBT), ou muito persistente e muito bioacumulável (mPmB);
- Substâncias incluídas na lista de substâncias candidatas para autorização, em conformidade com o Regulamento REACH, por outros motivos que não os supra referidos.

Sempre que hajam alterações significativas ao produto, as FDS devem ser prontamente renovadas e redistribuídas, garantido o acompanhamento do ciclo de vida do produto e consequentes atualizações.

Estas FDS devem ser elaboradas de acordo com o Anexo II do Regulamento REACH, e são compostas por 16 secções obrigatórias, nomeadamente:

- Secção 1: identificação da substância/mistura e da sociedade/empresa;
- Secção 2: identificação dos perigos;
- Secção 3: composição/informação sobre os componentes;
- Secção 4: medidas de primeiros socorros;
- Secção 5: medidas de combate a incêndios;
- Secção 6: medidas a tomar em caso de fugas acidentais;
- Secção 7: manuseamento e armazenagem;
- Secção 8: controlo da exposição/proteção individual;
- Secção 9: propriedades físicas e químicas;
- Secção 10: estabilidade e reatividade;
- Secção 11: informação toxicológica;
- Secção 12: informação ecológica;
- Secção 13: considerações relativas à eliminação;

- Secção 14: informações relativas ao transporte;
- Secção 15: informação sobre regulamentação;
- Secção 16: outras informações.

Em algumas situações, as Fichas de Dados de Segurança trazem anexada informação complementar, a qual é denominada de 'cenários de exposição', e estes consistem na descrição de formas de controlo de determinada substância através de exemplificações de como pode ser mais segura a sua utilização para a saúde humana e para o meio ambiente. É importante referir que, ao contrário das restantes secções das FDS, a configuração e o conteúdo de um cenário de exposição não são discriminados no REACH, contudo, quando elaborados, deverão também acompanhar o ciclo de vida do produto químico a que correspondem.

Geralmente os cenários de exposição são laborados como parte do processo de registo de substâncias em quantidades ≥ 10 toneladas/ano e com determinadas propriedades perigosas.

Para todos aqueles que são destinatários das FDS, o principal objetivo é primeiramente fazer uma análise das mesmas e verificar se estão conformes ou se existe informação incorreta ou incompatível e, caso exista, solicitar a correção. No caso de as FDS estarem conformes, os destinatários deverão utilizá-las para uma adequada gestão e controlo de riscos nas suas instalações, dando a conhecer a todos os trabalhadores os riscos associados à utilização dos produtos químicos e como evitá-los.

Em Portugal a entidade responsável e competente pela verificação do cumprimento da legislação e pela aplicação das respetivas sanções é a Agência Portuguesa do Ambiente (APA) que intervém fundamentalmente nos riscos para o ambiente, saúde humana e impacto socioeconómico.

Por sua vez, a IGAMAOT (Inspeção Geral da Agricultura, do Mar, do Ambiente e do Ordenamento do Território) é responsável por verificar e inspecionar os serviços e organizações na âmbito de atuação da IGAMAOT, no âmbito da regulação e da segurança alimentar e o controlo de apoios financiados por fundos nacionais e fundos da União Europeia e, nas áreas do ambiente, do ordenamento do território e da conservação da natureza.

2. CARACTERIZAÇÃO DA EMPRESA

A Crown Cork & Seal (CC&S) foi fundada por William Painter, em 1982, nos Estados Unidos da América. Tendo sido a primeira empresa a produzir tampas de frascos e cápsulas coroa, revolucionou a indústria do engarrafamento, transformando-se num grande império que depressa se expandiu pelo resto do mundo.

Atualmente, a empresa está representada em 41 países, albergando um total de cerca de 20.000 trabalhadores, dos quais, cerca de 220 pertencem à CC&S, Alcochete.

A CC&S, em Portugal, iniciou primeiramente as suas atividades em Lisboa, no ano de 1950, mas em 1998 transferiu, integralmente, os seus serviços para Alcochete e, à exceção das cápsulas coroa, detém o monopólio de embalagens metálicas destinadas para alimentação humana, no país.

Dos 220 trabalhadores referidos, estes repartem-se em contratados e subcontratados, uma vez que em épocas de picos de produção, é necessário recorrer a empresas de trabalho temporário para suprimir as necessidades pontuais de trabalhadores.

Os horários de trabalho da empresa em Alcochete são os seguintes:

Tabela 1 - Horários de Trabalho da CC&S, Alcochete

Regime	Horário
Horário Geral de Trabalho	08h00 às 16h45
Horário Geral Escritórios	09h00 às 18h00
2 Turnos	08h00 às 16h00 e das 16h00 às 00h00
3 Turnos	08h00 às 16h00, das 16h00 às 00h00 e das 00h00 às 08h00
Trabalho Contínuo (6 dias de trabalho seguidos mais 2 dias de folga)	08h00 às 16h00, das 16h00 às 00h00 e das 00h00 às 08h00
Intervalos para refeição – 30 minutos para produção, 45 minutos para restantes áreas à exceção do turno das 00h00 às 08h00 com duração de 30 minutos.	

A CC&S, Alcochete possui um Sistema de Gestão Integrado (SGI) prevendo-se assim o envolvimento de todos os sistemas e processos da mesma num quadro completo, permitindo que a organização funcione de forma coerente e com objetivos unificados. A empresa criou neste sentido um programa denominado “We focus on Excellence”, comprometendo-se assim a melhorar continuamente tendo em vista:

A Segurança, Saúde e Ambiente

- Assegurar a saúde, segurança e bem-estar, através da prevenção de lesões e doenças profissionais, de todos os trabalhadores da empresa e outros que possam ser afetados pelas suas atividades e pelo contexto da mesma, fazendo, para tal, identificação de

perigos e avaliação de riscos e oportunidades, implementação de medidas de controlo e, sempre necessário, concretizar programas de medidas corretivas;

- Assegurar a proteção do meio ambiente, desde a conceção à eliminação do produto, minimizando os resíduos de modo a prevenir a poluição e otimizando a utilização das matérias-primas, energia e água.

A Qualidade

- Produzir produtos e serviços de qualidade que correspondam aos requisitos dos clientes.

A Segurança dos Produtos

- Produzir produtos seguros para utilização na cadeia de abastecimento e também para os consumidores finais;
- Controlar a integridade das embalagens e reduzir continuamente o risco potencial de contaminação através do recurso a programas de análise de perigos e avaliação de riscos.

A nível legislativo e normativo a empresa rege-se da seguinte forma:

- Ambiente - Norma ISO 14001;
- Qualidade - Norma ISO 9001;
- Segurança Alimentar - Norma BRC - British Retail Consortium;
- Segurança e Higiene no Trabalho - Norma ISO 45001.

Para verificação e certificação da empresa esta recorre a auditorias internas da própria empresa, auditorias internas de CC&S a nível europeu e a auditorias externas.

3. METODOLOGIA

Observação Direta

A observação direta, como o nome indica, é um método utilizado, pelos investigadores em ciências sociais, para recolher e documentar dados, através da observação de contextos ligados à investigação a decorrer (de pessoas, comportamentos, eventos, ações e/ou interações, entre outros), permitindo ao investigador a obtenção de dados sobre esses mesmos contextos, sem a necessidade de inquéritos/entrevistas a terceiros.

Segundo Quivy e Campenhoudt (2008: 196) *“os métodos de observação direta constituem os únicos métodos de investigação social que captam os comportamentos no momento em que eles se produzem em si mesmos, sem a mediação de um documento ou de um testemunho.”*

Para os mesmos autores a observação direta pode ser participante ou não participante, sendo que a primeira implica que o investigador esteja inserido no contexto a estudar, preferencialmente durante um longo período de tempo, participando na dinâmica do mesmo e evitando ao máximo perturbar a sua essência. Por sua vez, a segunda variante pode ser de longa ou curta duração e pressupõe que o investigador observe, de fora, o contexto, ou seja, a interação entre os sujeitos é limitada ou inexistente.

No que diz respeito ao tipo de observação utilizada para o estágio, como seria de se esperar, foi a direta participante, uma vez todo o trabalho foi desenvolvido nas instalações da empresa de acolhimento, com contacto direto com as condições laborais respeitantes à área de estudo aqui abordada, ou seja, higiene e segurança no trabalho.

A observação direta participante realizada, como foi anteriormente mencionado, de janeiro a julho de 2019, no horário das 09h00 às 18h00.

Análise de Conteúdo

Segundo Quivy e Campenhoudt (2008), a análise de conteúdo constitui um conjunto de operações que visam estudar mensagens variadas (obras literárias, artigos de jornal, programas audiovisuais, entre outros) com o propósito de compreender determinadas circunstâncias e levar a que investigador ganhe conhecimento acerca de determinado tema, dando-lhe a oportunidade de tratar, de forma organizada e sistemática, informações com algum grau de complexidade e profundidade, evitando que este tome como referência os seus próprios valores e crenças.

Para os autores, a análise de conteúdo divide-se em duas grandes variantes categóricas: os métodos qualitativos, ou intensivos, utilizados para analisar um vasto número de informações sumárias, e os métodos quantitativos, ou extensivos, que servem para analisar um reduzido número de informações complexas e pormenorizadas.

As principais vantagens deste método são:

- Adequação à análise de conteúdos subentendidos;
- Distanciamento do investigador em relação às suas próprias referências e ideologias;
- Controlo do trabalho de investigação;

- Construção metódica e sistemática do trabalho de investigação sem perda de profundidade e criatividade.

A principal desvantagem deste método é que pode requerer uma análise muito pesada e trabalhosa, e como oferece um campo consideravelmente vasto pode tornar-se inviável se não delimitarmos, logo à partida, os métodos de análise de conteúdo que mais se adequam ao nosso objeto de estudo.

Para o presente trabalho foi utilizado o método de análise de conteúdo de carácter qualitativo, nomeadamente a análise documental.

4. DESENVOLVIMENTO DO ESTÁGIO

A segunda parte deste relatório visa descrever o trabalho desenvolvido ao longo do estágio curricular. Como referido anteriormente, o estágio teve a duração de 6 meses e foi realizado na Crown Cork & Seal – Alcochete.

Do plano de estágio faziam parte várias atividades inerentes à dinâmica diária de um Técnico Superior de Higiene e Segurança do Trabalho da CC&S, sendo destinado como foco principal deste projeto as atividades relacionadas com Fichas de Dados de Segurança.

Na necessidade de transformar o estágio numa experiência mais profissionalizante, abrangente e enriquecedora, foram discriminadas outras tarefas complementares tendo sido o estágio composto, no total, pelas seguintes tarefas:

- Análise e atualização de todas as FDS de produtos utilizados na empresa;
- Preenchimento de uma Lista de Produtos Químicos, fulcral para a análise das FDS (APÊNDICE I);
- Lista de produtos por fornecedor e informações acerca dos pedidos e análise das FDS (APÊNDICE II);
- Pedido das FDS a atualizar/corrigir aos respetivos fornecedores de produtos químicos e pontos respetivos (APÊNDICE III);
- Criação de um documento de inventário de materiais para as caixas, armários e mala de primeiros socorros da empresa (APÊNDICE IV);
- Criação de um documento de Gestão de Produtos Químicos e Condições de Armazenamento (APÊNDICE V);
- Acompanhamento das inspeções do Instituto da Soldadura e Qualidade (ISQ), no âmbito do Decreto-Lei n.º 50/2005, de 25 de fevereiro, relativa às prescrições mínimas de segurança e de saúde para a utilização pelos trabalhadores de equipamentos de trabalho;
- Acompanhamento das inspeções do Instituto da Soldadura e Qualidade (ISQ), no âmbito do Lei n.º 64/2017 de 7 de agosto que estabelece as prescrições mínimas em matéria de proteção dos trabalhadores contra os riscos para a segurança e a saúde a que estão ou possam vir a estar sujeitos devido à exposição a campos eletromagnéticos durante o trabalho;
- Verificações mensais das caixas, armários e mala de primeiros socorros da empresa e preenchimento da folha de inventário de materiais;
- Solicitação de materiais em falta nas caixas de primeiros socorros;
- Verificações mensais dos extintores e respetivo registo, escrito e digital;
- Acompanhamento trimestral da verificação dos bombeiros aos meios de extinção existentes na empresa;
- Acompanhamento de auditorias internas e participação em auditorias externas;
- Verificação, impressão, digitalização e colocação das Instruções de Trabalho Seguro em todas as zonas de produção da fábrica;

- Verificação, impressão, digitalização e colocação das Fichas de Risco do plano de segurança interno;
- Acompanhamento das análises de prevenção e controlo de Legionella do LPQ nos sistemas de água da empresa;
- Verificação de assinaturas e digitalização das fichas de ruído dos trabalhadores, desde o ano 2015 ao ano 2019;
- Preenchimento do resumo das medições de emissões gasosas, desde o ano 2016 ao primeiro trimestre de 2019;
- Pedidos de entrega de declarações de compromisso aos fornecedores de serviços e de matérias-primas, relativo ao manual de fornecedores e respetivo registo;
- Verificações/inspeções de conformidades e não conformidades existentes na fábrica e apoio ao preenchimento do relatório de inspeções mensal;
- Concretização de sessões de formação de acolhimento da área de EHS a novos trabalhadores;
- Outros.

Ao longo do período de estágio foram sendo diariamente registadas as tarefas desenvolvidas o que permitiu a criação de uma tabela onde se compreende melhor a organização do estágio e as tarefas desempenhadas (APÊNDICE VI).

4.1. ANÁLISE E ATUALIZAÇÃO DAS FICHAS DE DADOS DE SEGURANÇA

Para concretizar qualquer tarefa relacionada com as Fichas de Dados de Segurança foi fulcral a realização do levantamento de todos os produtos químicos existentes na fábrica, ou seja, foi necessário ir acompanhando não só o processo produtivo, como fazer a verificação periódica e arbitrária de armários e bacias de retenção existentes, e ainda outros locais de armazenamento (destinados a este tipo de armazenamento, ou outro), de modo a garantir que todos os novos produtos que pudessem surgir (ex.: amostras de fornecedores), ou todos os produtos que pudessem estar obsoletos e/ou mal armazenados, fossem detetados.

Para os processos de análise foram executados os seguintes passos:

- Verificação dos produtos químicos existentes na fábrica;
- Criação de uma tabela de produtos químicos por fornecedor, onde se procedia ao registo de todos os produtos identificados (APÊNDICE II);
- Verificação da existência das respetivas FDS no sistema informático (pastas do EHS e pastas partilhadas);
- Análise individual dos 16 pontos das FDS encontradas, com o apoio do documento 'Lista de Verificação' (ANEXO II);
- Solicitação das FDS ao fornecedor, caso não existissem em sistema (através de plataformas online; email ou telefone);
- Criação de uma tabela de registo das dúvidas a esclarecer, pontos a retificar, a solicitar às empresas, por ordem correspondente aos pontos das FDS (APÊNDICE III);

- Solicitação, aos fornecedores, de esclarecimento de dúvidas e/ou de retificação de erros nas FDS analisadas;
- Receção das novas FDS e reanálise;

As análises das FDS foram realizadas por fornecedor de modo a que o processo de análise e solicitação de atualizações e esclarecimento de dúvidas fosse menos moroso e confuso, e a criação dos dois documentos mencionados supra, visava não só facilitar o trabalho durante a realização do estágio, como fornecer à empresa documentos que permitam ao técnico que irá posteriormente dar continuidade a este trabalho, não só fazer um rápido ponto de situação, como retomar o trabalho a partir daí.

A criação do documento 'A solicitar às empresas' consistiu na criação de uma tabela onde vêm mencionados os 16 pontos obrigatórios das FDS e foi elaborado de modo a serem preenchidas as dúvidas por ponto e por produto. Este documento previa tornar a leitura facilitada para os que recebiam as dúvidas/pedidos de retificação, e ao mesmo tempo facilitar a reanálise das FDS aquando o envio das novas, pois ou vinham retificados os pontos solicitados, ou vinha descrito, sobre cada ponto, o esclarecimento de dúvidas. É possível observar no ANEXO IV os pedidos de retificação com recurso a este mesmo documento.

Por sua vez, a criação do documento 'Lista de produtos por fornecedor e informações acerca dos pedidos/Fichas de Dados de Segurança' permitia controlar os fornecedores existentes, que produtos pertenciam a cada fornecedor, criar uma base de dados de contactos dos mesmos, determinar a data de pedidos e envios das FDS, a data das análises das mesmas e se estavam conformes ou não conformes, e também, o tempo de resposta.

Estes documentos foram bastante importantes na medida em que permitiam um maior controlo sobre o trabalho que estava a ser desenvolvido, isto porque para além de serem muitos produtos, a maior parte das FDS foram analisadas mais do que uma vez. Por exemplo, se a FDS já existisse no SGI da CC&S - Alcochete, a primeira análise era feita ao documento já existente, caso se verificasse alguma dúvida ou inconformidade, procedia-se ao contacto com o fornecedor que, na sua maioria, nos mandava a última versão que possuía, à qual era feita nova análise e, por vezes, as últimas versões que eram enviadas detinham, ainda assim, alguns erros, sendo feito e registado o novo pedido de retificação.

Apesar de no total terem sido encontrados 244 produtos químicos na fábrica, foram analisadas mais de 300 Fichas de Dados de Segurança.

4.2. RESULTADO DA ANÁLISE E ATUALIZAÇÃO DAS FICHAS DE DADOS DE SEGURANÇA

Através deste processo de análise e atualização das FDS foi possível identificar a existência de 244 produtos químicos, registarem-se 36 fornecedores e verificar-se que destes, 18 detinham FDS desatualizadas ou incorretas, 2 tinham produtos dos quais não detinham as respetivas FDS e 2 não possuíam as FDS na língua portuguesa.

Foram também detetados 50 produtos que contêm substâncias CMR e 6 produtos químicos considerados CMR (1 com FDS atualizada; 1 com FDS desatualizada; 3 sem FDS e 1 descontinuado – já não aparece na listagem).

Podemos ainda constatar que dos 244 produtos químicos já referidos, 229 são misturas e 15 são substâncias. Das 15 substâncias, 13 são classificadas como perigosas, e das 229 misturas, 157 são classificadas como perigosas, existindo desta forma, um maior contacto dos trabalhadores a misturas perigosas do que a substâncias.

Da globalidade dos produtos químicos registaram-se apenas 14 FDS com Cenários de Exposição anexos, 5 pertencentes a substâncias perigosas e, as restantes 9, a misturas perigosas.

Da Análise às Fichas de Dados de Segurança podemos destacar não só a atualização de mais de 90% das Fichas de Dados de Segurança existentes e consequente atualização da pasta de FDS do SGI (onde todos os trabalhadores consultam as FDS), como também, a criação de documentos de apoio à análise das próprias FDS e atualização do documento interno da CC&S 'Lista de Produtos Químicos' (APÊNDICE I), que é, essencialmente, uma tabela em Excel bastante detalhada onde se prevê o registo do maior número possível de informações relativas a todos os produtos químicos existentes na fábrica, nomeadamente:

- Código Interno do Produto (CC&S);
- Categoria (verniz, tinta, etc.);
- Fornecedor/Fabricante;
- Código do Produto (do fornecedor);
- Nome do Produto;
- Área/Departamento Utilizado;
- Linha de Produção;
- Data da FDS;
- Conforme ou Não Conforme;
- Estado Físico;
- Substância ou Mistura;
- Classificação (Perigoso/Não Perigoso/Não Classificado);
- Classificação conforme Regulamentação CLP/GHS;
- Composição Química;
- N.º CAS;
- N.º REACH;
- Identificação dos Perigos (por substância);
- Classificado como CMR (SIM/NÃO);

- Substâncias CMR;
- Cenários de Exposição (SIM/NÃO);
- Substâncias candidatas a elevada preocupação (SIM/NÃO);
- Substâncias sujeitas a Restrição (SIM/NÃO);
- Data da última verificação *site* ECHA;
- Ficha Técnica;
- Local de Armazenagem;
- Tipo de Armazenagem;
- Agentes Extintores de Incêndio.

Apesar da importância dos documentos criados, na continuação futura da análise das FDS, a lista da CC&S – Alcochete foi, seguidamente à análise e atualização das FDS, o trabalho mais importante e moroso desenvolvido durante o estágio. Este documento representa uma síntese conjunta de todos os produtos químicos existentes na fábrica, é o documento mais detalhado e minucioso, e é este documento que se encontra disponível na pasta do SGI para consulta de todos os trabalhadores, juntamente à pasta das FDS. É ainda, o documento apresentado durante o período de auditorias internas e externas aos auditores, e o documento enviado para a CC&S Europa quando há necessidade de controlo de utilização dos produtos químicos e seus constituintes (uma vez que CC&S trabalha bastante no âmbito da substituição de produtos químicos perigosos por outros menos perigosos e este é um modelo rápido de deteção das composições dos PQ).

Há exceção dos Códigos Internos do Produto e das Fichas Técnicas (pertencentes a outros departamentos), todo o documento foi preenchido e atualizado no decorrer deste estágio. É importante referir ainda que aqui foram analisadas não só as FDS e contactados os fornecedores para esclarecimento de dúvidas, mas também houve necessidade de consultas regulares ao *site* da ECHA, no sentido de apurar as substâncias consideradas de elevada preocupação (dos 244 produtos foram detetados 2 produtos com 3 substâncias consideradas) e se estavam sujeitas a restrição (dos 244 produtos foi detetado 1 produtos com 1 substância restrita) e houve também, a necessidade de articular com outros elementos da CC&S – Alcochete para o preenchimento de alguns elementos, pois há produtos de utilização muito específica.

Estes três documentos foram apresentados durante a sua elaboração, em diferentes momentos, a dois auditores internos (um auditor da CC&S Europa e um auditor da Percentil). O trabalho realizado até à altura recebeu críticas positivas, tendo vindo mencionado no relatório de auditoria, como é possível verificar no ANEXO III, como um ponto forte da empresa.

Para além dos 3 documentos já mencionados, foi elaborado de raiz um quarto documento, a pedido do tutor de estágio, uma vez que se enquadrava no âmbito do trabalho desenvolvido, que focasse os produtos químicos na sua vertente de armazenagem. Neste sentido, batizou-se o documento com o nome ‘Gestão de Produtos Químicos e Condições de Armazenamento’ (APÊNDICE V) e o mesmo encontra-se subdividido por áreas de armazenamento da fábrica. Constan neste documento os seguintes elementos:

- A planta das áreas em questão, com sinalização dos locais de armazenamento/retenção dos PQ;
- A planta dos meios de extinção aos incêndios da área;
- O número de meios de extinção aos incêndios da área e o tipo;
- Quais os tipos de armazenagem/contenção de PQ disponíveis na área;
- Quais os tipos de PQ utilizados na área;
- Quais os tipos de embalagens de PQ;
- Qual a caixa de Primeiros Socorros mais próxima da área;
- Registo fotográfico.

Este documento foi enviado para dirigentes europeus da CC&S e recebeu críticas positivas.

Desta forma, a análise e atualização das Fichas de Dados de Segurança permitiu, como referido, a criação de 3 novos documentos, e a atualização do documento mais importante para a empresa, neste âmbito.

Para além deste trabalho, foi possível ainda detetar inconformidades não só na utilização de alguns produtos químicos, mas também de armazenamento, rotulagem e embalagem dos mesmos, através de inspeções feitas a diferentes zonas da fábrica. Estas inconformidades foram também, algumas delas, registadas em relatório e enviadas aos diferentes responsáveis de área, de modo a que a solução destes problemas fosse imediata.

Resultaram também, da análise e atualização das FDS, a retirada da fábrica de produtos químicos obsoletos, sem Fichas de Dados de Segurança e de elevado nível de perigosidade para a saúde e ambiente que se confirmaram de utilidade irrelevante, tendo sido devidamente encaminhados para a entidade de gestão de resíduos.

Verificou-se ainda o incumprimento dos procedimentos internos da empresa, respeitantes à gestão de produtos químicos, significando isto que, o recebimento de alguns produtos químicos não era devidamente comunicado. Um exemplo disso destacava-se nos produtos dados pelos fornecedores como “amostras”. Estes mesmos produtos, uma vez que não tinham utilização prevista, acabavam por nunca sair do armazém de vernizes, e também não tinham associada Ficha de Dados de Segurança, e devido ao facto de algumas referências serem bastante parecidas, podia surgir desta falha de comunicação, vários acontecimentos indesejáveis, tanto para a saúde das máquinas e da produção, como para o ambiente e, sobretudo, para a saúde dos trabalhadores, bem como, as coimas a pagar em caso de serem detetados estes mesmos PQ, sem as respetivas FDS, em auditoria.

Nas questões relacionadas com a Saúde e Segurança no Trabalho, a Lei n.º 102/2009 de 10 de Setembro de 2009, que define o Regime Jurídico da Promoção da Segurança e Saúde no Trabalho, indica-nos:

Incorre em contra ordenação **muito grave** o empregador que “*não assegurar, nos locais de trabalho, que as exposições aos agentes químicos, físicos e biológicos e aos fatores de risco psicossociais não constituem risco para a segurança e saúde do trabalhador [... e não fizer a] substituição do que é perigoso pelo que é isento de perigo ou menos perigoso* [Artigo 15º: 6170]

[e ainda...] “Não verificar a existência de agentes ou fatores que possam ter efeitos prejudiciais para o património genético e não avaliar os correspondentes riscos.” (Artigo 42º: 6176).

Por sua vez, indica-nos que incorre em contra ordenação **grave** o empregador que “não disponibilizar informação aos trabalhadores e aos seus representantes para a segurança e saúde no trabalho sobre: a) As substâncias e misturas perigosas, os equipamentos de trabalho e os materiais ou matérias-primas presentes nos locais de trabalho que possam representar perigo de agressão ao património genético; b) Os resultados da avaliação dos riscos; c) A identificação dos trabalhadores expostos. (Artigo 43º: 6176).

Desta forma, como disponível no site da Segurança Social, os valores das coimas são os seguintes, para empresas coletivas com mais de 50 trabalhadores:

Tabela 2- Valor das contraordenações e coimas graves e muito graves a pessoas coletivas com mais de 50 trabalhadores em questões de HST

Contraordenação	Infração	Pessoa Coletiva com mais de 50 trabalhadores
Grave	Negligência	600 a 2.400 €
	Dolo	1.200 a 4.800 €
Muito grave	Negligência	2.500 a 12.500€
	Dolo	5.000 a 25.000 €

4.3. LIMITAÇÕES

No decorrer do estágio foram sentidas algumas dificuldades, sobretudo no que diz respeito ao esclarecimento das dúvidas que foram sendo colocadas aos fornecedores, relativas às Fichas de Dados de Segurança.

O facto de a legislação ser bastante vasta e complexa, tornou a sua leitura bastante inacessível e, em algumas situações, levou a que existissem diferentes interpretações da mesma. O caso mais comum foi referente à inclusão dos cenários de exposição nas FDS enviadas e à ausência de números de identificação dos produtos, como se pode verificar no ANEXO IV.

Relativamente aos cenários de exposição, segundo o Regulamento REACH (Anexo I, 0.8.:72), “O grau de pormenor exigido na descrição de um cenário de exposição varia substancialmente de caso para caso, em função da utilização da substância, das propriedades de perigo desta e do volume de informação acessível ao fabricante ou importador. Os cenários de exposição podem descrever as medidas apropriadas de gestão de riscos aplicáveis a vários processos ou utilizações individuais de uma substância. Um cenário de exposição pode, portanto, cobrir uma vasta gama de utilizações. Os cenários de exposição que abranjam um amplo leque de processos ou utilizações podem ser referidos como categorias de exposição. Outras referências aos cenários de exposição no presente anexo e no Anexo II incluem categorias de exposição, se as mesmas forem desenvolvidas.”

Como se pode verificar, a legislação indica que um cenário de exposição pode cobrir uma vasta gama de utilizações relacionados não só com a utilização individual de determinada substância, mas no conjunto de processos que esta atravessa. Contudo, a maior parte dos fornecedores assume que os cenários de exposição são respeitantes apenas a substâncias perigosas, desvalorizando a utilização das mesmas, por exemplo, em formulações de misturas, que por vezes são classificadas também elas como perigosas.

Na maior parte dos casos verificados no decorrer do estágio, da análise às FDS feita a misturas consideradas perigosas, deveria vir anexado ou vir presente no corpo de texto das mesmas, a comunicação das informações mais relevantes dos cenários de exposição, o que foi raro encontrar. A resposta aos pedidos de esclarecimento aos fornecedores, neste sentido, nunca apontaram para a questão de as substâncias ou as quantidades aplicadas nas misturas não requererem cenários de exposição, mas sim, que sendo uma mistura, não necessitava.

Não há um consenso respetivamente à obrigatoriedade deste envio e muitos fornecedores conseguem esquivar-se ao aprovisionamento das mesmas, justificando-se, por exemplo, com a produção inferior a 10 toneladas, ou seja, com os limites abaixo dos estabelecidos no REACH para obrigatoriedade do fornecimento dos cenários de exposição, contudo, numa primeira análise, e de acordo com o que nos é transmitido em auditoria, é necessário que estes constem, e fica à responsabilidade dos fornecedores, depois do pedido de esclarecimento, retificar a situação.

Respetivamente aos números de identificação dos produtos foi frequente, ao longo da análise das FDS, verificar a ausência de alguns números. Em alguns produtos químicos existia o número REACH, número CAS e o número CE, noutros casos só apareciam alguns destes mesmos números, e noutros não existia qualquer classificação do produto.

Foi necessário recorrer ao Regulamento REACH e ao Regulamento CLP para compreender ao que se referiam estes mesmos números e qual a sua obrigatoriedade nas FDS, na tentativa de confirmar também a veracidade da resposta dos fornecedores, neste âmbito.

Como já referido supra, o número REACH é o número de registo das substâncias químicas, junto da Agência Europeia dos Produtos Químicos (ECHA) sempre que se verifique uma produção superior a 1 tonelada por ano. Foi possível verificar, ao longo do estágio, que a ausência deste número de registo nas FDS prendia-se, essencialmente, com a questão de a substância não estar ainda registada ou estar isenta dos requisitos de registo, em conformidade com o mesmo regulamento, nos termos do artigo 2º, 7º e do anexo IV ou V, algo que foi sempre justificado pelos fornecedores, contudo, em algumas situações, foram efetivamente lapsos por parte dos mesmos ou desatualização das FDS.

Por sua vez, o número CE, é o número oficial da substância na União Europeia, e divide-se entre o número EINECS (figura no inventário europeu das substâncias químicas existentes no mercado) e no número ELINCS (figura na lista europeia das substâncias químicas alteradas), como consta no Regulamento CLP (1.1.1.2.: 329). Todos os produtos que circulem na Europa têm obrigatoriamente que deter este número, e efetivamente verificou-se a existência do mesmo

nas FDS analisadas, à exceção dos produtos não perigosos ou polímeros, como foi justificado pelos fornecedores.

Complementar a estes números CE existem os números CAS, correspondentes apenas a substâncias anidras. Estes números visam, como indica o Regulamento CLP (1.1.1.3.: 329) facilitar a pesquisa dos produtos químicos, uma vez que uma substância pode, por si só, conter variadas formas. Dado isto, se para cada forma existe um número respetivo, a pesquisa das mesmas fica muito mais facilitada, contudo, a identificação através do número CAS não é tão rigorosa como através do número CE.

A inexistência do número CAS em algumas FDS foi uma situação que ocorreu com alguma regularidade, e o facto de ser detetável este número no *site* da ECHA, simplificou muito a verificação da conformidade das FDS neste aspeto, dado que algumas vezes se verificaram substâncias com o mesmo nome mas cuja identificação não era igual. Aqui, a consulta no *site* foi bastante facilitadora, pois deixou de haver necessidade de se perguntar aos fornecedores, acerca de cada um dos componentes das substâncias, cujo número não aparecia.

Após algumas análises e respostas dos fornecedores, foi ficando mais fácil a verificação das FDS neste sentido, porém, na fase inicial, este foi um ponto ao qual se dedicou muito tempo e que foi bastante trabalhoso, o facto de também se ir conhecendo aos poucos os componentes das misturas, permitiu em alguns momentos detetar erros com maior facilidade, sendo que, só eram solicitadas correções aos fornecedores, após se verificar no *site* da ECHA que os número CAS para determinada substância existiam e não estavam na FDS, ou os que estavam na FDS estavam errados.

Outra questão relativa à análise das FDS, e que também suscitou algumas dúvidas, foi a questão da inclusão do número CIAV nas mesmas. Existiam FDS cujo número CIAV estava presente, e outras FDS que não tinham número ou cujo número que constava não era o CIAV (808 250 143).

Após análise do Regulamento CLP (artigo 43º: 23) verificou-se que *“os Estados-Membros nomeiam o organismo ou organismos responsáveis pela receção das informações pertinentes, em especial para a formulação de medidas preventivas e curativas, nomeadamente em situações de resposta de emergência na área da saúde, apresentadas pelos importadores e utilizadores a jusante que colocam misturas no mercado [...]”*. Desta forma, verificou-se que não há obrigatoriedade de ser o número CIAV, mas tem que estar salvaguardado um número de urgência 24h/7dias, e cuja língua corresponda à do país em questão. Foram pedidas retificações às empresas que não apresentavam nas FDS números oficiais correspondentes à lista disponível no *site* da ECHA para o efeito (<http://echa.europa.eu/support/helpdesks/national-helpdesks/list-of-national-helpdesks>).

De modo a salvaguardar a empresa em fases de auditoria, todas as respostas de fornecedores a estas questões, foram arquivadas. Alguns fornecedores deram ainda indicação de que estavam a atualizar as FDS, prevendo a inclusão dos cenários de exposição. Por este motivo, a maior parte das FDS, sobretudo de produtos químicos perigosos, são consideradas ‘Não OK’ na lista de produtos químicos, exceto, quando existe a justificação do fornecedor.

Para além destas situações, outra dificuldade sentida foi a demora da resposta de alguns fornecedores, que foi bastante longa. Isto deve-se ao facto de muitos destes serem apenas revendedores e não distribuidores, ou seja, têm que aguardar resposta da empresa distribuidora acerca destes assuntos.

Em algumas situações, deu-se também o caso de as empresas não terem um representante português, e a demora também era superior, sendo que estes casos surgem uma vez que a CC&S Europa determina que os produtos químicos utilizados devem ser, na sua maioria, iguais em todas as fábricas, estando a CC&S – Alcochete condicionada a alguns produtos cuja dificuldade de acesso às FDS corrigidas, ou esclarecimento de dúvidas, foi superior. Houve inclusivamente 2 fornecedores que indicaram não ter algumas FDS disponíveis em português, situação que foi também devidamente comunicada aos responsáveis de área o que deu lugar à substituição dos produtos por outros.

Na tentativa de chegar o mais rápido possível ao acesso das FDS de todos os produtos, foram feitas várias tentativas de contacto, algumas das vezes foi contactada a empresa revendedora e a empresa distribuidora, e foram feitos contactos desde as plataformas *online* disponíveis, até contactos telefónicos diretos, como se pode verificar no APÊNDICE II.

Foi ainda sentida a dificuldade na articulação com alguns responsáveis de área da CC&S Alcochete, no que diz respeito a esclarecimentos de dúvidas, nomeadamente na utilização e armazenamento de alguns produtos químicos, e em alguns casos, houve mesmo a responsabilização de uns departamentos respetivamente a outros, numa tentativa de descarte de culpa (quando eram verificados erros).

Houve ainda um responsável que se recusou várias vezes ao envio de informação escrita por *email* e outro que não deu resposta às dúvidas colocadas, apresentando-se, por este motivo, algumas colunas da 'Lista de Produtos Químicos' com espaços por preencher, nomeadamente as seguintes áreas: 'categoria' do produto, 'área ou departamento utilizado' e 'linha de produção'.

Relativamente a outras tarefas desempenhadas, a maior dificuldade sentida foi durante a colocação e atualização das Instruções de Trabalho Seguro nas respetivas zonas de produção. Este foi também um trabalho bastante demorado, onde foram detetados vários erros. O facto do documento de controlo das ITS estar disponível à maior parte dos responsáveis de área, permitiu que cada pessoa que quisesse fazer uma alteração o conseguisse fazer, levando sobreposição de números, à desformatação dos modelos, à formulação de novas ITS sobre ITS existentes e consequente "desaparecimento" de algumas. Foi um trabalho bastante confuso e minucioso, onde foram detetadas muitas falhas geradas sobretudo pela falta de comunicação entre os responsáveis. Aqui existiu um grande apoio da Técnica Superior de HST Telma Palma, sem ela tinha sido impossível, num tão curto espaço de tempo, a alteração e afixação das mesmas pela fábrica.

Apesar de tudo, conseguiu-se que fossem colocadas devidamente todas as ITS antes da auditoria, assim como foram colocadas todas as Fichas de Risco do Plano de Segurança Interno.

5. CONCLUSÕES

O relatório aqui apresentado teve como objetivo sumariar o estágio curricular realizado na Crown Cork & Seal – Alcochete, com vista a obter o grau de Mestre em Higiene e Segurança no Trabalho através da análise e atualização das Fichas de Dados de Segurança da mesma.

Apesar de a análise e atualização das FDS poder, por si só, ser um projeto a desenvolver, para qualquer empresa, sem a frequência diária a que obriga um estágio, a opção de estágio foi, sem dúvida, mais enriquecedora.

Esta participação direta e quotidiana permitiu, como já mencionado, a partilha de conhecimento diária com pessoas com uma vasta experiência na área da Higiene e Segurança no Trabalho, com um contacto direto com a realidade de uma indústria e contexto fabril, e ainda, permitiu desenvolver outras competências, não somente relacionadas com a questão das FDS.

Relativamente à análise documental, este foi um processo que acompanhou a realização do estágio, e o qual foi mais complexo e o que fez sentir maiores dificuldades. Foi necessária a constante consulta da legislação, na tentativa de esclarecer algumas dúvidas acerca da elaboração e composição das FDS, por vezes, não sendo esclarecedor.

Complementarmente foi consultado com frequência o *site* da ECHA onde se constatou que alguma informação disponível no mesmo, se apresenta, em alguns pontos, muito mais esclarecedora do que a do Regulamento REACH ou Regulamento CLP, sobretudo na questão dos cenários de exposição e número de identificação das substâncias químicas.

Numa perspetiva geral, os objetivos previstos para a realização deste estágio foram atingidos, uma vez que foram completadas as tarefas iniciais determinadas para este estágio e ainda desenvolvidas mais tarefas do que as programadas inicialmente, sem que estas interferissem com o desenvolvimento, qualidade e finalização das atividades previamente estabelecidas.

A análise e atualização das Fichas de Dados de Segurança disponíveis foi realizada com sucesso, assim como toda a documentação e as pastas associadas às mesmas ficaram devidamente organizadas, tendo este trabalho sido de grande importância não só para a empresa, mas também para a aquisição de competências nesta área industrial.

Ainda que tenha ficado pendente o envio de algumas retificações e esclarecimentos de dúvidas, por parte dos fornecedores, no que diz respeito às FDS, é importante referir que isso se prende sobretudo com os *timings* das respostas, e com algumas situações de os fornecedores estarem dependentes, também eles, de outras empresas para retificação ou esclarecimento de dúvidas no que toca à análise das FDS.

Contudo, a deteção das falhas e o registo das mesmas ficou efetuado nos vários documentos já indicados permitindo que, no futuro, o responsável pelo seguimento deste trabalho consiga rastrear o que já foi desenvolvido até aqui através da análise simples de uma tabela.

Foi ainda importante a realização deste trabalho para compreender a importância destes documentos no quotidiano das empresas, especialmente quando o manuseio de produtos químicos está, como na CC&S, interligado à maior parte dos seus postos de trabalho/atividades.

As FDS tornam-se, inquestionavelmente, fundamentais nas decisões de prevenção de possíveis acidentes de trabalho, prestação de primeiros socorros, prevenção de doenças profissionais e até mesmo prevenção da morte dos trabalhadores, sem mencionar as questões ambientais também associadas e cujo incumprimento se traduz em coimas avultadas para as empresas, consoante o seu nível de gravidade.

Este é um trabalho que “nunca está acabado”, requer constante atualização, pesquisa e dedicação. Um exemplo disso foi, depois de todo o trabalho de atualização das FDS, a empresa ‘Percentil’ ter enviado um *email* ao responsável de HST a informar que o número de emergência antivenenos foi alterado, com início a dia 01 de julho de 2019, o que significa que todas as FDS cujo número disponível seja o 808 250 143 estão, neste momento, inválidas.

É importante também referir que o esforço conjunto das equipas dos vários departamentos para que este trabalho flua da melhor forma, é fundamental, de maneira a que se verifique o cumprimento de procedimentos e normas internos às empresas que agilizem a comunicação entre as pessoas, garantindo uma passagem de informação facilitada a todos os trabalhadores, uma vez que todos devem ter conhecimento dos produtos a que estão expostos, e cabe, em primeira mão, aos responsáveis de área, caucionar que a mais recente e correta informação é partilhada, não sendo apenas uma responsabilidade do Técnico de Higiene e Segurança no Trabalho.

Relativamente ao trabalho desenvolvido, não diretamente relacionado com o tema principal do estágio, também podemos destacar alguns pontos positivos. No que diz respeito às Instruções de Trabalho Seguras, conseguimos detetar todas as falhas a nível de numeração, desatualização de informação e obsolescência das mesmas. Apesar de terem sido colocadas todas as ITS nos respetivos postos de trabalho, por motivos de auditoria, sabe-se, devido a este levantamento, que há necessidades de futura correção das mesmas, à exceção das que foram corrigidas logo na altura, dado os erros/desatualizações serem demasiado evidentes.

Foram também colocadas todas as Fichas de Risco do Plano de Segurança Interno nos locais, e os maiores erros detetados nestas prenderam-se, precisamente, com a errada localização de algumas ao longo da fábrica. Foi atualizado, deste modo, o documento de controlo das mesmas, alterando-se a sua localização.

A destacar ainda, temos a verificação mensal dos meios de extinção da CC&S e verificação e reposição das caixas de primeiros socorros.

Para estas últimas atividades, foi mensalmente realizada uma verificação, tanto para os meios de extinção de incêndio, como para as caixas de primeiros socorros.

Das verificações mensais dos extintores foi possível fazer um levantamento de sinalética errada e de falhas nos extintores, que levou à retificação de situações menos boas. No que diz respeito à verificação das caixas de primeiros socorros, o trabalho realizado já foi mais aprofundado.

Foi realizado um inventário de todos os produtos existentes na fábrica, direcionados à emergência e fez-se o levantamento dos produtos em falta, criando-se então um documento que facilitasse as reposições e consequente pedidos e inventariação de material, com maior controlo

e rapidez, como consta no APÊNDICE IV, e por vezes foram necessárias mais do que uma verificação por mês, dado que era preciso repor as caixas sempre que estas eram abertas e, como nem sempre era comunicada a abertura, isto obrigava à verificação completa das mesmas para compreender que materiais tinham sido retirados.

Relativamente às melhorias, existem sempre oportunidades. No caso da CC&S, complementar à análise das FDS referentes à utilização de PQ exclusivos da mesma, seria pertinente analisar as das empresas externas contratadas. Ainda que existam na fábrica as FDS correspondentes aos produtos químicos utilizados pelas mesmas, e cuja atualização foi solicitada durante o decorrer do estágio, perceber efetivamente quais os produtos que circulam pela fábrica, e sobre os quais o controlo é mais reduzido, é algo que poderia fazer sentido.

A articulação de informação entre as equipas das diferentes áreas da CC&S, no que diz respeito à utilização dos PQ também é outro ponto a ser trabalhado.

Apesar de existirem meios de comunicação internos, cujos procedimentos estão bastante claros, os documentos estão criados, e o preenchimento é bastante simples, verificou-se que não se cumprem.

Algo que visa facilitar a comunicação entre as equipas, e tornar a passagem de informação mais simplificada, acaba por não ver resultados. Neste sentido, e uma vez que a empresa faz reuniões frequentes de partilha de informação, fazia sentido ter sempre presente uma pessoa da área da logística, que ficasse incumbida de apresentar, nas mesmas reuniões, todos os produtos que chegaram nessa semana, incluindo amostras dos fornecedores e outros que não façam parte das encomendas regulares.

Para além disto, uma vez que a CC&S – Alcochete tem uma forte aposta em ofertas formativas, seria pertinente criar uma formação, por área de trabalho, onde viessem mencionados todos os produtos químicos utilizados e quais as suas funções. Poderiam mesmo ser integradas estas formações nas de HST já existentes, ou criada uma nova formação onde se poderia incluir a instrução de como se acede informaticamente à pasta do SGI e, subsequentemente, se acede à pasta das FDS.

Este trabalho seria importante pois para além de reforçar aos trabalhadores a importância do uso dos seus EPIs, promove a correta armazenagem dos PQ e a sua utilização, através da consciencialização dos perigos associados aos mesmos, e torna ainda a identificação de PQ não pertencentes a determinadas áreas mais fácil.

Acresce ainda, como possível benefício, o facto de reforçar o modo a como se acede às FDS e às suas informações, pois algo que se verificou durante o estágio é que nem todos os trabalhadores sabiam aceder informaticamente aos ficheiros.

De um modo geral a CC&S demonstrou ter uma elevada preocupação com a saúde e bem-estar dos seus trabalhadores, reunindo diversos esforços com vista a melhorar o dia-a-dia de quem lá trabalha, nas mais diversas questões e áreas, o que também foi corroborado em auditoria.

A organização existente nesta área é notável, e permite aos próprios Técnicos Responsáveis reconhecerem também as suas limitações e falhas, e neste sentido este estágio

foi um forte apoio à empresa, pois era um ponto que necessitava ser revisto e atualizado, apesar de já existirem fortes bases para a concretização do mesmo (documentos, FDS, pastas de partilha, etc.).

Há ainda que destacar a forte autonomia consentida em todas as tarefas desenvolvidas durante o estágio, o que permitiu desenvolver algum trabalho com mais flexibilidade, rapidez e confiança.

6. BIBLIOGRAFIA

- Decreto-Lei 102/2009 de 10 de Setembro. Diário da República, 1.^a série — N.º 176 — 10 de Setembro de 2009. Regime jurídico da promoção da segurança e saúde no trabalho.
- Quivy, R., Campenhoudt, L. V. (2008). Manual de Investigação em Ciências Sociais. 7ª Edição. Lisboa: Gradiva.
- Regulamento (CE) 1272/2008 – Classificação, rotulagem e embalagem de substâncias e misturas, que define a Regulamentação CLP e adere ao Sistema Mundial Harmonizado de Classificação e rotulagem de produtos químicos (GSH).
- Regulamento (CE) 1907/2006 – Registo, avaliação, autorização e restrição dos produtos químicos (REACH).
- Sousa, J., Silva, C., Pacheco, E., Moura, M., Araújo, M., Fabela, S. (2005). Acidentes de Trabalho e Doenças Profissionais em Portugal: Riscos Profissionais - Fatores e Desafios. Centro de Reabilitação Profissional de Gaia. Disponível em: file:///C:/Users/RP/Desktop/EST%C3%81GIO%20%C2%BA%20ANO/riscos_profissionais.pdf.

7. WEBGRAFIA

- [http://www.act.gov.pt/\(pt-PT\)/Paginas/default.asp](http://www.act.gov.pt/(pt-PT)/Paginas/default.asp)
- <http://echa.europa.eu/support/helpdesks/national-helpdesks/list-of-national-helpdesks>
- http://www.seg-social.pt/documents/10152/15061533/Guia_Reg_Contraordenacional/5eb6d486-d479-4a93-a249-bd3548477236

APÊNDICE I – LISTA DE PRODUTOS QUÍMICOS

Látagem Produtos Químicos

Látagem Produtos Químicos

Látagem Produtos Químicos

Látagem Produtos Químicos

Listagem de Produtos Químicos

[illegible]

[illegible]

APÊNDICE II – LISTA DE PRODUTOS POR FORNECEDOR E INFORMAÇÕES ACERCA DOS PEDIDOS/FICHAS DE DADOS DE SEGURANÇA

ACTEGA												
Produto	Pedido à Empresa	Responsável Empresa	Data envio da empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Pedido à Empresa	Data Resposta	Resposta Empresa	Data novo pedido /aviso à empresa	Data Resposta	Obs.
Nome												
Actega T18C2	07/06/2019	Olalla.fernandez@altana.com Customerservice.actega.artistica@altana.com Jana.Zatkovic@altana.com Alvaro.Gonzalez@altana.com	10/06/2019	13/06/2019			13/06/2019	17/06/2019	<p>Punto 1: Efectivamente el punto 1.2 debería ser el uso previsto y el punto 1.3 la información del fabricante. Corregiremos el documento o La aplicación del artículo 45 del Reglamento 2008/1272 se pospone hasta el año 2024 para productos de uso industrial como es el nuestro, de acuerdo al Reglamento 2017/542. Además, el compuesto no es peligroso, por lo que no hay obligación de comunicarlo al centro nacional.</p> <p>Punto 2: no está clasificado como peligroso</p> <p>Punto 4: Reharemos la numeración, todos esos subcapítulos pueden ir incluidos en el 4.1</p> <p>Punto 10: Reharemos la información y la numeración, ya que no siguen el orden correcto.</p>	17/06/2019	03/07/2019	Os vários pontos continuam mal subdivididos apesar de a informação vir correta.
Actega T18C3	07/06/2019	Olalla.fernandez@altana.com Customerservice.actega.artistica@altana.com Jana.Zatkovic@altana.com	10/06/2019	13/06/2019			13/06/2019					
ArtiWeb 4000	07/06/2019	Olalla.fernandez@altana.com Customerservice.actega.artistica@altana.com Jana.Zatkovic@altana.com Alvaro.Gonzalez@altana.com	10/06/2019	13/06/2019			13/06/2019					

AGFA

Produto		Sacadas da plataforma	Palataforma/ Responsável Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Conforme	Não Conforme	Observações
Nome	Código										
Antura CtP Plate Cleaner	1014985	30/05/2019	https://www.agfa.com/corporate/support/msds/jose.barbosa@agfa.com	31/05/2019			03/06/2019	02/07/2019	X		
Energy Elite Deletion Pen	1014482	30/05/2019	https://www.agfa.com/corporate/support/msds/jose.barbosa@agfa.com	31/05/2019			03/06/2019	02/07/2019	X		Quanto aos restantes produtos, as fichas consideram-se também actuais
Processor Cleaner	1014485	31/05/2019	https://www.agfa.com/corporate/support/msds/jose.barbosa@agfa.com	31/05/2019	X						
THD200	1014431	30/05/2019	https://www.agfa.com/corporate/support/msds/jose.barbosa@agfa.com	31/05/2019	X						
THR200	1014476	30/05/2019	https://www.agfa.com/corporate/support/msds/jose.barbosa@agfa.com	31/05/2019	X						
Unifin	1014483	30/05/2019	https://www.agfa.com/corporate/support/msds/jose.barbosa@agfa.com	31/05/2019	X						

ALFA AESAR								
Produto	Sacada da plataforma	Responsável Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Observações
Nome								
Antimony (III) Oxide, 99%	04/06/2019	https://www.alfa.com/pt alfaesar.eurosales@thermofisher.comtech@alfa.com sang.kang@thermofisher.com	06/06/2019			06/06/2019	07/06/2019	Apenas responderam que não é necessário cenários de exposição.
DL-Lactic acid, 80-85% aqueous solution	04/06/2019	https://www.alfa.com/pt alfaesar.eurosales@thermofisher.comtech@alfa.com sang.kang@thermofisher.com	06/06/2019			06/06/2019	07/06/2019	Apenas responderam que não é necessário cenários de exposição.

Diana Carvalho

AMC CUNHA

Produto		Sacada da plataforma	Plataforma/ Responsável Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Observações
Nome	Código								
Diluyente Sintético		04/06/2019	https://www.amccunha.pt/	04/06/2019	X				
Hidróxido de Sódio		04/06/2019	https://www.amccunha.pt/	04/06/2019	X				

AKZONOBEL												
Produto		Data Pedido à empresa	Data de Envio	Responsável Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	2ª Resposta Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Observações
Nome	Código											
32-3006 W INCOLORO	400061	04/02/2019 11/02/2019 1/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@akzonobel.com	12/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Colocaram todos os n.º REACH em falta, apenas não tem o Urea, polymer with formaldehyde, butylated.
34839 ENGANCHE ALUMINIO	400066	04/02/2019 11/02/2019 1/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@akzonobel.com	12/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Colocaram todos os n.º REACH em falta.
HE-1621 ENGANCHE	416210	04/02/2019 11/02/2019 1/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@akzonobel.com	12/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Colocaram todos os n.º REACH em falta.
HE-1736 ORGANOSOL	520025	04/02/2019 11/02/2019 1/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@akzonobel.com	12/02/2019		X	04/04/2019	08/04/2019	ok		Colocaram todos os n.º REACH em falta.Retiraram a info adicional que estava em inglês.
VERNIZ PIG. ALUMINIUM	117010	04/02/2019 11/02/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@	12/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Acrescentaram uma advertência de perigo à classificação da mistura - H336;
365.016 Haftlack PVC frei	365016	04/02/2019 11/02/2019 1/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@akzonobel.com	13/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Retirado da composição o Phenol, 4,4'-(1-methylethylidene); bis-, polymer with 2,2'- [(1-methylethylidene)bis (4, 1-phenyleneoxymethylene)] bis[oxirane]; Colocaram todos os n.º REACH em falta.
ALUMINIUM LACQUER	417007	04/02/2019 11/02/2019 1/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@akzonobel.com	14/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Colocaram todos os n.º REACH em falta.
MI-135640193 PACLAC REPAIR COAT	417012	04/02/2019 11/02/2019 1/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@akzonobel.com	15/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Retirado da composição o 6-fenil-1,3,5-triazina-2, 4-diildiamina e o 4-hidroxi-4-metilpentanona;

ALUMINIUM ORGANSOL	419906	04/02/2019 11/02/2019 1/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@ akzonobel.com	15/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Retirado da composição o Phenol, 4,4'-(1-methylethylidene); bis-, polymer with 2,2'-[(1-methylethylidene)bis (4, 1-phenyleneoxymethylene)] bis[oxirane]; Colocaram todos os n.º REACH em falta.
INCOLORO LUG VERSION	425061	04/02/2019 11/02/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@ akzonobel.com								
ORO EXTERIOR HT- 497	435034	04/02/2019 11/02/2019 1/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@ akzonobel.com	18/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Retirado da composição o succinato de dimetilo; Colocaram todos os n.º REACH em falta.
Aluminium Pigmented Size	435078	04/02/2019 11/02/2019 1/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@ akzonobel.com	19/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Retirado da composição o aromatic solvents; Colocaram todos os n.º REACH em falta.
INCOLORO	452017	04/02/2019 11/02/2019 1/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@ akzonobel.com	19/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Retirado da composição a nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada Colocaram todos os n.º REACH em falta.
GOLD SIZE LACQUER	510112	04/02/2019 11/02/2019 1/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@ akzonobel.com	19/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Retirado da composição o Phenol, 4,4'-(1-methylethylidene) bis-, polymer with 2,2'-[(1-methylethylidene)bis (4, 1-phenyleneoxymethylene)] bis[oxirane]; Colocaram todos os n.º REACH em falta.
GOLD ORGANOSOL	518014	04/02/2019 11/02/2019 1/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@ akzonobel.com	19/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019		NOK	Não colocaram n.º REACH na nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Retiraram da composição o naftaleno.
INTERNAL GOLD LACQUER	518040	04/02/2019 11/02/2019 1/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@ akzonobel.com	19/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Colocaram todos os n.º REACH em falta.

INTERNAL GOLD LACQUER	520004	04/02/2019 11/02/2019 1/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@ akzonobel.com	20/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Colocaram todos os n.º REACH em falta.
WHITE 690455	520131	04/02/2019 11/02/2019 1/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@ akzonobel.com	20/02/2019		X	04/04/2019	08/04/2019	ok		Foi retirado da composição o succinato de dimetilo; Colocaram todos os n.º REACH em falta.
Aluminium Pigmented Size	535078	04/02/2019 11/02/2019 1/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@ akzonobel.com	20/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Colocaram todos os n.º REACH em falta.
DISOLVENTE UNIVERSAL	466111	04/02/2019 11/02/2019 1/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@ akzonobel.com	20/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Retirado da composição o mesitileno e o propilbenzeno. Colocaram todos os n.º REACH em falta excepto o (metil-2-metoxietoxi) propanol.
640C321 CLEAR SANITARY ENAMEL 114.191 Incoloro Exterior	114191	04/02/2019 11/02/2019 1/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@ akzonobel.com	20/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Colocaram todos os n.º REACH em falta.
N 48235	300305	04/02/2019 11/02/2019 1/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@ akzonobel.com	20/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Foi retirado o H412 da classificação da mistura; Colocaram todos os n.º REACH em falta. Retirado da composição o 2-metoxipropanol.
230309 CATALYST	496002	11/02/2019	12/02/2019 10/07/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@ akzonobel.com	11/07/2019	ok						
320.146 Stanzlack weiss	320146	11/02/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@ akzonobel.com								

HB-597 BLANCO	405970	11/02/2019 01/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@akzonobel.com	21/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Retirado da composição o succinato de dimetilo; Colocaram todos os n.º REACH em falta.
INTERNAL GOLD LACQUER	510147	11/02/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@akzonobel.com								
ORGANOSOL	430003	11/02/2019 01/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@akzonobel.com	22/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Retirado da composição o nafta de petróleo (petróleo), alifática média; Colocaram todos os n.º REACH em falta.
INCOLORO	114090	11/02/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@akzonobel.com								
Overprint Varnish 352.089	352089	11/02/2019 01/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@akzonobel.com	22/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		As cédulas da info adicional que estavam em inglês foram retiradas; Colocaram todos os n.º REACH em falta.
GOLD ORGANOSOL	418018	11/02/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@akzonobel.com								
SCORE REPAIR VARNISH	452188	11/02/2019	12/02/2019 10/07/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@akzonobel.com	11/07/2019	ok						
Zinc Carbonate Paste	520061	11/02/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@akzonobel.com								
D-457 DISOLVENTE	466069	11/02/2019 01/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@akzonobel.com	22/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Foi acrescentado REACH do o acetato de 2-metoxipropilo.

ORO PALIDO HT-497/PAL	404971	11/02/2019 01/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@ akzonobel.com	22/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Retirado da composição o succinato de dimetilo; Colocaram todos os n.º REACH em falta, apenas não tem o Urea, polymer with formaldehyde, butylated.
THINNER 414	566414	11/02/2019 01/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@ akzonobel.com	22/02/2019		X	04/04/2019	08/04/2019	ok		Retirado da composição o comeno. Colocaram todos os n.º REACH em falta
External Gold Varnish	450136	11/02/2019 01/03/2019	12/02/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@ akzonobel.com	22/02/2019		X	04/04/2019	05/04/2019	ok		Foi retirado o H302 da classificação da mistura; Retirado da composição o Phenol, 4,4'- (1-methylethylidene); bis-, polymer with 2,2'- [(1-Methylethylidene)bis (4, 1-phenyleneoxymethylene)] bis[oxirane]; Colocaram todos os n.º REACH em falta excepto o Urea, polymer with formaldehyde, butylated e o Phenol, 4,4'- (1-methylethylidene); bis-, polymer with 2,2'- [(1-methylethylidene)bis (4, 1-phenyleneoxymethylene) bis[oxirane].
552007 clear overprint varnish	522007	10/07/2019	10/07/2019	Vizcarro Carbo, A. (Albert) ALBERT.VIZCARROCARBO@ akzonobel.com	11/07/2019	ok						

BECA											
Produto		Pedido à empresa	Responsável Empresa	Resposta Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Conforme	Não Conforme
Nome	Código										
DUALMERKE	36451	06/06/2019	becagrafic.jma@gmail.com	07/06/2019	07/06/2019	Ok					
EUROCLEAN 60 N PLUS	36517	06/06/2019	becagrafic.jma@gmail.com	07/06/2019	07/06/2019		Não Conforme	07/06/2019	12/06/2019	Ok	

BOTTCHER

Produto		Data Pedido à empresa	Data de Envio	Responsável Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Observações
Nome	Código									
Böttcherin Offset-UV		04/06/2019	04/06/2019	info@boettcher-systems.com; Azubi-chem@boettcher-systems.com	04/06/2019			04/06/2019	05/06/2019	Retificaram n.º CIAV, FDS OK

BP										
Produto	Data Pedido à empresa	Data de Envio	Responsável Empresa	Sacada da plataforma	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Observações
Nome										
Austran MBX	30/05/2019	—	rui.correia@travocar.com https://msdspds.bp.com/		13/06/2019			Pedido na plataforma online		
Diesel	Sacada da plataforma 28/05/2019	—	rui.correia@travocar.com https://msdspds.bp.com/		13/06/2019	X				
Energol GR-XP 150	30/05/2019	—	rui.correia@travocar.com https://msdspds.bp.com/	Não dispon.						
Energol GR-XP 220	30/05/2019	—	rui.correia@travocar.com https://msdspds.bp.com/	07/06/2019	13/06/2019	X				
Energol GR-XP 680	30/05/2019	—	rui.correia@travocar.com https://msdspds.bp.com/	07/06/2019	13/06/2019			Pedido na plataforma online		
BP Anticongelante		—	rui.correia@travocar.com https://msdspds.bp.com/	Não dispon.						
Ernegol HLP-HM 46		—	rui.correia@travocar.com https://msdspds.bp.com/	Não dispon.						
Energrease LS-EP 2			rui.correia@travocar.com https://msdspds.bp.com/	11/06/2019	13/06/2019			Pedido na plataforma online		

CASTROL											
Produto		Sacadas da Plataforma	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Responsável Empresa	Data de pedido à empresa	Data de Envio Empresa/Resposta	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme
Nome	Código										
Agri Trans Plus 80W	454221-ES01	08/05/2019	09/05/2019		X	https://msdspds.castrol.com/ruir.correia@travocar.com	10/05/2019	17/05/2019		OK	
Alpha SP 150	456555-ES01	08/05/2019	09/05/2019		X	https://msdspds.castrol.com/ruir.correia@travocar.com	10/05/2019	A empresa respondeu que A ECHA não tem número CAS associado a este REACH.		OK	
Alpha SP 220	456556-ES01	08/05/2019	09/05/2019		X	https://msdspds.castrol.com/ruir.correia@travocar.com	10/05/2019	A empresa respondeu que A ECHA não tem número CAS associado a este REACH.		OK	
Castrol Radicool	458783-ES11	08/05/2019	09/05/2019		X	https://msdspds.castrol.com/ruir.correia@travocar.com	10/05/2019	Os refrigerantes atualmente não têm nenhum grupo atribuído no âmbito do REACH. Estão em análise da criação de um CE específico e reverteremos o mais rápido possível.			
Castrol Transmax DEX III Multivehicle	467242-DE04	20/05/2019	29/05/2019	OK		https://msdspds.castrol.com/ruir.correia@travocar.com					
Hysol T 15	466167-FR01	20/05/2019				https://msdspds.castrol.com/ruir.correia@travocar.com					
Hyspin AWS 46	456617-ES01	08/05/2019	09/05/2019	OK		https://msdspds.castrol.com/ruir.correia@travocar.com					
Hyspin AWS 68	456618-ES01	20/05/2019				https://msdspds.castrol.com/ruir.correia@travocar.com			29/05/2019	OK	
Magna SW D 220	468994-DE04	08/05/2019	09/05/2019	OK		https://msdspds.castrol.com/ruir.correia@travocar.com					

Magnaglide D 220						https://msdspds.castrol.com rui.correia@travocar.com	Não tem FDS só FT				
Obeen UF 00	453850-DE21	23/05/2019	29/05/2019		X	https://msdspds.castrol.com rui.correia@travocar.com	13/06/2019				
Obeen UF 01	453851-DE21	20/05/2019	29/05/2019		X	https://msdspds.castrol.com rui.correia@travocar.com	13/06/2019				
Obeen UF 02	453852-DE03	27/05/2019	29/05/2019		X	https://msdspds.castrol.com rui.correia@travocar.com	13/06/2019				
Optigear BM 100	450750-FR01	23/05/2019	29/05/2019		X	https://msdspds.castrol.com rui.correia@travocar.com	13/06/2019				
Optileb 150 GT	450717-FR04	21/05/2019	29/05/2019	OK		https://msdspds.castrol.com rui.correia@travocar.com	13/06/2019				
Optileb CH 1500 Spray	468698-DE34	08/05/2019	09/05/2019		X	https://msdspds.castrol.com rui.correia@travocar.com	10/05/2019	Não é requerido CE porque não apresenta riscos para a saúde ou ambiente.		OK	
Optileb GR FS 2	468766-DE21	22/05/2019	29/05/2019	OK		https://msdspds.castrol.com rui.correia@travocar.com					
Optileb HY 68	450702-FR04	20/05/2019	29/05/2019	OK		https://msdspds.castrol.com rui.correia@travocar.com					
Optileb VAS	461592-DE03	24/05/2019	30/05/2019	OK		https://msdspds.castrol.com rui.correia@travocar.com					
Rustilo DWX 30	451261-FR01	23/05/2019	30/05/2019		X	https://msdspds.castrol.com rui.correia@travocar.com	13/06/2019				
Rustilo DWX 33	451221-FR01	24/05/2019	30/05/2019		X	https://msdspds.castrol.com rui.correia@travocar.com	13/06/2019				
Rustilo WDP Spray	468984-DE34	22/05/2019	30/05/2019		X	https://msdspds.castrol.com rui.correia@travocar.com	13/06/2019				
Tribol 1730-100	453506-DE03	28/05/2019	30/05/2019		X	https://msdspds.castrol.com rui.correia@travocar.com	13/06/2019				
Tribol 4020/220-2	452889-DE03	08/05/2019	09/05/2019		X	https://msdspds.castrol.com rui.correia@travocar.com	10/05/2019	ANULADA mandaram a FDS substituta*			
*Tribol 4020/220-2 PD	468726-DE03	17/05/2019	29/05/2019	OK		https://msdspds.castrol.com rui.correia@travocar.com					
Tribol 800220	453436-DE03	22/05/2019	30/05/2019		X	https://msdspds.castrol.com rui.correia@travocar.com	13/06/2019				

Tribol GR 100-1	468685-DE03	22/05/2019	30/05/2019		X	https://msdspds.castrol.com/rui.correia@travocar.com	13/06/2019				
Viscogen KL 15	450769-FR01	23/05/2019	30/05/2019	OK		https://msdspds.castrol.com/rui.correia@travocar.com					
Viscoleb 1500 Spray	454122-DE34	27/05/2019	30/05/2019		X	https://msdspds.castrol.com/rui.correia@travocar.com	13/06/2019				

Produto		Sacadas da Plataforma	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Responsável Empresa	Data de pedido à empresa	Data de Envio Empresa/Resposta	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme
Nome	Código										
Obtileb GT 100	450704-FR04	11/06/2019	12/06/2019	OK		https://msdspds.castrol.com/rui.correia@travocar.com					
Hysol R	452238-DE02	11/06/2019	12/06/2019		X	https://msdspds.castrol.com/rui.correia@travocar.com	13/06/2019				
Longtime PD 00	454124-DE03	11/06/2019	12/06/2019	OK		https://msdspds.castrol.com/rui.correia@travocar.com					

CHEMOURS								
Produto	Envio da Empresa	Responsável Empresa (de distribuição)	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Observações
Nome								
Freon™ MO29 (R-422D) Refrigerant	12/07/2019	joao.cartaxo@veolia.com	15/07/2019	X				
Freon™ 134a Refrigerante - Propulsor	12/07/2019	joao.cartaxo@veolia.com	15/07/2019	X				

CHEMETALL									
Produto	Pedido à Empresa	Responsável Empresa	Resposta Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Observações
Nome									
Ardrox 9D1B	06/06/2019	chemetall.portugal@chemetall.com maria.paula@basf.com	11/06/2019	19/06/2019	ok				
Ardrox 996 PB	06/06/2019	chemetall.portugal@chemetall.com maria.paula@basf.com	11/06/2019	19/06/2019	ok				

DEN BRAVEN									
Produto		Sacada da Plataforma	Responsável Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Observações
Nome	Código								
COLOR VÁRIAS CORES RAL BRILHO/ MATE 400 ML	COLOR RAL XXXX	17/06/2019	https://www.denbraven.com	17/06/2019					

DUPONT										
Produto		Data de Envio da empresa distribuidora	Responsável Empresa (distribuidora)	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data do Pedido à DuPont	DuPont	Resposta Empresa	Observações
Nome	Código									
DuPont™ Suva® 404A Refrigerant		12/07/2019	joao.cartaxo@veolia.com	15/07/2019	Como a FDS é de 2015 é só para confirmar versão mais atualizada		15/07/2019	http://www.dupont.co.uk/forms/contact-thankyou.html		
DuPont™ Suva® 407C Refrigerant		12/07/2019	joao.cartaxo@veolia.com	15/07/2019	Como a FDS é de 2015 é só para confirmar versão mais atualizada		15/07/2019	http://www.dupont.co.uk/forms/contact-thankyou.html		
DuPont™ Suva® 410A Refrigerant		12/07/2019	joao.cartaxo@veolia.com	15/07/2019	Como a FDS é de 2015 é só para confirmar versão mais atualizada		15/07/2019	http://www.dupont.co.uk/forms/contact-thankyou.html		

ENDESA								
Produto	Pedido à empresa	Responsável Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Observações
Nome								
Gás Natural	12/07/2019	apoio.endesa@endesa.pt Telf.: 226077720						

HoneyWell

Produto	Sacada da Plataforma	Responsável Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Observações
Nome								
Hydrochloric acid	04/06/2019	https://shop-lab-honeywell.com/products/chemicals?_ga=2.160911797.92368960.1560331078-78617366.1559660439 SafetyDataSheet@Honeywell.com	06/06/2019	X				
Sodium Chloride	12/06/2019	https://shop-lab-honeywell.com/products/chemicals?_ga=2.160911797.92368960.1560331078-78617366.1559660439 SafetyDataSheet@Honeywell.com	12/06/2019	X				

FUCHS

Produto	Responsável Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Observações
Nome							
CASSIDA FLUID DC 32	cm.braga@fuchs.pt omercial@fuchs.pt fuchs@fuchs.pt	06/05/2019		X	09/05/2019	10/05/2019	Os produtos CASSIDA FUID DC 32 e CASSIDA GREASE EPS 2, não são classificados como perigosos, e como tal não estão registados no CIAV, daí não apresentarem o respetivo nº. no ponto 1.4. Devido ao mesmo facto, não serem classificados como perigosos, não é requerida a informação relativa a cenários de exposição.
CASSIDA GREASE EPS 2	cm.braga@fuchs.pt omercial@fuchs.pt fuchs@fuchs.pt	06/05/2019		X	09/05/2019	10/05/2019	
GLEITMO 160 NEU	cm.braga@fuchs.pt omercial@fuchs.pt fuchs@fuchs.pt	06/05/2019		X	09/05/2019	10/05/2019	<p>Está registado no CIAV, e o respetivo nº. foi incluído no ponto 1.4 da Ficha de Dados de Segurança, que enviamos em anexo;</p> <p>As substâncias Copper e Fatty alcohol, ethoxylated, ainda não tem o nº. REACH: as substâncias têm nº. EINECS o que quer dizer que estão claramente identificadas, e os dados dos números REACH ainda não foram atualizados, o que ocorrerá provavelmente quando a FDS for atualizada (trata-se de um processo em contínuo);</p> <p>As substâncias não têm nº. CAS: o nº. CAS não é obrigatório, as substâncias estão claramente identificadas pelo nº. EINECS / EC;</p> <p>Sem cenários de exposição: de acordo com o REACH, os cenários de exposição são basicamente criados para substâncias, e este produto é uma mistura. Toda a informação para um manuseamento seguro do produto poderá ser encontrada nas respetivas secções da ficha de Dados de Segurança.</p>

GASIN							
Produto	Responsável Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Observações
Nome							
Acetileno	GASTECH@airproducts.com https://sds.airproducts.com/MaterialSearchResults?searchText=O	15/05/2019	OK				
Azoto/Nitrogénio	GASTECH@airproducts.com https://sds.airproducts.com/MaterialSearchResults?searchText=O	15/05/2019 12/06/2019	OK				
Oxigénio	GASTECH@airproducts.com https://sds.airproducts.com/MaterialSearchResults?searchText=O	16/05/2019	OK				

HANNA													
Produto		Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data Pedido à empresa	Responsável Empresa	Data de Envio	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/ aviso à empresa	Resposta Empresa	Observações
Nome	Código												
Storage Solution	HI70300	06/06/2019		X	#####	msmds@hanna.ro							

HENKEL												
Produto		Data Pedido à empresa	Data de Envio	Responsável Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme
Nome	Código											
APPERTA® 1019-34 Protection Lacquer	-	05/02/2019	05/02/2019	Jordi Faiges jordi.faiges@henkel.com	02/05/2019		X	06/05/2019				
BONDERITE L-FM L67 FORMING LUBRICANT ACHESON	Magnus L 67 F150 WENS			Jordi Faiges jordi.faiges@henkel.com	06/05/2019		X	06/05/2019				
DAREX® AL 2002-06 Adhesion Lacquer	-	05/02/2019	27/02/2019	Jordi Faiges jordi.faiges@henkel.com	02/05/2019		X	06/05/2019				
DAREX® AL 2002-07 Adhesion Lacquer	-	05/02/2019	05/02/2019	Jordi Faiges jordi.faiges@henkel.com	02/05/2019		X	06/05/2019				
DAREX® PL 1014-73 Protection Lacquer	-	05/02/2019	22/03/2019	Jordi Faiges jordi.faiges@henkel.com	02/05/2019		X	06/05/2019				
DAREX® SP 1427-101:0152C1E	-	08/02/2019	11/03/2019	Jordi Faiges jordi.faiges@henkel.com	06/05/2019			06/05/2019				
DAREX® TH 1010-35 Thinner	-	08/02/2019	28/02/2019	Jordi Faiges jordi.faiges@henkel.com	02/05/2019		X	06/05/2019				
DARAFORM® 6411 MFC	-	08/02/2019	Não enviaram	Jordi Faiges jordi.faiges@henkel.com			X	06/05/2019	22/06/2019	25/06/2019	OK	
DAREX® WBC 8790 SX	-	08/02/2019	Não enviaram	Jordi Faiges jordi.faiges@henkel.com	03/05/2019		X	06/05/2019				
DAREX® WBC 8790 PX	-			Jordi Faiges jordi.faiges@henkel.com	Obsoleta							
MSC SP 1427-101 (drums)	-	08/02/2019	Não enviaram	Jordi Faiges jordi.faiges@henkel.com			X	06/05/2019				

IBIOTEC								
Produto	Sacada da plataforma	Responsável Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Observações
Nome								
NEUTRALÈNE® ECO 60	04/06/2019	*Foi o José Fragoso quem me enviou a FDS	04/06/2019	X				Substitui a BIOSANE ECO 60R. Dia 06/06 ainda havia 2 bidões de 20L.

IMPORQUÍMICA									
Produto	Data Pedido à empresa	Data de Envio	Responsável Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Observações
Nome									
Policlean	27/05/2019	28/05/2019	patricia.pereira@imporquimica.pt	30/05/2019					

KOBY									
Produto		Sacada da plataforma	Responsável Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Observações
Nome	Código								
Spray Tinta Acrílica Koby	60000106140XXX	03/06/2019	http://www.koby.pt	03/06/2019	X				
Juntas e Fendas Koby	60000 10 20 30 9010 60000 10 20 30 7037	03/06/2019	http://www.koby.pt	03/06/2019	X				

KLUBER						
Produto	Solicitado à empresa	Responsável Empresa	Data de envio da empresa	Observações	Solicitado à empresa	Data de envio da empresa
Nome						
Klübersynth UH1 14-1600	11/06/2019	mcm@klueber.com Caragh.Franklin@uk.klueber.com CustomerEmail@us.klueber.com customer.service.de@klueber.com http://www.klueber.com/en/contact	11/06/2019 12/06/2019	Mandaram-me FDS em inglês. Reenviei emails e disseram-me que só têm FDS em francês, inglês e espanhol, para eu preencher o formulário do site e pedir em português.	12/06/2019	
Klübersynth UH1 64- 62	11/06/2019	mcm@klueber.com Caragh.Franklin@uk.klueber.com CustomerEmail@us.klueber.com customer.service.de@klueber.com http://www.klueber.com/en/contact	11/06/2019 12/06/2020	Mandaram-me FDS em inglês. Reenviei emails e disseram-me que só têm FDS em francês, inglês e espanhol, para eu preencher o formulário do site e pedir em português.	12/06/2019	
Centoplex GLP 500	11/06/2019	mcm@klueber.com Caragh.Franklin@uk.klueber.com CustomerEmail@us.klueber.com customer.service.de@klueber.com http://www.klueber.com/en/contact	11/06/2019 12/06/2021	Mandaram-me FDS em inglês. Reenviei emails e disseram-me que só têm FDS em francês, inglês e espanhol, para eu preencher o formulário do site e pedir em português.	12/06/2019	
Klübersynth UH1 14-151	11/06/2019	mcm@klueber.com Caragh.Franklin@uk.klueber.com CustomerEmail@us.klueber.com customer.service.de@klueber.com http://www.klueber.com/en/contact	11/06/2019 12/06/2022	Mandaram-me FDS em inglês. Reenviei emails e disseram-me que só têm FDS em francês, inglês e espanhol, para eu preencher o formulário do site e pedir em português.	12/06/2019	

LABCHEM							
Produto	Data Pedido à empresa	Responsável Empresa	Data de Envio	Observações	Resposta Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme
Nome							
Vaselina Líquida	06/06/2019	vendas@laborspirit.com' 'filipe.adriano@laborsirit.com'	07/06/2019	Enviara dia 07/06/2019 a FDS da Vaselina Sólida, solicitei a 11/06/2019 a retificação.	11/06/2019	13/06/2019	X

Loctite 5940	13/05/2019 enviei p/ Jordi		tecnico.industria@henkel.com josevicente.alfonso@henkel.co m armando.luispinheiro@gmail.c om	14/05/2019	14/05/2019	X					
Loctite 7840	13/05/2019 enviei p/ Jordi		tecnico.industria@henkel.com josevicente.alfonso@henkel.co m armando.luispinheiro@gmail.c om	14/05/2019	14/05/2019			#####	15/05/2019	elena.martin@henk el.com	X

MERCK									
Produto	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/ aviso à empresa	Responsável	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Resposta da Empresa
Nome									
Ácido Clorídrico	Enviada pelo José Fragoso			12/07/2019					
Cloreto De Sódio	13/06/2019			13/06/2019	ts_export@merckgroup.com	13/06/2019			"a obrigação do fornecedor é facilitar um telefone de contato de emergências o qual está disponível 24/7 os 365 dias do ano. Este serviço que oferece a Merck de acordo á legislação nao tem por que coincidir com o CIAV. São os organismos nomeados: https://www.inem.pt/wp-content/uploads/2018/06/regulamento-ciav-materias-perigosas.pdf "
Talco	17/06/2019								

Molydal									
Produto	Data Pedido à empresa	Responsável Empresa	Data de Envio	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Observações
Nome									
H 115 AL	06/06/2019	http://www.molydal.com		06/06/2019	Ok				Enviei pedido pela plataforma online disponível mas analisei a FDS existente.

NEUCE								
Produto	Data Pedido à empresa	Responsável Empresa	Data de Envio	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa
Nome								
ALONEUCE AT 200, Alumínio altas temperaturas 2000°C	17/06/2019	marisol.correia@neuce.pt	25/06/2019	25/06/2019	OK			
NEUCERAPID PRIMER, Primário secagem rápida	17/06/2019	marisol.correia@neuce.pt	25/06/2019	25/06/2019	OK			
NEUCEXTRA, Esmalte Sintético Interior/Exterior	17/06/2019	marisol.correia@neuce.pt	25/06/2019	25/06/2019	OK			

OKS								
Produto	Sacadas da plataforma	Responsável Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Observações
Nome								
OKS 601	03/06/2019	https://www.oks-germany.com/pt/Montirrol - geral@montirrol.pt; dep.comercial@montirrol.pt	03/06/2019			03/06/2019		
OKS 611	03/06/2019	https://www.oks-germany.com/pt/Montirrol - geral@montirrol.pt; dep.comercial@montirrol.pt	03/06/2019			03/06/2019		
OKS 2101	03/06/2019	https://www.oks-germany.com/pt/Montirrol - geral@montirrol.pt; dep.comercial@montirrol.pt	03/06/2019			03/06/2019		
OKS 2511	03/06/2019	https://www.oks-germany.com/pt/Montirrol - geral@montirrol.pt; dep.comercial@montirrol.pt	03/06/2019			03/06/2019		
OKS 2521	03/06/2019	https://www.oks-germany.com/pt/Montirrol - geral@montirrol.pt; dep.comercial@montirrol.pt	03/06/2019			03/06/2019		
OKS 2531	03/06/2019	https://www.oks-germany.com/pt/Montirrol - geral@montirrol.pt; dep.comercial@montirrol.pt	03/06/2019			03/06/2019		
OKS 2801	03/06/2019	https://www.oks-germany.com/pt/Montirrol - geral@montirrol.pt; dep.comercial@montirrol.pt	03/06/2019			03/06/2019		

PECFIX								
Produto	Pedido à empresa	Responsável Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Observações
Nome								
Tinta Acrílica em Spray - 400 ml	17/06/2019	scpdistribuicao@pecfix.pt'						

PPG										
Produto		Data Pedido à empresa	Data de Envio	Responsável Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Observações
Nome	Código									
PPG2378-813/A Clear Score Repair comp. A	PPG2378-813/A-BTCA	#####	#####	Casas@ppg.com Miguel Villacorta BecerrilGonzalez@ppg.com gonzalezvadillo@ppg.com	07/02/2019		X	08/02/2019 01/03/2019		
PPG2378-814/A Clear Score Repair comp. B	PPG2378-814/A-BTCA	#####	#####	Casas@ppg.com Miguel Villacorta BecerrilGonzalez@ppg.com gonzalezvadillo@ppg.com	05/02/2019		X	08/02/2019 01/03/2019		A FDS que nos foi enviada era igual à que já tínhamos. Já tinha feito a análise.
PPG4921-801/B Clear Score repair CPT A	PPG4921-801/B-CJCA	#####	#####	Casas@ppg.com Miguel Villacorta BecerrilGonzalez@ppg.com gonzalezvadillo@ppg.com	22/02/2019		X	01/03/2019		
PPG4921-802/A Score repair CPT B	PPG4921-802/A-CJCA	-	#####	Casas@ppg.com Miguel Villacorta BecerrilGonzalez@ppg.com gonzalezvadillo@ppg.com	07/02/2019		X	08/02/2019 01/03/2019		
PPG5071-801/A CLEAR VARNISH	-	#####	Produto Descontinuado							
TF-5099 Thinn	TF-5099-CJCA	#####	#####	Casas@ppg.com Miguel Villacorta BecerrilGonzalez@ppg.com gonzalezvadillo@ppg.com	22/02/2019		X	01/03/2019		
TJ-N0820 Clear Thinner	TJ-N0820-BJDA	#####	#####	Casas@ppg.com Miguel Villacorta BecerrilGonzalez@ppg.com gonzalezvadillo@ppg.com	25/02/2019		X	01/03/2019		
	PPG2982-803/A-DJKA	#####	-	Casas@ppg.com Miguel Villacorta BecerrilGonzalez@ppg.com gonzalezvadillo@ppg.com				01/03/2019		

	PPG2982-807/A	#####	-	Casas@ppg.com Miguel Villacorta BecerrilGonzalez@ppg.com gonzalezvadillo@ppg.com				01/03/2019		
	PPG3573-303/A	#####		Casas@ppg.com Miguel Villacorta BecerrilGonzalez@ppg.com gonzalezvadillo@ppg.com						
	PPG6230-301/A	#####		Casas@ppg.com Miguel Villacorta BecerrilGonzalez@ppg.com gonzalezvadillo@ppg.com						
TF-2007C Thinner	TF-2007C-CJCA	#####	#####	Casas@ppg.com Miguel Villacorta BecerrilGonzalez@ppg.com gonzalezvadillo@ppg.com	25/02/2019		X	01/03/2019		
Clear Overprint Varnish	552007PA25	#####								
External Gold Varnish	450136PA25	#####								
Score Repair Varnish	452188PA19	#####								
Catalizador	496002TG1	#####								

QUIMIRRAIA									
Produto	Pedido à empresa	Responsável Empresa	Resposta Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Observações
Nome									
Hipoclorito de Sódio	17/06/2019	geral@quimirraia.com'	17/06/2019	18/06/2019	Alguns subpontos trocados				

SAFETYCLEAN					
Produto		Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Responsável Empresa
Nome	Código				
STANDARD KLEEN "LIGHT"	831173	14/06/2019	OK		skportugal@sk-europe.com
SOLUÇÃO AQUOSA LAVA-PEÇAS MANUAL	831174	14/06/2019	OK		skportugal@sk-europe.com
SOLUÇÃO AQUOSA SK TURCO AEROSPACE	831176	14/06/2019	OK		skportugal@sk-europe.com

SUNCHEMICAL																			
Produto		Data Pedido à empresa	Data de Envio	Responsável Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/ aviso à empresa	Resposta Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Observações	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Observações
Nome	Código																		
TN-0061:DAIMETAL ANTITACK ADDITIVE:CF01	TN-0061	11/02/2019 (plataforma online)																	
SFB1:SUNFOUNT 460 25KG:FL10	SFB1	11/02/2019 (plataforma online)																	
TO-6400:TOBA VIOLET 70400 HP:CF01	TO-6400	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com https: verisk- sso.okta.com	#####		X	01/03/2019	01/03/2019	08/04/2019			Deixou de vir indicado na composição o 2-ethylhexyl laurate; Foram Acrescentados os n.º REACH em falta. Foi acrescentada informação sobre os componentes da mistura. Não há pictogramas. S/ info de transporte.						
TO-7400:TOBA GREEN 50403 HP:CF01	TO-7400	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com https: verisk- sso.okta.com	#####		X	01/03/2019	13/03/2019	08/04/2019			2.1. Acrescentaram classificação, não tinha (H412); Deixou de vir indicado na composição o distillates (petroleum), straight run middle; Hydrocarbons, C16-C20, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics; Hydrocarbons, C16-C20, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, aromatics (2-30 %); 2-ethylhexyl laurate; White mineral oil (petroleum) e o 2-tertbuthylhydroquinone; Foram acrescentados os n.º REACH em falta. Foi acrescentada informação sobre os componentes da mistura. Não há pictogramas.S/ info de transporte.						
TO-7441:TOBA VERDE TRINA:CF01	TO-7441	S/ registo na plataforma																	
TO-7446:TOBA GREEN:CF01	TO-7446	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com	#####		X	01/03/2019	13/03/2019	NÃO VEIO A FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA				23/04/2019					
TO-8420:TOBA BROWN 91400:CF01	TO-8420	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com	#####		X	01/03/2019	11/03/2019	08/04/2019			3. Deixou de vir indicado na composição o Distillates (petroleum), straight run middle; Hydrocarbons, C16-C20, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics; Hydrocarbons, C16-C20, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, aromatics (2-30 %); Mineral Oil; 2-ethylhexyl laurate; Foram acrescentados os n.º REACH em falta. Foram acrescentados os n.º REACH em falta. Foi acrescentada informação sobre os componentes da mistura. Não há pictogramas.S/ info de transporte.						
TO-9401:TOBA BLACK 80400:CF01	TO-9401	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com	#####		X	01/03/2019	11/03/2019	08/04/2019			3. Deixou de vir indicado na composição o 2-ethylhexyl laurate; Foram acrescentados os n.º REACH em falta. Foi acrescentada informação sobre os componentes da mistura. Não há pictogramas.S/ info de transporte.						

TO-9426:TOBA BLACK PROCESS 81400:CF01	TO-9426	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019	Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com	#####	X	01/03/2019	11/03/2019	09/04/2019			3. Deixou de vir indicado na composição o Distillates (petroleum), straight run middle; o Hydrocarbons , C16-C20, n-alkanes; o isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics; o 2- ethylhexyl laurate e o Mineral Oil. Foram acrescentados os n.º REACH em falta.Foi acrescentada informação sobre os componentes da mistura. Não há pictogramas. S/ info de transporte.						
TR-1320:LAGON OP.WHITE:CF01	TR-1320	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019	Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com	#####	X	01/03/2019	11/03/2019	09/04/2019			2.1. Passou a estar classificado como H412, não tinha classificação. Deixou de vir indicado na composição o Formaldehyde, melamine polymer, butylated e o 2-ethylhexyl laurate.Foi acrescentada informação sobre os componentes da mistura. Foram acrescentados os n.º REACH em falta. Não há pictogramas. S/ info de transporte.	23/04/2019					
TR-1321:LAGON OP WHITE 11500 TONED:CF01	TR-1321	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019	Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com	#####	X	01/03/2019	11/03/2019	09/04/2019			2.1. Passou a estar classificado também com o H411, não tinha. 2.2. Elementos do rótulo atualizados;3. Foi retirado o formaldehyde.						
TU-0871- ZC:DAICURE RICH GOLD:CF01	TU-0871-ZC	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019	Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com	#####	X			10/04/2019			2.1 Deixou de ser classificado como H318 e passou a ser H317. 3. Na composição o Fatty acids, C18- unsatd., dimers, polymers with acrylic acid and 1,3,5-tris (2- hydroxyethyl)-1,3, 5-triazine-2,4,6- (1H,3H, 5H)-trione deixa de vir classificado como H319. Foi acrescentado à composição o diacrilato de 2-[acriloliloximetil]-2-etil- 1, 3-propanodilol; o 2- benzoilbenzoato de metilo; o 2- hidroxi-2-metilpropiofenona; o 2- hidroxy-1-[4-(4-(2-hidroxy- 2-methylpropionyl)phenoxy)phenyl]- 2-methyl propan-1-one; o Propylidynetrimethanol, ethoxylated, esters with acrylic acid; o Glycerol, propoxylated, esters with acrylic acid e o 1,4-dihidroxibenzeno. Foi retirado da composição o trimethylolpropane triacrylate; o 2- benzyl- 2-dimethylamino-4- morpholinobutyrophenone; Ethoxylated trimethylolpropane triacrylate. O triacrilato de (2,4,6- trioxo-1,3,5-triazina-1, 3,5(2H,4H,6H)-tril) tri-2,1-etanodilol passa a estar classificado também como H319 e H412. S/ Info de transporte.	23/04/2019					

TU-0877: DAICURE SILVER 1C L:BG01	TU-0877	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019	Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com	#####		X			10/04/2019			2.1. Foi acrescentada à classificação o H319; Deixa de ser H412 e passa a H411; 2.2. Pictogramas atualizados; 3.1. Foi acrescentado à composição da mistura o 4,4'-Isopropylidenediphenol, ethoxylated, esters with acrylic acid and isononanoic acid; o Propylidynetrimethanol, ethoxylated, esters with acrylic acid e o 2-hidroxi-1-(4-(4-(2-hidroxi-2-metilpropionil)benzil)fenil)-2-metilpropan-1-ona; Foi retirado da composição o Difunctional acrylate ester; 2-phenoxyethyl acrylate e o 2-benzyl-2-dimethylamino-4-morpholinobutyrophenone. Foi retirado o H260 e o H261 do alumínio em pó (estabilizado), passa a ser H228. S/ info de transporte.						
TU-1500: DAICURE-SLM OP WHITE SPX140:CF01	TU-1500	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019	Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com	#####		X			10/04/2019			2.1. Foi retirada da classificação da mistura o H412; 3. Foi acrescentado à composição da mistura o diacrilato de 2-(acrilóioximetil)-2-etil-1, 3-propanodilol; o Acrylated Resin; o Chlorinated Polyester Acrylate; Foi acrescentado o H319 ao Glycerol, propoxylated, esters with acrylic acid e o aminas, N-(alquil de sebo)trimetilenodi-,oleatos. Foi retirado da composição da mistura o trimethylolpropane triacrylate; o Hexafunctional aromatic urethane acrylate oligomer. S/ info de transporte.	23/04/2019					
TU-1500-RS1: DAICURE-SLM OPTU- 100002:CF01	TU-1500-RS	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019	Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com	#####		X			10/04/2019			2.1. Foi retirada da classificação da mistura o H412; 3. Foi acrescentado à composição da mistura o diacrilato de 2-(acrilóioximetil)-2-etil-1, 3-propanodilol; o Acrylated Resin; o Chlorinated Polyester Acrylate. Foi acrescentado o H319 ao Glycerol, propoxylated, esters with acrylic acid e o aminas, N-(alquil de sebo)trimetilenodi-,oleatos. Foi retirado da composição da mistura o trimethylolpropane triacrylate; o Hexafunctional aromatic urethane acrylate oligomer. S/ info de transporte.	23/04/2019					

TU-1501:DAICURE-SLM TRANSP SPX150:CF01	TU-1501	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com	#####		X			10/04/2019			2.1. Foi retirada da classificação da mistura o H412; 3. Foi acrescentado à composição da mistura o diacrilato de 2-(acrilóioximetil)-2-etil-1, 3-propanodilol; Foi retirado da composição da mistura o trimethylolpropane triacrylate; O (2,4,6-trioxo-1,3, 5-triazine-1,3,5 (2H,4H, 6H)-tril)tri-2, 1-ethanediyl triacrylate e o 2-benzyl-2-dimethylamino-4-morpholinobutyrophenone. S/ info de transporte.	23/04/2019					
TU-2503:DAICURE-SLM YELLOW SPX255HP:CF01	TU-2503	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com	#####		X			10/04/2019			2.1. Foi retirado da classificação da mistura o H318 e o H412, foi acrescentado o H319. 3. Foi acrescentado à composição da mistura o diacrilato de 2-(acrilóioximetil)-2-etil-1, 3-propanodilol; o Glycerol, propoxylated, esters with acrylic acid; o 2-hidroxi-2-metilpropiofenona e o fosfito de trifenilo. Foi retirado da composição da mistura o Fatty acids, C18-unsatd., dimers, polymers with acrylic acid and 1,3,5-tris (2-hydroxyethyl)-1,3, 5-triazine-2,4,6-(1H,3H, 5H)-trione; o trimethylolpropane triacrylate; (2,4,6-trioxo-1,3, 5-triazine-1,3,5 (2H,4H, 6H)-tril)tri-2, 1-ethanediyl triacrylate; o Ethoxylated trimethylolpropane triacrylate; o 2-[[[2,2-bis[[[1-(oxoallyl)oxy]methyl]butoxy] methyl]-2-ethyl-1, 3-propanediyl diacrylate; e o 2-benzyl- 2-dimethylamino-4-morpholinobutyrophenone. S/ info de transporte.	23/04/2019					
TU-2505:DAICURE-SLM YELLOW SPX70G/S:CF01	TU-2505	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com	#####		X			10/04/2019			2.1. Foi retirado da classificação da mistura o H318 e o H412, foi acrescentado o H319. 3. Foi acrescentado à composição da mistura o diacrilato de 2-(acrilóioximetil)-2-etil-1, 3-propanodilol; o Glycerol, propoxylated, esters with acrylic acid; o 2-hidroxi-2-metilpropiofenona e o fosfito de trifenilo. Foi retirado da composição da mistura o Fatty acids, C18-unsatd., dimers, polymers with acrylic acid and 1,3,5-tris (2-hydroxyethyl)-1,3, 5-triazine-2,4,6-(1H,3H, 5H)-trione; o trimethylolpropane triacrylate; (2,4,6-trioxo-1,3, 5-triazine-1,3,5 (2H,4H, 6H)-tril)tri-2, 1-ethanediyl triacrylate; o Ethoxylated trimethylolpropane triacrylate; o 2-[[[2,2-bis[[[1-(oxoallyl)oxy]methyl]butoxy] methyl]-2-ethyl-1, 3-propanediyl diacrylate; e o 2-benzyl- 2-dimethylamino-4-morpholinobutyrophenone. S/ info de transporte.	23/04/2019	30/04/2019			Deixou de ter o componente Diacrilato de 2-(acrilóioximetil)-2-etil-1, 3-propanodilol e passou a ter o 2,2-bis (acryloyloxymethyl)butyl acrylate.	

TU-2508:DAICURE-SLM YELLOW HP:CF01	TU-2508	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						10/04/2019				23/04/2019					
TU-2570:DAICURE-SLM YELLOW SPX260HP:CF01	TU-2570	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						10/04/2019				23/04/2019					
TU-3500:DAICURE-SLM ORANGE SPX40:CF01	TU-3500	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						10/04/2019									
TU-3502:DAICURE-SLM ORANGE SPX240HP:CF01	TU-3502	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						10/04/2019				23/04/2019	09/07/2019	09/07/2019		Fatty acids, C18-unsatd., dimers, polymers with acrylic acid and 1,3,5-tris (2-hydroxyethyl)-1,3,5-triazine-2,4,6-(1H, 3H,5H)-trione; Triacrilato de (2,4,6-trioxo-1,3,5-triazina-1, 3,5(2H,4H,6H)-tril)tri-2,1-etanodilo; 2-benzoilbenzoato de metilo; 2-hidroxi-1,4,4,4-	
TU-4500:DAICURE-SLM MAGENTA SPX10:CF01	TU-4500	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						10/04/2019				23/04/2019					
TU-4502:DAICURE-SLM RHODAMINE 120HP:CF01	TU-4502	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						10/04/2019				23/04/2019					
TU-4507:DAICURE-SLM RED SPX220HP:	TU-4507	11/02/2019 (plataforma online)		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						10/04/2019				23/04/2019					
TU-4508:DAICURE-SLM RED SPX225 HP:CF01	TU-4508	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						10/04/2019				23/04/2019					
TU-4510:DAICURE-SLM	TU-4510	11/02/2019 (plataforma		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc						10/04/2019				23/04/2019					
TU-4517:DAICURE-SLM WARM RED	TU-4517	11/02/2019 (plataforma online)		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						10/04/2019				23/04/2019					
TU-4541:DAICURE-SLM RED 032 HP:	TU-4541	11/02/2019 (plataforma online)		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						10/04/2019				23/04/2019					
TU-4556:DAICURE-SLM MAGENTA	TU-4556	11/02/2019 (plataforma online)	12/02/2019	Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com				X		10/04/2019				23/04/2019					
TU-5500:DAICURE-SLM BLUE SPX90 HP:CF01	TU-5500	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com				X		10/04/2019				23/04/2019	16/07/2019	16/07/2019		Deixou de ser classificado como H412, Aquatic Chronic 3; Deixou de ter na composição o Diacrilato	
TU-5501:DAICURE-SLM BLUE	TU-5501	11/02/2019 (plataforma online)	12/02/2019	Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						10/04/2019				23/04/2019					
TU-6500:DAICURE-SLM VIOLET HP:CF01	TU-6500	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						10/04/2019				23/04/2019	09/05/2019	10/05/2019			

[illegible]

[illegible]

[illegible]

TU-N3273:DAICURE REDUCER UV:EL07	TU-N3273	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						10/04/2019									
TZ-AD420:TACK OFF ADDITIVE:CF01	90213910	11/02/2019 (plataforma online)		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						11/04/2019									
LAGON 41501 HV Yellow	-	S/ registo na plataforma																	
TO-4402:TOBA RHODAMINE 20413 HP:CF01	TO-4402	11/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						09/04/2019									
TO-5426:TOBA REFLEX BLUE HP:CF01	TO-5426	14/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						09/04/2019									
TU-9551:DAICURE-5LM DENSE BLACK T:CF01	TU-9551	14/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						11/04/2019				23/04/2019					
-	TO-4405	S/ registo na plataforma 28/02/2019	01/03/2019	Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						09/04/2019									
-	TR-1327	S/ registo na plataforma 28/02/2019	01/03/2019	Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						10/04/2019									
TZ-2801:DAIMETAL YELLOW SP60:CF01	TZ-2801	14/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						11/04/2019									
MDTO200006:T OBA CREMA 6310 HP:CF01	MDTO2000	14/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						11/04/2019				23/04/2019					
TN-0112:TO/TZ CURING ADDITIVE:CF00	TN-0112	14/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						09/04/2019				23/04/2019					
TN-0079:ADITIVO LUBRICANTE:CF01	TN-0079	14/02/2019 (plataforma online) 28/02/2019		Filipe Faria Filipe.Faria@sunc hemical.com						09/04/2019				23/04/2019					

VALENTE E RIBEIRO										
Produto	Data novo pedido/ aviso à empresa	Resposta Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido/aviso à empresa	Resposta Empresa	Observações	Resposta Empresa	Conforme
Nome										
Álcool Isopropílico	24/04/2019	24/04/2019	29/04/2019	X						X
MEK Metil Etil Cetona	24/04/2019	24/04/2019	30/04/2019	X						X
Xileno	24/04/2019	24/04/2019	30/04/2019		X	30/04/2019	02/05/2019	A empresa deu indicação de que o Xileno não tem n.º CAS. Voltei a enviar email dia 02/05/2019 com o n.º CAS disponível no site da ECHA.	Não é aplicável o n.º CAS ao CE 905-562-9 do Xileno. A FDS está conforme.	X

VALSPAR																				
Produto		Data Pedido à empresa	Data de Envio	Responsável Empresa	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Observações	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data novo pedido à empresa	Data de Envio	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme	Data de Envio	Data da Análise à FDS	Conforme	Não Conforme
Nome	Código																			
valPure (TM) DPE4446	5,3E+07	04/02/2019	05/02/2019	Fernando Valencia fernando.valencia@valspareurope.com	#####		X					22/04/2019	#####			Igual				
DPE4446-1	5,3E+07	04/02/2019	05/02/2019 25/02/2019	Fernando Valencia fernando.valencia@valspareurope.com			X	A empresa respondeu que a ficha não se encontra disponível.	—	Não se encontra disponível		22/04/2019	#####	#####		X				
ME 780 C	5,3E+07	04/02/2019	05/02/2019	Fernando Valencia fernando.valencia	#####		X					22/04/2019	#####	#####		Igual				
ME 801 D3/14281	5,3E+07	04/02/2019	05/02/2019	Fernando Valencia fernando.valencia@valspareurope.com			X	A empresa enviou em espanhol porque não tem ainda disponível em português. Ficou de enviar atualizada.	18/04/2019		X	22/04/2019								
valPure (TM) ME801 D3-14269	5,3E+07	N/A											#####	#####						
ME 812 H-C	5,3E+07	04/02/2019	05/02/2019	Fernando Valencia fernando.valencia@valspareurope.com	#####		X					22/04/2019	#####	#####		Igual				
28S98AA	5,3E+07	04/02/2019	05/02/2019	Fernando Valencia fernando.valencia@valspareurope.com			X					22/04/2019	#####	#####		Igual				
DE 5449/4	5,3E+07	04/02/2019	05/02/2019 25/02/2019	Fernando Valencia fernando.valencia@valspareurope.com	#####		X					22/04/2019								
valPure™ 28S32AC	5,3E+07	04/02/2019	05/02/2019	Fernando Valencia fernando.valencia@valspareurope.com			X	A empresa enviou em espanhol porque não tem ainda disponível em português. Ficou de enviar atualizada.	18/04/2019	22/04/2019	X	22/04/2019	#####	#####		Igual				
valPure™ 28S26AD	5,3E+07	04/02/2019	05/02/2019	Fernando Valencia fernando.valencia@valspareurope.com	#####		X					22/04/2019	#####	#####		Igual				
valPure™ 28S26MB-07	5,3E+07	04/02/2019	05/02/2019	Fernando Valencia fernando.valencia@valspareurope.com	#####		X					22/04/2019	#####	#####		Igual				
valPure™ 28S50AA	5,3E+07	04/02/2019	05/02/2019	Fernando Valencia fernando.valencia@valspareurope.com	#####		X					22/04/2019								

[illegible]

APÊNDICE III – LISTA DE FICHAS DE DADOS DE SEGURANÇA A PEDIR A CADA FORNECEDOR COM RESPETIVOS PONTOS A RETIFICAR E/OU DÚVIDAS A ESCLARECER

				fev/19																	
				CAIXAS E ARMÁRIOS DE PRIMEIROS SOCORROS POR ÁREA																	
Ref.	Conteúdo Armário	Quant.	Validade	01 DELTA	02 EXPEDIÇÃO	03 MANUTENÇÃO	04 SPARES	05 LITOGRAFIA	06 PT	07 AH01	08 2P	09 MINSTERS	10 ESCRITÓRIOS	11 PORTARIA	12 CÁPSULAS	13 POSTO MÉDICO	14 RH	15 COPA	TOTAL A REPOR	TOTAL NO ARMÁRIO	
017009789	Piça P. estilhaço c/ lupa 7.6cm	1	N/A																0	1	
118-133	Alcool etílico 70% (250ml)	17	jan/23	1					1				1	1			1		5	12	
118-141	Toalhetes IMP.Ind. C/ alcool	100			24											24	24		96	4	
127-103	Frasco gel p/ queimados 50 ml	2	abr/22																0	2	
135-022	Saco de calor instantaneo	14	mar/21																0	14	
135-036	Abre boca helicoidal	3	N/A																0	3	
135-237	Máscaras descart. Boca a boca	3	N/A																0	3	
138-035	Lanterna de diagnóstico	1	N/A																0	1	
138-410	Esfigmomanô c/ estetoscópio	0																	0	0	
168-009	Tesoura universal 19cm	1	N/A														1		1	0	
168-014	Termômetro digital	1	N/A																0	1	
172-408	Soro Fisiológico 30 ml	226	abr/20	10	6	10	10	8	5	10	10		10	10			2	1	92	134	
172-411	Soro Fisiológico 250 ml	31	jun/20	2							1								3	28	
175-019	Sutura adesiva 100x12,5mm, EE6	100	set/20													12	12	12	36	64	
178-704	Luvax Cirúrgicas em Latex	5	mai/20																0	5	
182-016	Compressas em não tecido 10X10cm	58	jul/19																0	58	
439-053		500																	0	500	
183-030	Penso pós - operatório 5x7,2 cm	147	jul/20														2		2	145	
183-044	Ads em banda n/tec. 0,5mts x 6cm	11	nov/20																0	11	
279-101	Tesoura Metal 100mm	0																	0	0	
330-070	Luvax Cirúrgicas em Latex c/ pó	11	nov/20																0	11	
410-004	Ligadura de gaze 4mx7cm	39	N/A		1													1	2	37	
410-006	Ligadura de gaze 4mx10cm	42	N/A		2														2	40	
411-004	Ligadura elastica 4mx7cm	20														2	1	1	4	16	
412-006	Ligadura elastica 4mx10cm	50	N/A		1														1	49	
415-020	Ligadura de suporte 5mx8cm	24	N/A		1														1	23	
415-021	Ligadura suporte 5mx10cm	21	N/A														1		1	20	
417-002	Lig. Compressão strong 7mx8cm	10	N/A																0	10	
427-007	Comp.gaze 7,5x7,8c, 17f N/EST	500	N/A																0	500	
457-205	Luvax latex s/ pó, T. médio	1 Caixa			3											2			5		
465-003	Máscaras cirúrgicas elásticas	43	N/A																0	43	
471-001	Lençol Urg. NE prata / prata	0																	0	0	
473-012	Compressa Gaze 5X5cm	100	31/05/2019	2		6	8	3	7	7	8	3	1						45	55	
473-015	Compressa Gaze 5X5cm		10/2019																		
473-067	Compressa Gaze 10X10cm	110	set/19																0	110	
473-500	Comp. Gaze ester. 5x5 8c 17F	27	out/19																0	27	
473-502	Comp. Gaze ester. 7,5x7,5 16c 17F																5		5	-5	
475-028	Bolas de gaze c/ elastico EE	344	30/04/2019 30/06/2019																0	344	
485-501	Penso Absorvente 10x10 EE1	220	dez/19														1		1	219	
485-503	Penso Absorvente 10x20 EE1	120			4											4	4	4	16	104	
900-441	Adesivo Têxtil - Rolo	5	ago/22	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		1	1	1	14	-9	
900-906	Compressa estéril de Hidrogel p/ queimaduras 200mmX200mm	11	set/20																0	11	
901-111	Compressa estéril de Hidrogel p/ queimaduras 400mmX100mm	11	out/20																0	11	
901-130	Compressa estéril de Hidrogel p/ queimaduras 250mmX500mm	19	fev/20																0	19	
127-113	Compressa estéril de Hidrogel p/ queimaduras 50mmX1m	12																	0	12	
901-131																			0	12	
999-586	Sacos de enjoo	45	N/A																0	45	
4211-101	Ligadura tubular p/ dedo 2,5cm	23	N/A																0	23	
4251-501	Compressas gaze p/ 1ºs Socorros 4X10cm	21	abr/20																0	21	
4251-503	Compressas elasti. p/ 1ºs Socorros 3X10cm	12			1														1	11	
4261-002	Lig.bielasticas 4mx 7cm	63	N/A																0	63	
4372-001	Compressa Oftálmica p/ tratamento de feridas	123																	0	123	
4711-002	Lig. Triang. NW 96x96x134cm	12	N/A																0	12	

1803508	Saco de gelo instantaneo	44	11/2022 03/2023		4												3	1	8	36
550601	Pensos rápidos 100 unidades (19x72mm)	246	05/2019 09/2019																0	246
717211	Penso Oftálmico Adesivo 5,7X8,2cm	150	ago/22	9		10	9		5	7	9	10	4	2					65	85
717430 183-034	Sutura adesiva 6X75mm	500	fev/23		16											24	8	7	55	492
-	Antisséptico e desinfectante (125ml)	14	03/2019 07/2020																0	14
-	Tesoura Pequena Azul	1	N/A																0	1
-	Tesoura Verde e Preta (normal)	1	N/A																0	1
-	Compressas Gaze 4mX5 cm	4	N/A																0	4
-	Água Natural 0,33L	0																	0	0
-	Água com Gás 0,33L	0																	0	0
-	Bicarbonato de Sódio	0																	0	0
-	Lava olhos - aplicador	5																	0	5
-	Garrote	1															1		1	4
-	Soro Fisiológico 500ml	10													1				1	9
TOTAL POR ÁREA				25	64	27	28	12	19	25	14	14	17	14	1	69	67	52	463	3828

Data:	31/01/2019
Assinatura:	Diana Carvalho

LEGENDA:	
	Reposto
	Em falta/ sem info.
	Com validade após 2019
	Quantidades a repôr
	Total no armário de stock
	Não se aplica inventário
	Total a repor por secção

[illegible]

-	Água com Gás 0,33L	2						2										2	0	
-	Bicarbonato de Sódio	2						2										2	0	
-	Lava olhos - aplicador	5	N/A															0	5	
-	Garrote	1	N/A															0	5	
-	Soro Fisiológico 500ml	10																0	10	
			TOTAL POR ÁREA	0	0	4	0	1	7	1	1	3	0	0		9	24	5	55	4169

Data:	
Assinatura:	Diana Carvalho

LEGEN DA:	
	Reposto
	Em falta/ sem info.
	Com validade após 2019
	Quantidades a repôr
	Total no armário de stock
	Não se aplica inventário
	Total a repor por secção

4372-001	Compressa Ortâmica p/ tratamento de feridas	123																	0	123
4711-002	Lig. Triang. NW 96x96x134cm	12	N/A																0	12
1803508	Saco de gelo instantaneo	44	11/2022 03/2023														2		2	42
550601	Penso rápidos 100 unidades (19x72mm)	246	05/2019 09/2019																0	246
717211	Penso Oftálmico Adesivo 5,7X8,2cm	150	ago/22																0	150
717430 183-034	Sutura adesiva 6X75mm	500	fev/23														17		17	483
-	Antisséptico e desinfetante (125ml)	14	07/2020																0	14
-	Tesoura Pequena Azul	1	N/A																0	1
-	Tesoura Verde e Preta (normal)	1	N/A																0	1
-	Compressas Gaze 4mX5 cm	4	N/A																0	4
-	Água Natural 0,25L	2																	0	2
-	Água com Gás 0,33L	2																	0	2
-	Bicarbonato de Sódio	2																	0	2
-	Lava olhos - aplicador	5	N/A																0	5
-	Garrote	1	N/A																0	5
-	Soro Fisiológico 500ml	10																	0	10
			TOTAL POR ÁREA	0	7	0	0	2	0	0	0	1	0	0		8	0	21	38	4186

Data:	
Assinatura:	Diana Carvalho

LEGENDA:	
	Reposto
	Em falta/ sem info.
	Com validade após 20
	Quantidades a repor
	Total no armário de s
	Não se aplica inventá
	Total a repor por secç

				CAIXAS E ARMÁRIOS DE PRIMEIROS SOCORROS POR ÁREA																		
Ref.	Conteúdo Armário	Quant.	Validade	01 DELTA	02 EXPEDIÇÃO	03 MANUTENÇÃO	04 SPARES	05 LITOGRAFIA	06 PT	07 AH01	08 2P	09 MINSTERS	10 ESCRITÓRIOS	11 A PORTARIA	11 PORTARIA	12 CÁPSULAS	13 POSTO MEDICO	14 RH	15 COPA	TOTAL A REPOR	TOTAL NO ARMÁRIO	
01700978	Pinça P. estilhaço c/ lupa 7.6cm	1	N/A																	0	1	
118-133	Alcool etílico 70% (250ml)	17	jan/23																	0	17	
118-141	Toalhetes IMP.Ind. C/ alcool	100	mai/21		4												3			12	88	
127-103	Frasco gel p/ queimados 50 ml	2	abr/22																	0	2	
135-022	Saco de calor instantaneo	14	mar/21															1		1	13	
135-036	Abre boca helicoidal	3	N/A																	0	3	
135-237	Máscaras descart. Boca a boca	3	N/A																	0	3	
138-035	Lanterna de diagnóstico	1	N/A																	0	1	
138-410	Esfigmomanô c/ estetoscópio	0																		0	0	
168-009	Tesoura universal 19cm	1	N/A																	0	1	
168-014	Termômetro digital	1	N/A																	0	1	
172-408	Soro Fisiológico 30 ml	226	abr/20									1								1	225	
172-411	Soro Fisiológico 250 ml	31	jun/20																	0	31	
175-019	Sutura adesiva 100x12,5mm, EE6	100	set/20																	0	100	
178-704	Luvas Cirúrgicas em Latex	5	mai/20																	0	5	
182-016	Compressas em não tecido 10X10cm	58	jul/19																		58	
439-053		500																		0	500	
183-030	Pensos pós - operatório 5x7,2 cm	147	jul/20		1															1	146	
183-044	Ads em banda n/tec. 0,5mts x 6cm	11	nov/20																	0	11	
279-101	Tesoura Metal 100mm	0																		0	0	
330-070	Luvas Cirúrgicas em Latex c/ pó	11	nov/20																	0	11	
410-004	Ligadura de gaze 4mx7cm	39	N/A	2	1			1											1	5	34	
410-006	Ligadura de gaze 4mx10cm	42	N/A																	0	42	
411-004	Ligadura elastica 4mx7cm	20	N/A																	0	20	
412-004	Ligadura elastica 4mx7cm		N/A		1																	
412-006	Ligadura elastica 4mx10cm	50	N/A																	0	50	
415-020	Ligadura de suporte 5mx8cm	24	N/A																	0	24	
415-021	Ligadura suporte 5mx10cm	21	N/A																	0	21	
417-002	Lig. Compressão strong 7mx8cm	10	N/A																	0	10	
427-007	Comp.gaze 7,5x7,8c, 17f N/EST	500	N/A																	0	500	
457-205	Luvas latex s/ pó, T. médio	1 Caixa																		0		
465-003	Máscaras cirúrgicas elásticas	43	N/A																	0	43	
471-001	Lençol Urg. NE prata / prata	0																		0	0	
473-012	Compressa Gaze 5X5cm	100						1												1	100	
473-015	Compressa Gaze 5X5cm																					
473-067	Compressa Gaze 10X10cm	110	set/19																	0	110	
473-500	Comp. Gaze ester. 5x5 8c 17F	27	out/19																	0	27	
473-502	Comp. Gaze ester. 7.5x7,5 16c 17F																			0	0	
475-028	Bolas de gaze c/ elastico EE													4					1	5		
485-501	Penso Absorvente 10x10 EE1	220	dez/19																	0	220	
485-503	Penso Absorvente 10x20 EE1	120																		0	120	
900-441	Adesivo Têxtil - Rolo	5	ago/22																	0	5	
900-906	Compressa estéril de Hidrogel p/ queimaduras 200mmX200mm	11	set/20																	0	11	
901-111	Compressa estéril de Hidrogel p/ queimaduras 100mmX100mm	11	out/20																	0	11	
901-130	Compressa estéril de Hidrogel p/ queimaduras 25mmX500mm	19	fev/20																	0	19	
127-113	Compressa estéril de Hidrogel p/ queimaduras 50mmX1m	12																		0	12	
901-131																						
999-586	Sacos de enjoo	45	N/A																	0	45	
4211-101	Ligadura tubular p/ dedo 2,5cm	23	N/A																	0	23	
4251-501	Compressas gaze p/ 1ºs Socorros 4X10cm	21	abr/20																	0	21	
4251-503	Compressas elast. p/ 1ºs Socorros 3X10cm	12																		0	12	
4261-002	Lig. bielasticas 4mx 7cm	63	N/A																	0	63	
4372-001	Compressa Oftálmica p/ tratamento de feridas	123																		0	123	
4711-002	Lig. Triang. NW 96x6x134cm	12	N/A																	0	12	
1803508	Saco de gelo instantaneo	44	11/2022 03/2023															1	2	5	39	
550601	Pensos rápidos 100 unidades (19x72mm)	246	05/2019 09/2019																	0	246	
717211	Penso Oftálmico Adesivo 5,7X8,2cm	150	ago/22																	0	150	

Mais 5
caixas

717430 183-034	Sutura adesiva 6X75mm	500	fev/23																17	17	483
-	Antisséptico e desinfetante (125ml)	14	07/2020																	0	14
-	Tesoura Pequena Azul	1	N/A																	0	1
-	Tesoura Verde e Preta (normal)	1	N/A																	0	1
-	Compressas Gaze 4mX5 cm	4	N/A																	0	4
-	Água Natural 0,25L	2																		0	2
-	Água com Gás 0,33L	2																		0	2
-	Bicarbonato de Sódio	2																		0	2
-	Lava olhos - aplicador	5	N/A																	0	5
-	Garrote	1	N/A																	0	5
-	Soro Fisiológico 500ml	10						1												1	9
	TOTAL POR ÁREA			2	7	0	0	3	0	0	0	1	0		0		8	4	21	49	3858

Data:	mai/19
Assinatura:	Diana Carvalho

LEGEN DA:	
	Reposto
	Em falta/ sem info.
	Com validade após 2019
	Quantidades a repôr
	Total no armário de stock
	Não se aplica inventário
	Total a repor por secção

Ref.	Conteúdo Armário	Quant.	Validade	01 DELTA	02 EXPEDIENTE	03 MANUTENÇÃO	04 SPARES	05 LITOGRRAFIA	06 PT	07 AHO1	08 2P	09 MINISTERS	10 ESCRITÓRIOS	10.A PORTARIA	11 PORTARIA	12 CAPSULAS	13 POSTO MÉDICO	14 RH	15 COPA	TOTAL A REPOR	TOTAL NO ARMÁRIO
07/009/9	Álcool P. antisséptico 70% 7,6cm	1	N/A																	0	17
118-133	Alcool etílico 70% 250ml	17	ago/23																	0	17
118-141	Toalhetes BMP ind. cr álcool	100	mai/21		1															2	98
127-103	Frasco gel pr queimaduras 50 ml	2	abr/22																	0	2
135-022	Banco de calor instantâneo	4	ago/21																	0	14
135-036	Abre boca helicoidal	3	N/A																	0	3
135-237	Máscaras descart. Bóca e boca	5	N/A																	0	3
138-035	Lenteira de diagnóstico	1	N/A																	0	1
138-410	Edifonometria cr oftalmoscopia	2	N/A																	0	2
168-009	Frescura universal 18cm	1	N/A																	0	1
168-014	Termômetro digital	1	N/A																	0	1
172-408	Soro fisiológico 30 ml	238	abr/20								1									1	239
172-411	Soro fisiológico 250 ml	31	jan/20			2	2		2					1						10	21
175-019	Batula adesiva 100x12,5mm 5E5	100	ago/20																	0	100
178-704	Luvas Cirúrgicas em Latex	5	mai/20																	0	5
182-016	Compressas em não tecido 10X10cm	58	abr/19																	0	58
409-005	Compressas em não tecido 10X10cm	200																		0	200
183-030	Pensos pós - operatório 5x7,2 cm	147	jan/20																	0	147
183-044	Ades em banda nitec 0,5x6x6 cm	11	nov/20																	0	11
279-101	Frescura Menor 100mm	1	ago/20																	0	1
330-070	Luvas Cirúrgicas em Latex cr pó	11	nov/20																	0	11
410-004	Ligadura de gaze 4mm/7cm	39	N/A																	0	39
410-006	Ligadura de gaze 4mm/10cm	42	N/A																	0	42
411-004	Ligadura elástica 4mm/7cm	28	N/A																	0	28
412-004	Ligadura elástica 4mm/7cm		N/A																	0	28
412-006	Ligadura elástica 4mm/10cm	50	N/A																	0	50
415-003	Ligadura de suporte 5mm/3cm	28	N/A																	0	28
415-021	Ligadura suporte 5mm/10cm	21	N/A																	0	21
417-002	Lig. Compressão strong 1 milim	15	N/A																	0	15
427-007	Comp.gaze 7,5x7,5x 171 N.E.S.T	800	N/A																	0	800
457-205	Luvas latex sr pó, T. médio	1 Caixa																		0	1
465-003	Máscaras cirúrgicas elásticas	43	N/A																	0	43
471-001	Lençol Udo 16x gram 200g										3	2								0	5
473-012	Compressa Gaze 5X5cm																			0	0
473-015	Compressa Gaze 5X5cm	100																		4	100
473-067	Compressa Gaze 10X10cm	110											6							5	105
473-600	Comp. Gaze ester. 5x6 8x 17F	27	out/19																	0	27
473-602	Comp. Gaze ester. 7,5x7,5 15x 17F																			0	0
475-026	Bólas de gaze cr elástico EE	56	abr/19											1			1	3	1	22	66
485-501	Pensos Absorvente 10x10 EE1	239	abr/19																	0	239
485-503	Pensos Absorvente 10x20 EE1	168	ago/20																	0	168
800-441	Adesivo Têxtil - Rolos	5	ago/22																	0	5
900-908	Compressa estéril de Hidrogel pr queimaduras 200mmX200mm	11	nov/20																	0	11
901-111	Compressa estéril de Hidrogel pr queimaduras 100mmX100mm	11	out/20																	0	11
901-130	Compressa estéril de Hidrogel pr queimaduras 50mmX500mm	19	fev/20																	0	19
127-113	Compressa estéril de Hidrogel pr queimaduras 50mmX1m	12																		0	12
901-131	Adesivo Têxtil	45	N/A																	0	45
909-549	Adesivo Têxtil	23	N/A																	0	23
4211-101	Ligadura tubular pr dento 2,5cm	21	ago/20																	0	21
4251-003	Compressas ester. pr 17x 30cm/5x 10x10cm	12																		0	12
4251-008	Compressas ester. pr 17x 30cm/5x 10x10cm	63	N/A																	0	63
4261-002	Lig.bebêlásticas 4mm 7cm	128																		0	128
4272-001	Compressa Cirúrgica pr tratamento de feridas	12	N/A																	0	12
4711-002	Lig. Têxtil 17x 30cm/5x 10x10cm	44	11/2022																	0	44
1803008	Banco de gelo instantâneo	15	03/2013																	0	15
550601	Pensos rápidos 100 unidades (19x72mm)	150	09/2019																	0	150
717211	Pensos Oftálmico Adesivo 5,7x8,3cm	590	fev/23																	0	590
717430	Batula adesiva 6X75mm	14	07/2019																	0	14
193-034	Antiséptico e desinfetante (125ml)	1	N/A																	0	1
-	Tessoura Pequena Azul	4	N/A																	0	4
-	Tessoura Verde e Prata (norma)	2	N/A																	0	2
-	Compressas Gaze 4mX03 cm	2	N/A																	0	2
-	Água Natural 0,25L	2	N/A																	0	2
-	Água com Sódio 0,33L	2	N/A																	0	2
-	Bicarbonato de Sódio	5	N/A																	0	5
-	Lava olhos - aplicador	1	N/A																	0	1
-	Estômico	10																		0	10
-	Soro Fisiológico 500ml																			0	0
	TOTAL POR ÁREA			8	2		2		1	2	0	0	3		3		8	8	25	69	3695

Data:	junho
Assinatura:	Diana Carvalho

LEGENDA	Resposta
	Em falta/ sem info.
	Com validade após 2019
	Quantidade a repor
	Total no armário de stock
	Não se aplica inventário
	Total a repor por secção

[illegible]

4711-002	Lig. Triang. NW 96x96x134cm	12	N/A																0	12
550601	Pensos rápidos 100 unidades (19x72mm)	5	12/2023																0	33
717211	Penso Oftálmico Adesivo 5,7X8,2cm	82	08/2022																0	5
-	Antisséptico e desinfectante (125ml)	14	01/2022																0	82
-	Tesoura Pequena Azul	1	N/A																0	14
-	Tesoura Verde e Preta (normal)	1																	0	1
-	Luvas Cirúrgicas em Latex c/ pó	7	05/2020																0	1
-	Luvas Cirúrgicas em Latex c/ pó	9	11/2020																0	7
-	Grampos para Ligaduras	1 Caixa	N/A																0	0
-	Água Natural 0,25L	0																	0	0
-	Água com Gás 0,33L	0																	0	0
-	Bicarbonato de Sódio	0																	0	0
-	Lava olhos - aplicador	0																	0	5
-	Garrote	5	N/A																0	5
-	Soro Fisiológico 500ml	1	N/A																0	5
-		4	01/2022																1	3
TOTAL POR ÁREA				0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2733

Data:	julho
Assinatura:	Diana Carvalho

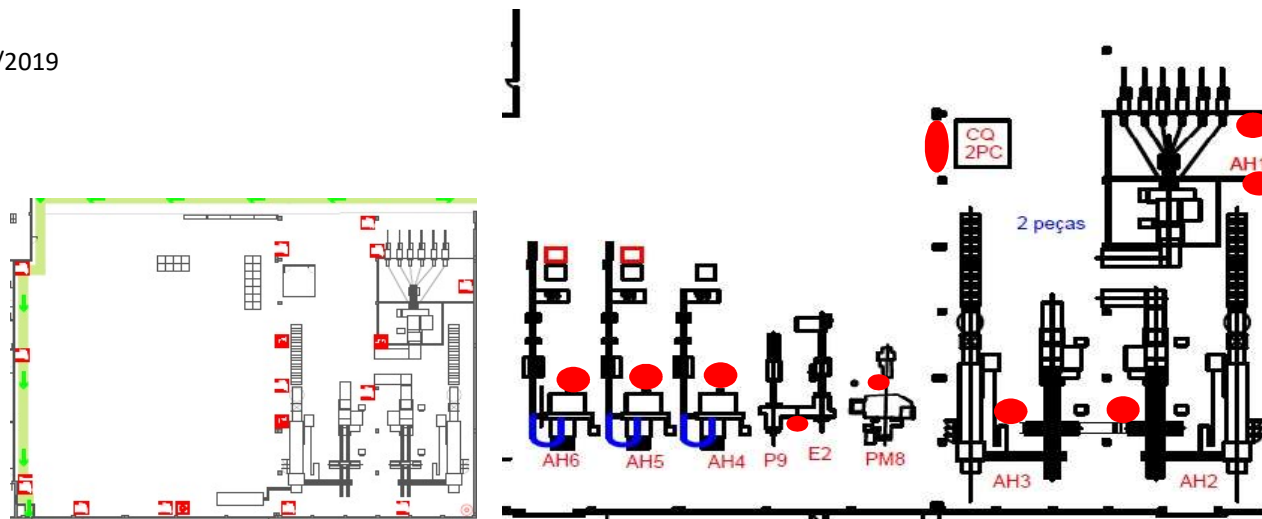
LEGEN DA:	
	Reposto
	Em falta/ sem info.
	Com validade após 2019
	Quantidades a repôr
	Total no armário de stock
	Não se aplica inventário
	Total a repor por secção

APÊNDICE V – GESTÃO DE PRODUTOS QUÍMICOS E CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Local: 2 Peças

Data de Verificação: 22/05/2019

Layout:



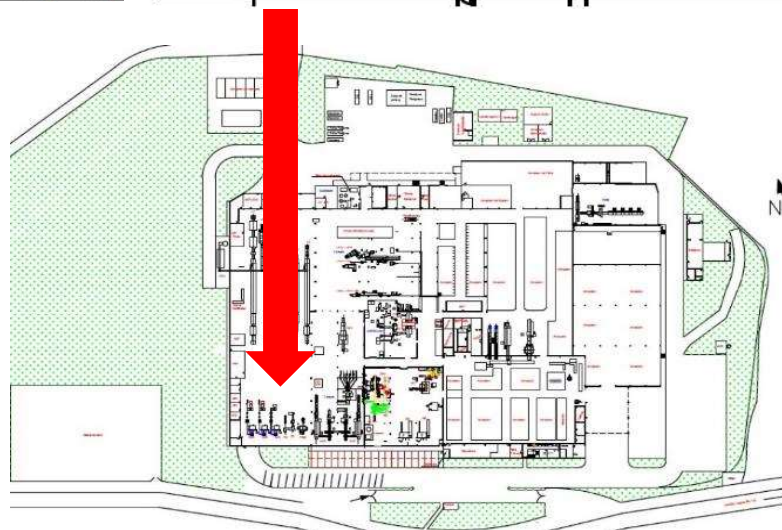
Legenda:



















Local de armazenamento de produtos químicos por área










Pontos de armazenamento e contenção de produtos químicos nas áreas



Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Foto Embalagens			
	Sim	Não/Tipo					
Borracha Líquida	X Bidão 215Kg		Rodados p/bidões e piso de retenção				
Óleos Usados		X Balde plástico c/ Tampa	Bancada				
Vaselina Líquida	X 1L	X Frasco Dispensador com tubo flexível	Carro de Transporte				
Solvente	X Bidão 20L		Carro de Transporte				
Material de Purga da Borracha		X Balde plástico c/ Tampa	Carro de Transporte				

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Foto Embalagens			
	Sim	Não/Tipo					
Vedante Loctite	X 50ml		Carro de Transporte/ Tabuleiros				
Lubrificante p/ engrenagens industriais	X Bidões de 20L	X Lubrificadores industriais em aço	Carro de Transporte/ Bacia de retenção				
Fluido Hidráulico		X Lubrificadores industriais em aço e Containers com tubo flexível	Carro de Transporte/ Bacia de retenção				
Desengordurante	X Bidão de 30L	X Balde plástico; embalagem de plástico 1L; Jarro de plástico.	Carro de Transporte/ Bacias de retenção/ Tabuleiros				
Álcool Isopropílico		X Bidão de plástico de 5L; embalagem de plástico de 1L; Dispensadores com tubo flexível 1L; Lata De Dispensador De Pistão	Vários pontos das zonas de produção/ Carro de Transporte/ Bacias de Retenção				

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Foto Embalagens			
	Sim	Não/Tipo					
Lubrificante		X Containers com tubo flexível	Bacia de retenção				
Massa Lubrificante	X Lata 18Kg		Carro de Transporte				
Óleo de Ind. Alimentar	X Bidão 20L	X Container de Segurança	Bacias de retenção/Tabuleiros				
Sulfato de Cobre		X Bidão de Plástico	CQ - 2 Peças				
Resíduo de Sulfato de Cobre		X Bidão de Plástico	CQ - 2 Peças				

Água Destilada		X Bidão de Plástico 20L	CQ - 2 Peças				
----------------	--	-------------------------	--------------	--	--	--	--

Meios de Contenção - Primário e Secundário							
Bacia p/ Bidões	Pisos de Retenção	Bandejas e Tabuleiros	Carros de Transporte	Funil p/ Trasfega	Misturador	Rodados para bidões 250L	Seringa
5	1	6	2	2	1	2	1
							

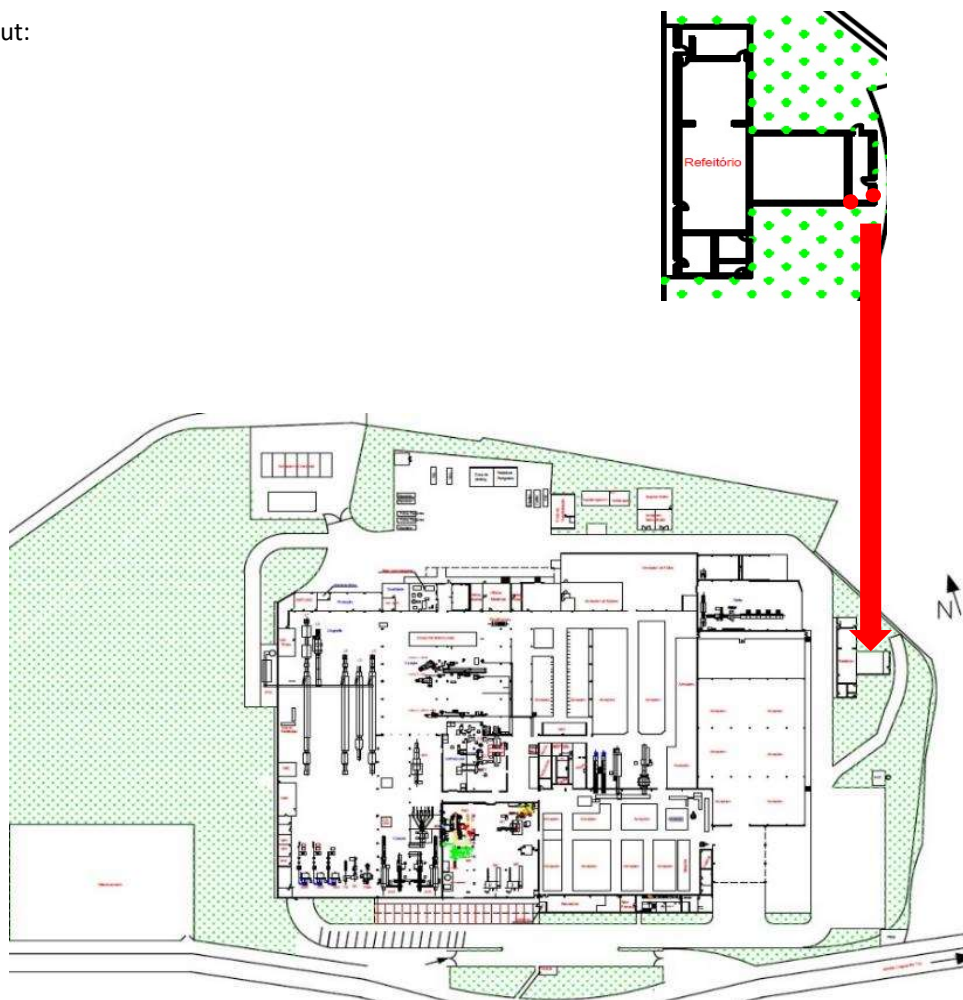
Primeiros Socorros			
Lava Olhos	Caixas 1ºs Socorros	Armários 1º Socorros	Duche de Segurança
1 - AH1	2 - AH1 e 2P	1 - RH	

Extinção de Incêndios			
Bolas Extintoras	Mantas Ignífugas	Extintores	Observações
	4	8 ABC e 6 BC	

Local: Armazém da ITAU

Data de Verificação: 22/05/2019

Layout:





Legenda:



Local de armazenamento de produtos químicos por área



Pontos de armazenamento e contenção de produtos químicos nas áreas

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens
	Sim	Não/Tipo		
Multiusos Amoniacal 5L	X		Armazém ITAU	
Desinfetante Clorado 5L	X			
Desinfetante de mãos 1L	X			
Detergente Loixa (lavagem manual) 10L	X			
Detergente Loixa (lavagem mecânica) 10L	X			
Higienizador de saladas e frutas 1L	X			
Óleos Alimentares	X		Armazém ITAU	
Insetícidias	X			

Meios de Contenção - Primário e Secundário	
Bacia p/ Bidões	Bandejas e Tabuleiros
1	5
	

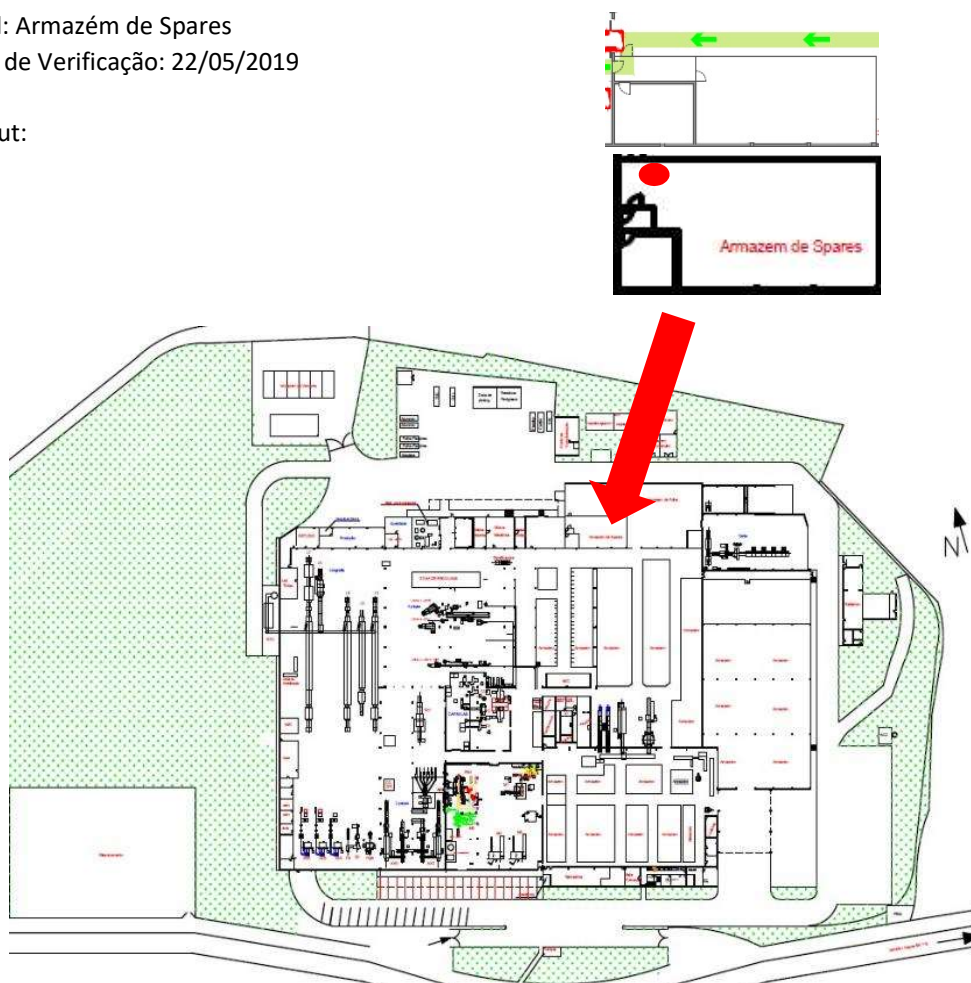
Primeiros Socorros			
Lava Olhos	Caixas 1ºs Socorros	Armários 1º Socorros	Duche de Segurança
1	Têm caixa da Empresa		

Extinção de Incêndios			
Bolas Extintoras	Mantas Ignífugas	Extintores	Observações
	3		Na zona do Refeitório - 2 B e 2 ABC

Local: Armazém de Spares

Data de Verificação: 22/05/2019

Layout:










Legenda:


















Local de armazenamento de produtos químicos por área




Pontos de armazenamento e contenção de produtos químicos nas áreas

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens
	Sim	Não/Tipo		
Spray Anti-Derrapante 400ml	X		Armário de Segurança	
Sprays Tinta 400ml	X			
Vedantes Loctite 50ml	X			
Vaselina Liquida 1 L	X			
Diluyente Sintético 5L	X			
Desencrustrante 1L	X			
Cola de Contacto - Lata	X			

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens
	Sim	Não/Tipo		
Cola de Cianoacrilato 50g	X		Armário de Segurança	
Cloreto de Sódio 1 Kg	X			
Massa de Acabamento e Alisamento 1Kg	X			
Decapante de Tinta - Lata	X			
Alumínio Altas Temperaturas -Lata	X			
Ácido Hidroclorídrico	X			
Lixívia 5 L	X			

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens
	Sim	Não/Tipo		
Espuma Poliuterano 700 ml (silicone)	X		Armário de Segurança	
Massa refractária de alta qualidade 310ml (silicone)	X			
Selante Acrílico 300ml (silicone)	X			
Spray Lubrificantes de Corrente	X			
Óleo Multiusos Spray 400ml	X			
Detetor de Fugas Spray 400ml	X			
Lubrificantes de Qualidade Alimentar 400g	X			
Spray Zinco Brilhante 400ml	X			

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens
	Sim	Não/Tipo		
Alumínio Metálico	X		Armário de Segurança	
Película de proteção para metais, spray 400ml	X			
Eliminador de Óxido 400ml	X			
Massa lubrificante 400g	X			
Gasóleo - 20L		X Jerrican 20L		
Lubrificante Anti Colante 1 KG	X			

Meios de Contenção - Primário e Secundário	
Armário de Segurança	
	

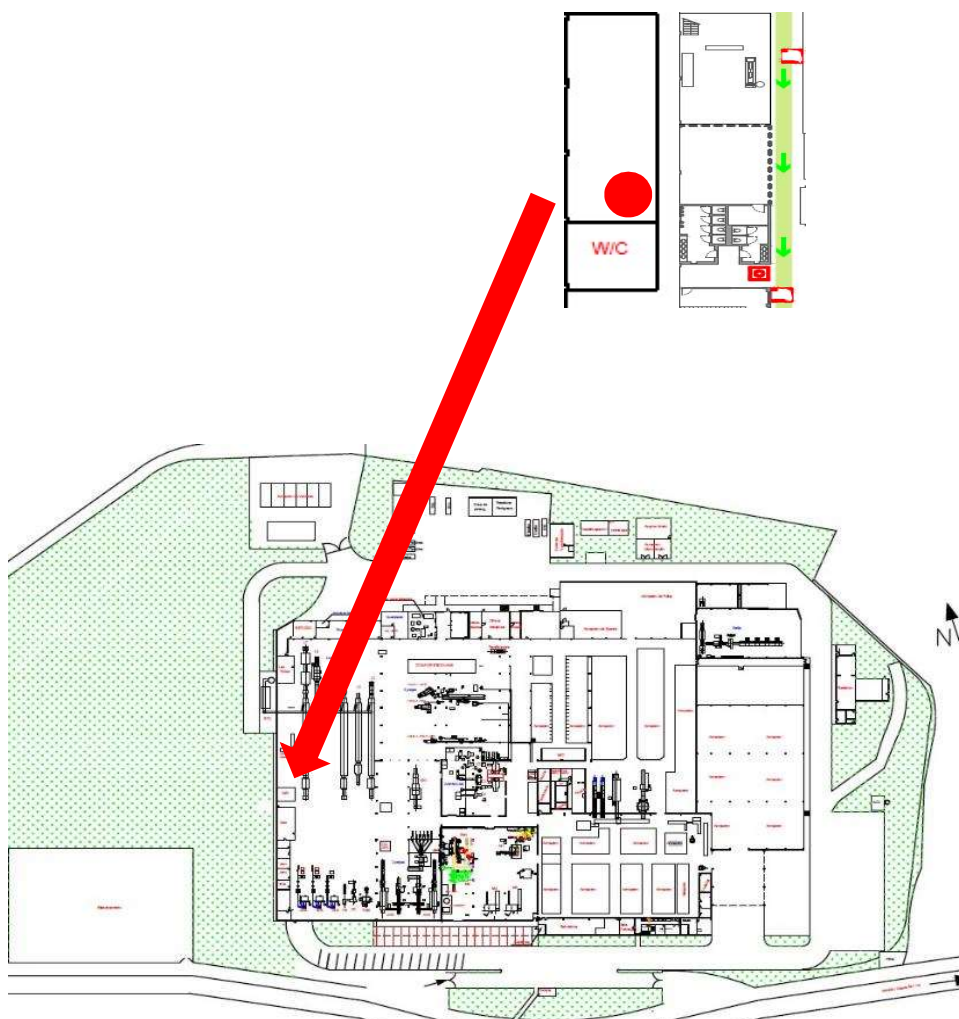
Primeiros Socorros			
Lava Olhos	Caixas 1ºs Socorros	Armários 1º Socorros	Duche de Segurança
1 - A. Spares	1 - A. Spares		

Extinção de Incêndios			
Bolas Extintoras	Mantas Ignífugas	Extintores	Observações
		1 - BC	

Local: Armazém Interlimpe

Data de Verificação: 22/05/2019

Layout:







Legenda:



Local de armazenamento de produtos químicos por área



Pontos de armazenamento e contenção de produtos químicos nas áreas

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens
	Sim	Não/Tipo		
Limpa Vidros 500ml	X		Dispensa/Armazém Interlimpe Estante Modular em aço inoxidável	
Detergente p/ Chão 5L	X			
Creme Limp. Multisusos 1L	X			
Detergente Limp. Multisusos 1L	X			

Meios de Contenção - Primário e Secundário	
Carros de Limpeza	Estantes de Metal Modulares
	

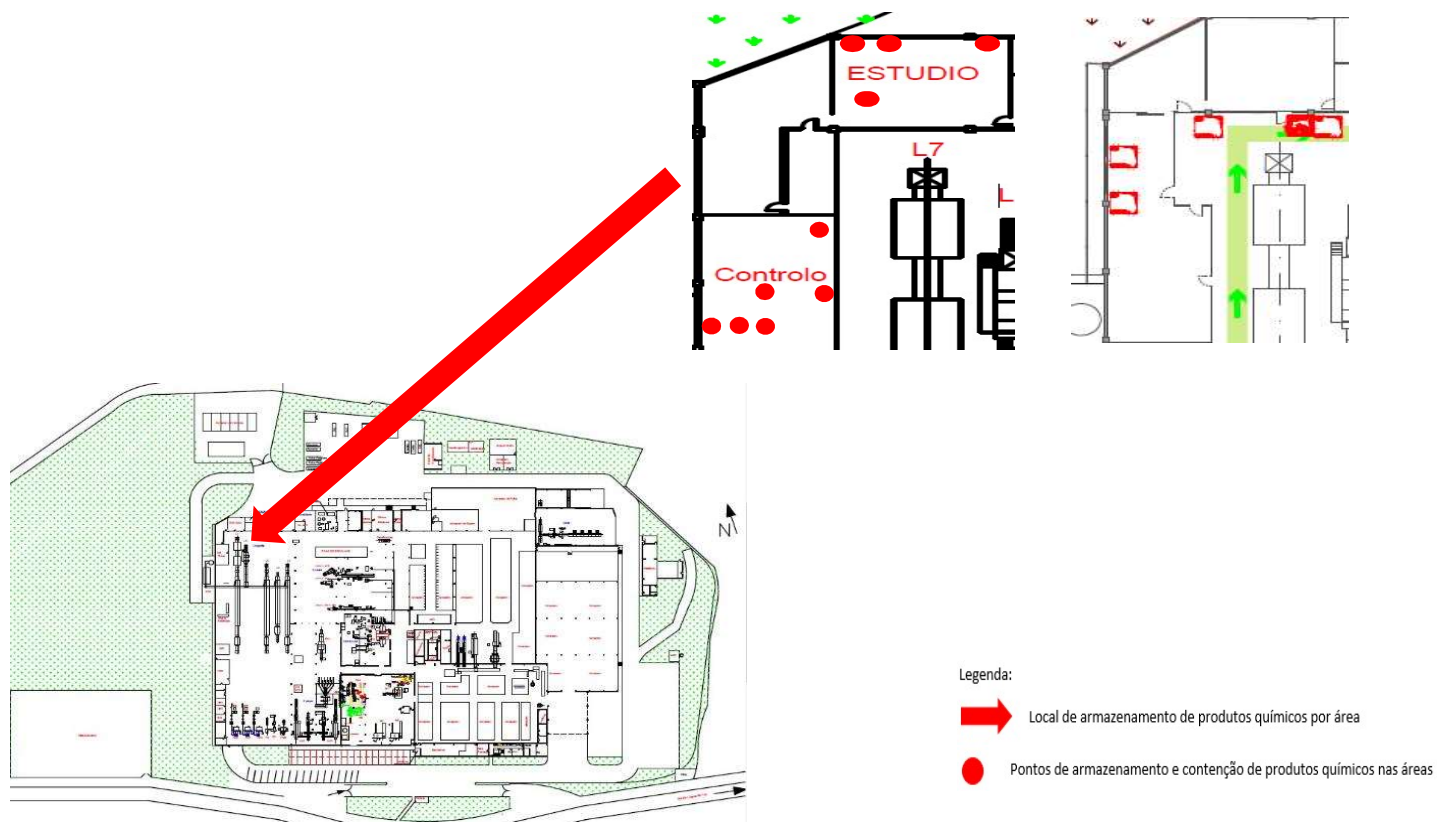
Primeiros Socorros			
Lava Olhos	Caixas 1ºs Socorros	Armários 1º Socorros	Duche
	2 - Copa; 2 Peças;	1 Copa	









Extinção de Incêndios			
Bolas Extintoras	Mantas Ignífugas	Extintores	Observações
		1 - B e 1 ABC	Zona da Litografia - B; Zona de Passagem - ABC


Local: Estúdio

Data de Verificação: 22/05/2019

Layout:



Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens	
	Sim	Não/Tipo			
Tintas 2,5Kg	X		Estante Modular em aço inoxidável com carga máx. de 200kg por prateleira - Estúdio		
Tinta de Impressão 20L	X		Piso de Retenção - Estúdio		
Solução de revelador de chapas litográficas de impressão 20L	X		Piso de Retenção - Estúdio.		
Limpador para máquinas rotativas		X Container Metálico de Segurança; Recipiente de Plástico de 1L	Bandejas/Tabuleiros - Estúdio; Bancadas - Estúdio;		
Diluyente		X Recipiente de Plástico de 1L	Bandejas/Tabuleiros - Estúdio; Bacia de Retenção - Estúdio;		
Goma 20L	X		Bacia de Retenção - Estúdio;		

Álcool Isopropílico		X Recipiente de Plástico de 1L	Bandejas/Tabuleiros - Estúdio;		
------------------------	--	--------------------------------	-----------------------------------	--	--

Meios de Contenção - Primário e Secundário					
Bacia p/ Bidões	Bandejas e Tabuleiros	Bancadas	Funil p/ Trásfega	Jarro de Plástico p/ Trásfega	Estantes de Metal Modulares carga máx. por prateleira 200Kg
3	6	4	1	1	4
					

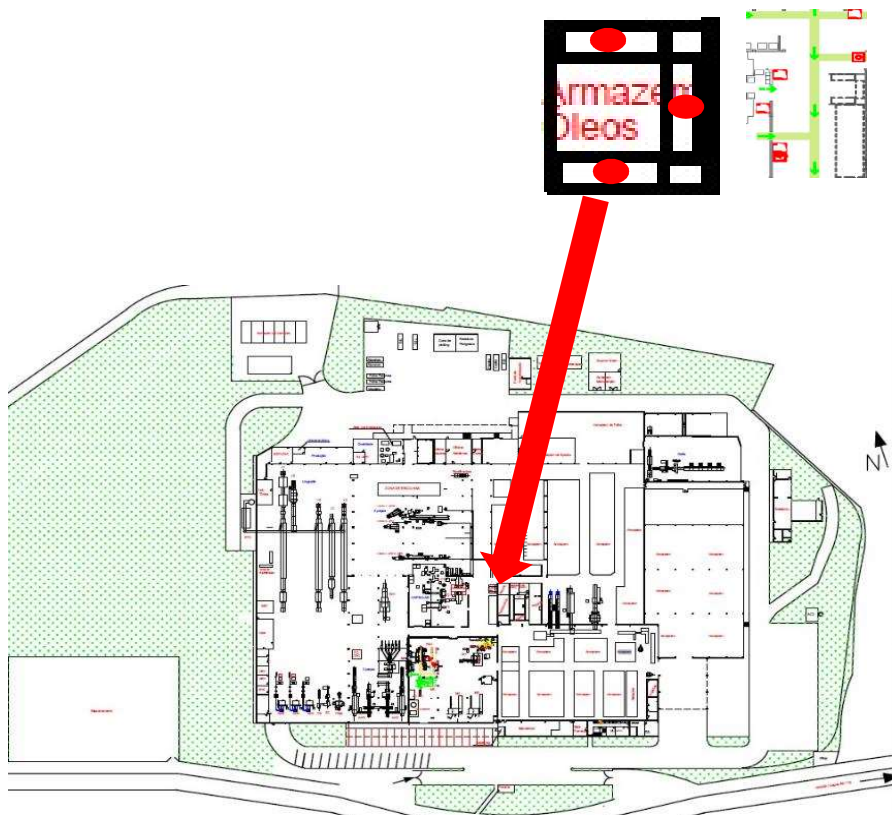
Primeiros Socorros			
Lava Olhos	Caixas 1ºs Socorros	Armários 1º Socorros	Duche
1 - Estúdio	1 - Litografia		

Extinção de Incêndios			
Bolas Extintoras	Mantas Ignífugas	Extintores	Observações
	1	2 - B e 2 ABC	

Local: BR Cápsulas

Data de Verificação: 22/05/2019

Layout:









Legenda:



Local de armazenamento de produtos químicos por área



Pontos de armazenamento e contenção de produtos químicos nas áreas

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens
	Sim	Não/Tipo		
Lubrificante 208L	X		Bacia de Retenção Frente às Cápsulas	
Fluido Hidráulico 208L	X			
Refrigerante e anticongelante 208L	X			
Massa lubrificante 18Kg (bidão pequeno) e 25Kg (lata)	X			
Fluido para transmissões automáticas 20L	X			
Fluido para trabalho em metal - solúvel 20L	X			

Meios de Contenção - Primário e Secundário		
Bacia p/ Bidões	Bacia impermeabilizada em betão c/ grelha de retenção	Bombas de Extração
3	1	4
		

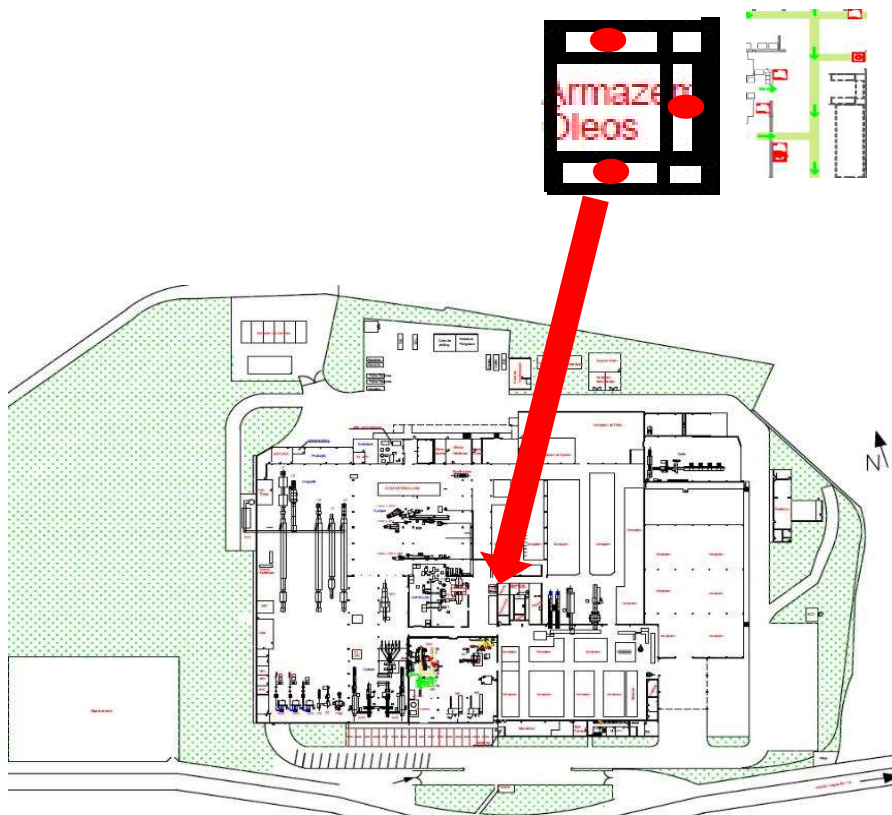
Primeiros Socorros			
Lava Olhos	Caixas 1ºs Socorros	Socorros	Duche
1 - Cápsulas	1 - Minsters	1 - Posto Médico	

Extinção de Incêndios			
Bolas Extintoras	Mantas Ignífugas	Extintores	Observações
	1 - Cápsulas	1 - Água 4 - ABC	Ligações à Terra;

Local: BR Cápsulas

Data de Verificação: 22/05/2019

Layout:









Legenda:






Local de armazenamento de produtos químicos por área



Pontos de armazenamento e contenção de produtos químicos nas áreas

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens
	Sim	Não/Tipo		
Lubrificante 208L	X		Bacia de Retenção Frente às Cápsulas	
Fluido Hidráulico 208L	X			
Refrigerante e anticongelante 208L	X			
Massa lubrificante 18Kg (bidão pequeno) e 25Kg (lata)	X			
Fluido para transmissões automáticas 20L	X			
Fluido para trabalho em metal - solúvel 20L	X			

Meios de Contenção - Primário e Secundário		
Bacia p/ Bidões	Bacia impermeabilizada em betão c/ grelha de retenção	Bombas de Extração
3	1	4
		

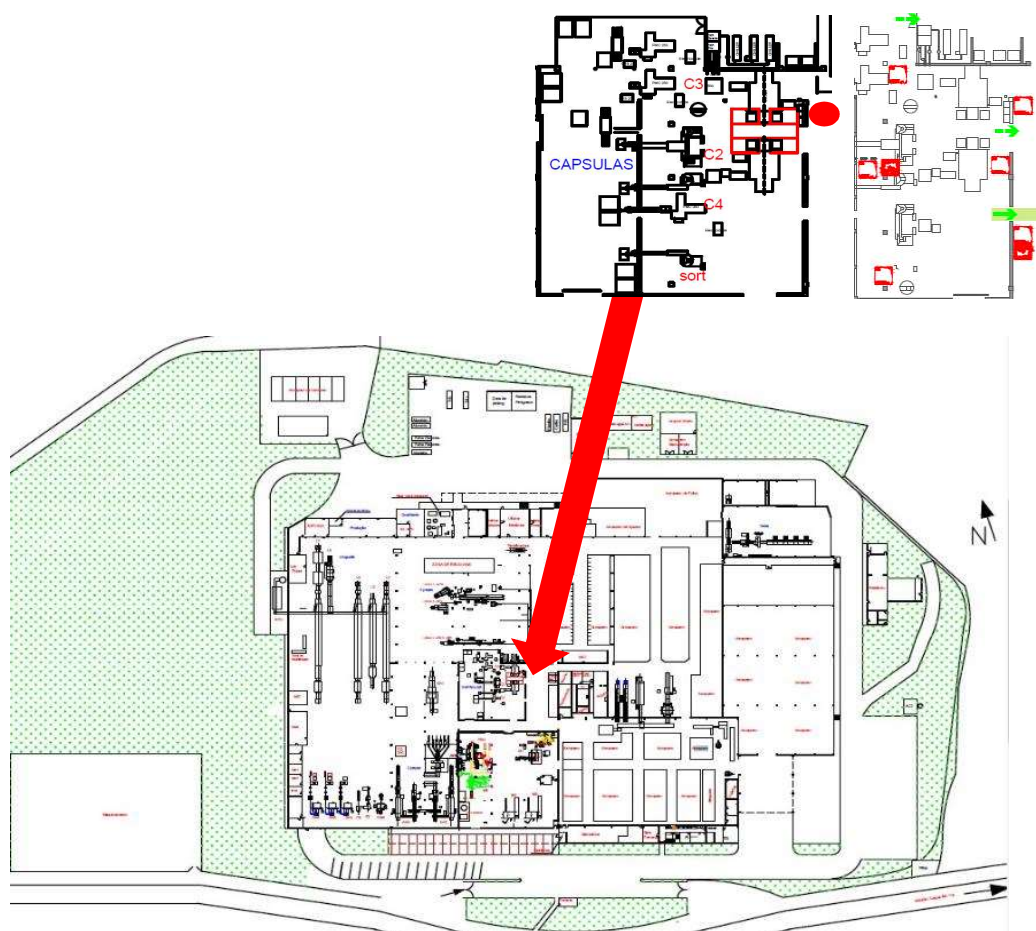
Primeiros Socorros			
Lava Olhos	Caixas 1ºs Socorros	Socorros	Duche
1 - Cápsulas	1 - Minsters	1 - Posto Médico	

Extinção de Incêndios			
Bolas Extintoras	Mantas Ignífugas	Extintores	Observações
	1 - Cápsulas	1 - Água 4 - ABC	Ligações à Terra;

Local: Entrada Cápsulas

Data de Verificação: 22/05/2019

Layout:



Legenda:



Local de armazenamento de produtos químicos por área



Pontos de armazenamento e contenção de produtos químicos nas áreas

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens
	Sim	Não/Tipo		
Lubrificante 208L	X		Bacia de Retenção e Carro de Transporte - Entrada das Cápsulas	
Fluido p transmissões automáticas 20L	X			
Óleos Usados 20L e 208L	X			

Meios de Contenção - Primário e Secundário		
Carro de Transporte	Bacia p/ Bidões	Bombas de Extração
1 c/ Bacia Retenção	1	1
		

Primeiros Socorros			
Lava Olhos	Caixas 1ºs Socorros	Armários 1º Socorros	Duche
1 - Cápsulas	1 - Minsters	1 - Posto Médico	

Extinção de Incêndios			
Bolas Extintoras	Mantas Ignífugas	Extintores	Observações
		1 - Água 4 - ABC	

Local: Oficina de Manutenção (elétrica e mecânica)

Data de Verificação: 22/05/2019

Layout:






Legenda:





Local de armazenamento de produtos químicos por área



Pontos de armazenamento e contenção de produtos químicos nas áreas

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens
	Sim	Não/Tipo		
Massa Lubrificante		X Recipiente Plástico c/ Tampa	Bancada - Oficina	
Óleo de Corte 5L	X			
Diluyente 1L	X			

Meios de Contenção - Primário e Secundário	
Bancadas	
4	
	

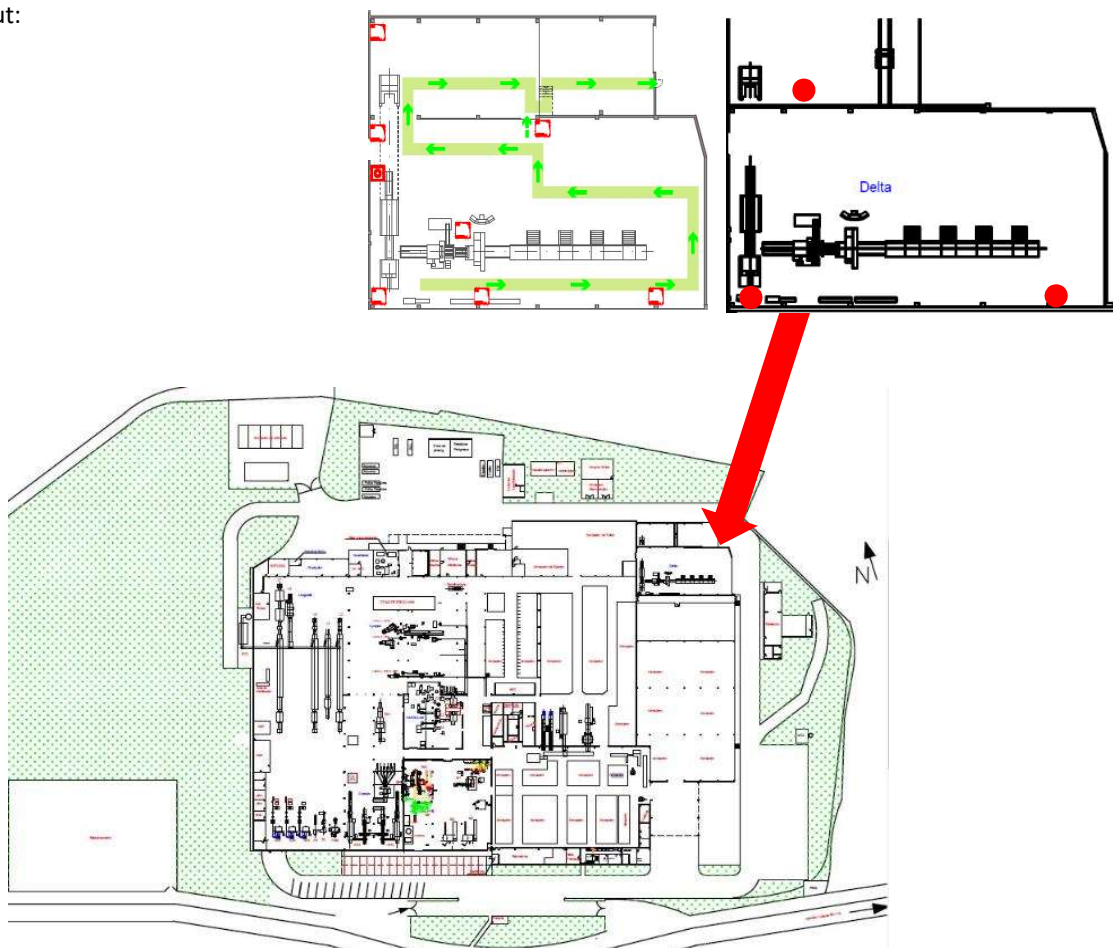
Primeiros Socorros			
Lava Olhos	Caixas 1ºs Socorros	Armários 1º Socorros	Duche
1 - Of. Mecânica	1 - Of. Mecânica		

Extinção de Incêndios			
Bolas Extintoras	Mantas Ignífugas	Extintores	Observações
	1 - Of. Manutenção	2 - ABC; 3 - B	

Local: Delta

Data de Verificação: 22/05/2019

Layout:








Legenda:



Local de armazenamento de produtos químicos por área



Pontos de armazenamento e contenção de produtos químicos nas áreas

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens
	Sim	Não/Tipo		
Lubrificante 20L	X		DELTA	
Massa Lubrificante 18Kg	X			
Fluido Hidráulico 208L	X			
Xileno 1L		X Recipiente de Plástico 1L		
Água Destilada		X Recipiente de Plástico 20L		

Meios de Contenção - Primário e Secundário						
Kit de Derrames	Bacia p/ Bidões	Bandejas e Tabuleiros	Funil p/ Trasfega	Bombas de Extração	Misturador	Carro de Transporte
1	1	2	1	1	1	1
						

Primeiros Socorros			
Lava Olhos	Caixas 1ºs Socorros	Armários 1º Socorros	Duche
	1 - Delta		

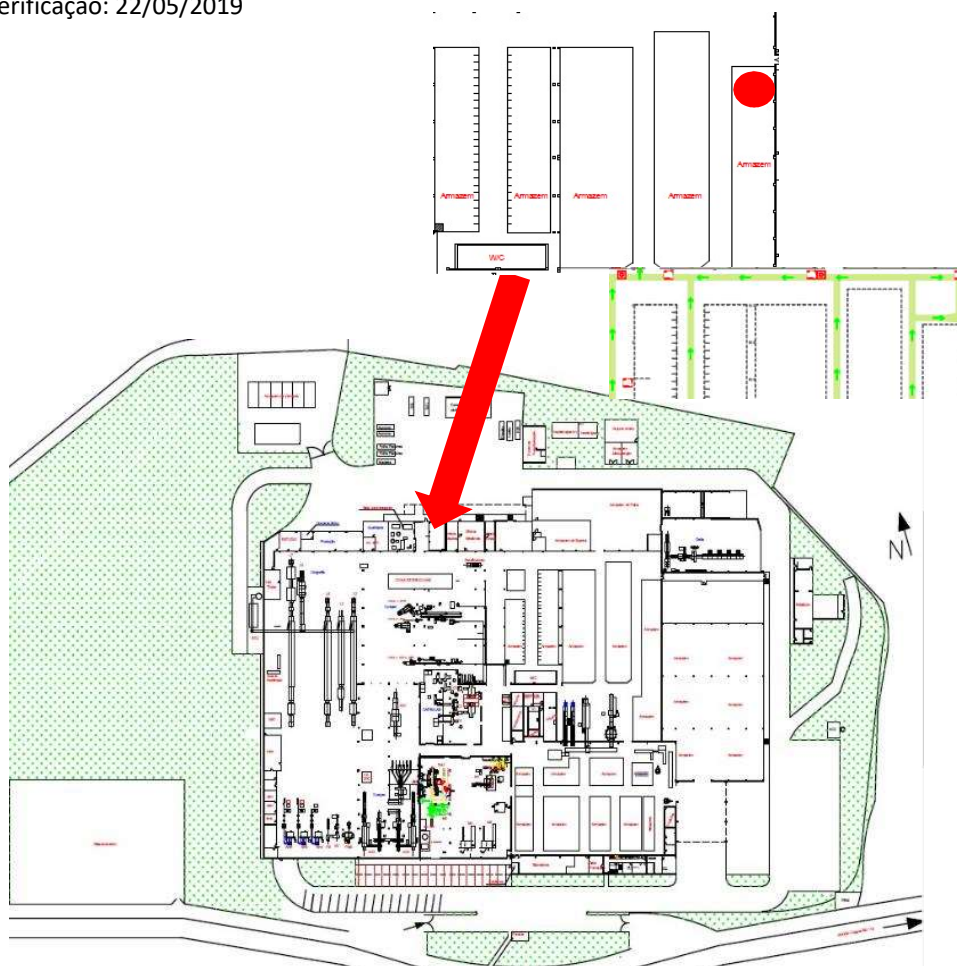
Extinção de Incêndios			
Bolas Extintoras	Mantas Ignífugas	Extintores	Observações

		3 - B	
--	--	-------	--

Local: Armazenamento Temporário

Data de Verificação: 22/05/2019

Layout:



Legenda:



Local de armazenamento de produtos químicos por área



Pontos de armazenamento e contenção de produtos químicos nas áreas

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens
	Sim	Não/Tipo		
Vários			Armazém	N/A



Primeiros Socorros			
Lava Olhos	Caixas 1ºs Socorros	Armários 1º Socorros	Duche
	1 - Delta		

Extinção de Incêndios			
Bolas Extintoras	Mantas Ignífugas	Extintores	Observações
		1 -	

Local: Oficina de Cunhos

Data de Verificação: 22/05/2019

Layout:











Legenda:







Local de armazenamento de produtos químicos por área



Pontos de armazenamento e contenção de produtos químicos nas áreas

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens
	Sim	Não/Tipo		
Álcool Isopropílico		X Embalagem de Plástico de 1L	Bancadas	
Diluyente Sintético	X 1L		Armário de metal - Of. Cunhos	
Tinta Spray	X 400ml		Armário de metal - Of. Cunhos	
Soda Cáustica	X 1 Kg		Armário de metal - Of. Cunhos	
Adesivo PVC Rígido	X 1L		Armário de metal - Of. Cunhos	
Película de proteção para metais, spray	X 400ml		Armário de metal - Of. Cunhos	
Verniz em Spray	X 500ml		Armário de metal - Of. Cunhos	
Esmalte usos gerais	X 250ml		Armário de metal - Of. Cunhos	

Esmalte Industrial Secagem Rápida	X		Armário de metal - Of. Cunhos	
Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens
	Sim	Não/Tipo		
PVC - Produto de Limpeza	X		Tabuleiro - Of. Cunhos	
Óleo Lubrificante		X Lubrificadores industriais em aço	Tabuleiro - Of. Cunhos	
Vedante	X 50ml		Tabuleiro - Of. Cunhos	

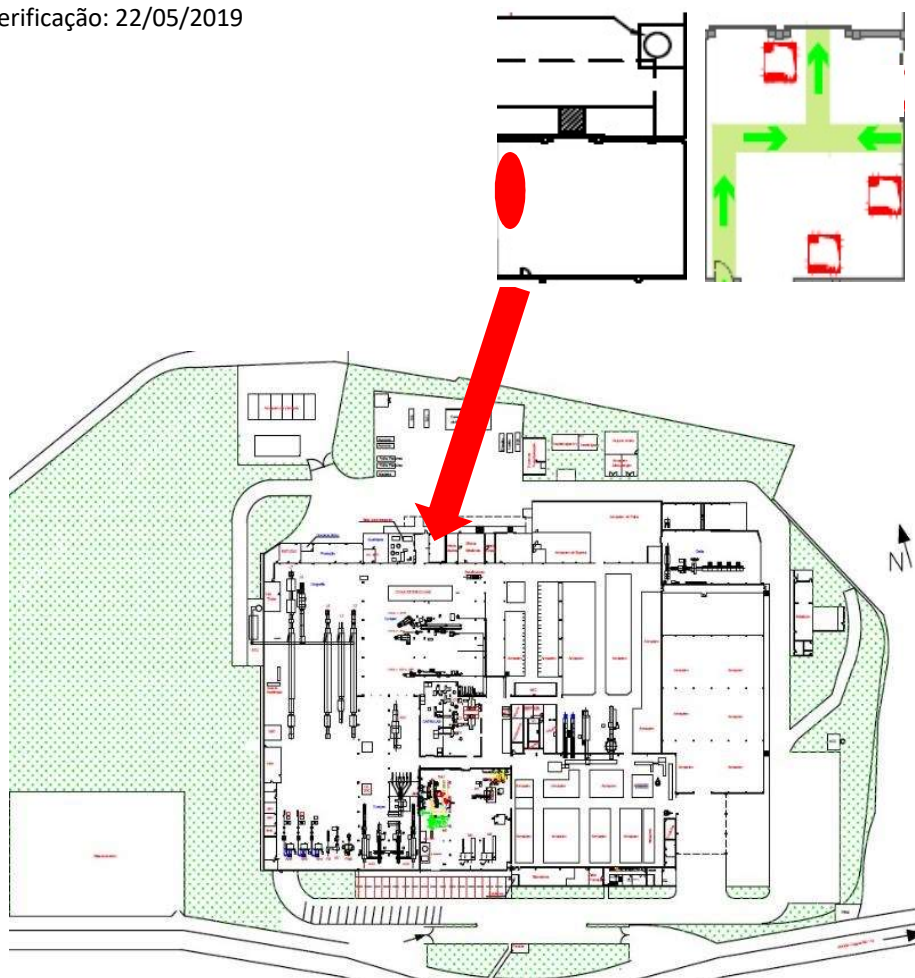
Meios de Contenção - Primário e Secundário		
Bandejas e Tabuleiros	Bancadas	Armário de Metal
1	2	1
		

Primeiros Socorros			
Lava Olhos	Caixas 1ºs Socorros	Armários 1º Socorros	Duche
	2 - RH ou 2 Peças		
Extinção de Incêndios			
Bolas Extintoras	Mantas Ignífugas	Extintores	Observações
		1 - ABC e 1 B	

Local: Carregamento de Baterias

Data de Verificação: 22/05/2019

Layout:





Legenda:



Local de armazenamento de produtos químicos por área



Pontos de armazenamento e contenção de produtos químicos nas áreas

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens
	Sim	Não/Tipo		
Baterias dos Empilhadores	X		Zona de Carregamento de Baterias/Entrada do Armazém de Spares	
Água Destilada 20L	X			

Meios de Contenção - Primário e Secundário
Bacia p/ Baterias
7

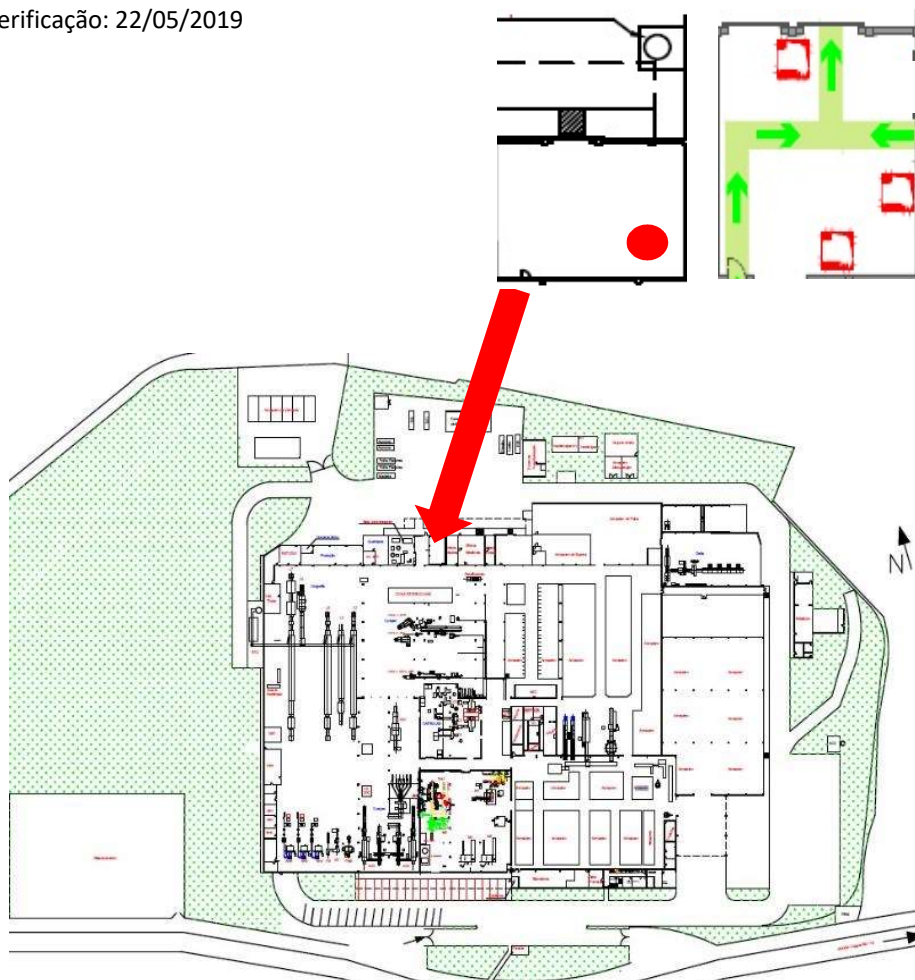

Primeiros Socorros			
Lava Olhos	Caixas 1ºs Socorros	Armários 1º Socorros	Duche
	1 - Armazém de Spares		

Extinção de Incêndios			
Bolas Extintoras	Mantas Ignífugas	Extintores	Observações
		2 - ABC e 1 -B	

Local: Entrada de Armazém de Spares

Data de Verificação: 22/05/2019

Layout:



Legenda:



Local de armazenamento de produtos químicos por área



Pontos de armazenamento e contenção de produtos químicos nas áreas

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens
	Sim	Não/Tipo		
Vários			Entrada do Armazém de Spares	N/A

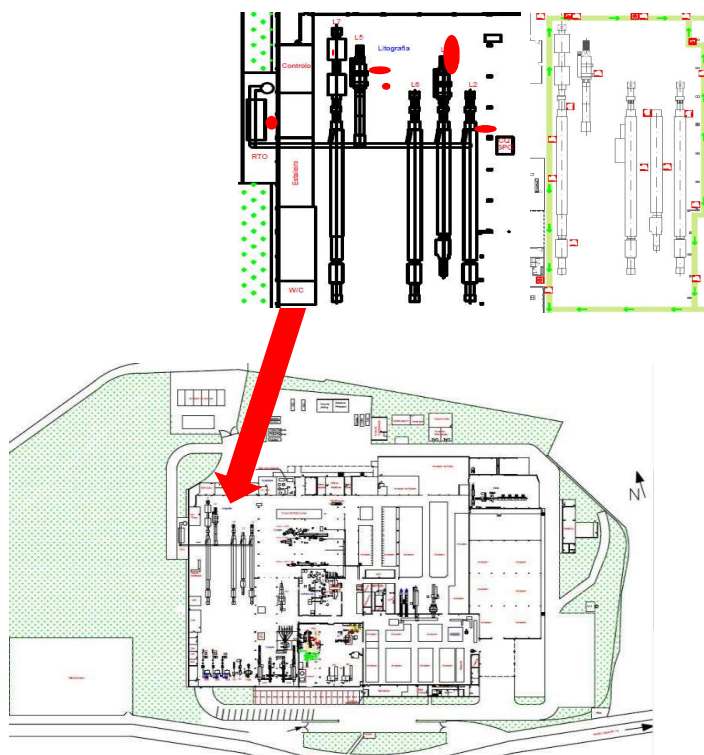


Primeiros Socorros			
Lava Olhos	Caixas 1ºs Socorros	Armários 1º Socorros	Duche
	1 - Armazém de Spares		

Extinção de Incêndios			
Bolas Extintoras	Mantas Ignífugas	Extintores	Observações
		2 - ABC e 1 -B	

Local: Litografia
Data de Verificação: 22/05/2019

Layout:







Legenda:



Local de armazenamento de produtos químicos por área



Pontos de armazenamento e contenção de produtos químicos nas áreas

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens			
	Sim	Não/Tipo					
Massas Lubrificantes	X Lata de 17Kg e 18Kg;	X Balde de plástico c/ tampa	Retificação de Rolo; Litografia				
Fluido hidráulico.	X Bidão de Plástico 20L	X Bidão de Plástico c/ tubo dispensador	Retificação de Rolo; Litografia				
Álcool Isopropílico		X Bidão de Plástico; Container de Segurança; Embalagem de plástico com tubo dispensador 1L; Lata De Dispensador De Pistão	Litografia				
Diluyente		X Container de Segurança; Embalagem de plástico 1L	Litografia				
Produto de Limpeza da união líquida dos eléktrods	X 500ml		Litografia				
Óleo Lubrificante		X Lubrificadores industriais em aço; Bidão de 5L	Litografia				
Produto para lavagem de chapas	X 1L		Litografia				
Pó Talco		X Caixas de plástico com tampa	Litografia				
Tinta	X Baldes c/ tampa		Litografia				
Resíduos de Tinta e de Verniz		X Bidão de 20L	Litografia				
Solução de acabamento de chapas litográficas de impressão	X 10L						
Tinta de impressão	X						

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens			
	Sim	Não/Tipo					
Mistura Líquido da Molha		X	Litografia - L7				
Detetor de Fugas Spray 400ml	X		Litografia				
Película de Proteção p/ metais Spray	X 400ml		Litografia				
Removedor de Óxido Spray	X 400ml		Litografia				
Tinta Spray	X 400ml		Litografia				
Água		X Bidão 20L	Litografia				
Produto de Limpeza p/ máquinas rotativas		X Embalagem de plástico 1L	Litografia				
Mistura de Sulfato de Cobre com Ácido Clorídrico		X Embalagem de plástico 1L	Litografia				
Sulfato de Cobre		X Bidão de Plástico	Litografia				
Xileno		X Embalagem de plástico 1L	Litografia				
Metiletilcetona		X Embalagem de plástico 1L; Container de Segurança	Retificação de Rolo; Litografia	 			
Vernizes		X Bidão 210Kg					

Meios de Contenção - Primário e Secundário										
Bacia p/ Bidões	Tapete de Retenção	Piso de Retenção	Bandejas e Tabuleiros	Carro de Transporte	Bancadas	Funil p/ Trasfega	Baldes p/ trasfega	Armário de Metal	Misturador	Kit de Retenção
5	3	1	6	7	7	7	9	2	1	1



Primeiros Socorros			
Lava Olhos	Caixas 1ºs Socorros	Armários 1º Socorros	Duche
1 - Litografia	1 - Litografia		1 - Litografia

Extinção de Incêndios			
Bolas Extintoras	Mantas Ignífugas	Extintores	Observações
	2	1 AB; 5 ABC; 11 B;	

Local: EOE

Data de Verificação: 22/05/2019

Layout:



Legenda:












Local de armazenamento de produtos químicos por área



Pontos de armazenamento e contenção de produtos químicos nas áreas

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens		
	Sim	Não/Tipo				
Álcool Isopropílico		Frasco Dispensador com tubo flexível 500ml e 1L; Bidão de 5L; Lata De Dispensador De Pistão de 2L;	Bancadas e zonas de produção			
Vaselina Líquida 500ml	X 1 Lt	X Frasco Dispensador com tubo flexível	Bancadas e zonas de produção e armário metálico EOE			
Solvente	X Bidão 200L	X Frasco Dispensador com tubo flexível 1L;	Bancadas e zonas de produção e Bacia de Retenção EOE			
Líquido vermelho penetrante - Reveladores	X Bidão 25L	X Embalagens plásticas c/ tampa de rosca	CQ EOE - Armário Metálico; Bancada			
Revelador líquido em spray 400ml	X		CQ EOE - Armário Metálico; Bancada			
Lubrificante	X Bidão 152kg	X Balde p/ Trasfega	Bacia de Retenção EOE			
Desengordurante Polivalente 5L	X		Bacia de Retenção EOE			
Água do Ar Condicionado		Balde	Bacia de Retenção EOE			
Mistura de Vernizes		X Containers Metálicos de Segurança	Bacia de Retenção e Zona Depressão EOE			
Resíduos de Purga de Borracha		Balde	Bacia de Retenção EOE			
Vernizes	X IBC 800Kg X Bidão de 200Kg	X Balde p/ Trasfega	Bacia de Retenção EOE			

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens		
	Sim	Não/Tipo				
Massa Lubrificante	X Lata 25Kg					
Sulfato de Cobre		X Balde c/ Tampa; Caixa c/ tampa e bidão pequeno de plástico	Bancada/Tabuleiro EOE	  		
Óleo Hidráulico		X Lubrificadores industriais em aço	Tabuleiro			
Lubrificante Spray	X 400ml		Tabuleiro			
Metil Etil Cetona		X Container de Segurança	Tabuleiro			
Óleos para a industria metálica	X Bidão 200L		Bacia de Retenção EOE			
Espuma Poliuterano (silicone)	X 700 ml		Bancada			

Meios de Contenção - Primário e Secundário									
Bacia p/ Bidões	Bacias p/ IBC	Pisos de Retenção	Bandejas e Tabuleiros	Carro de Transporte	Bancadas	Funil p/ Trasfega	Torneiras	Armário de Metal	Rodados para bidões 250Kg
6	1	1	7	2	4	4	4	4	2
									

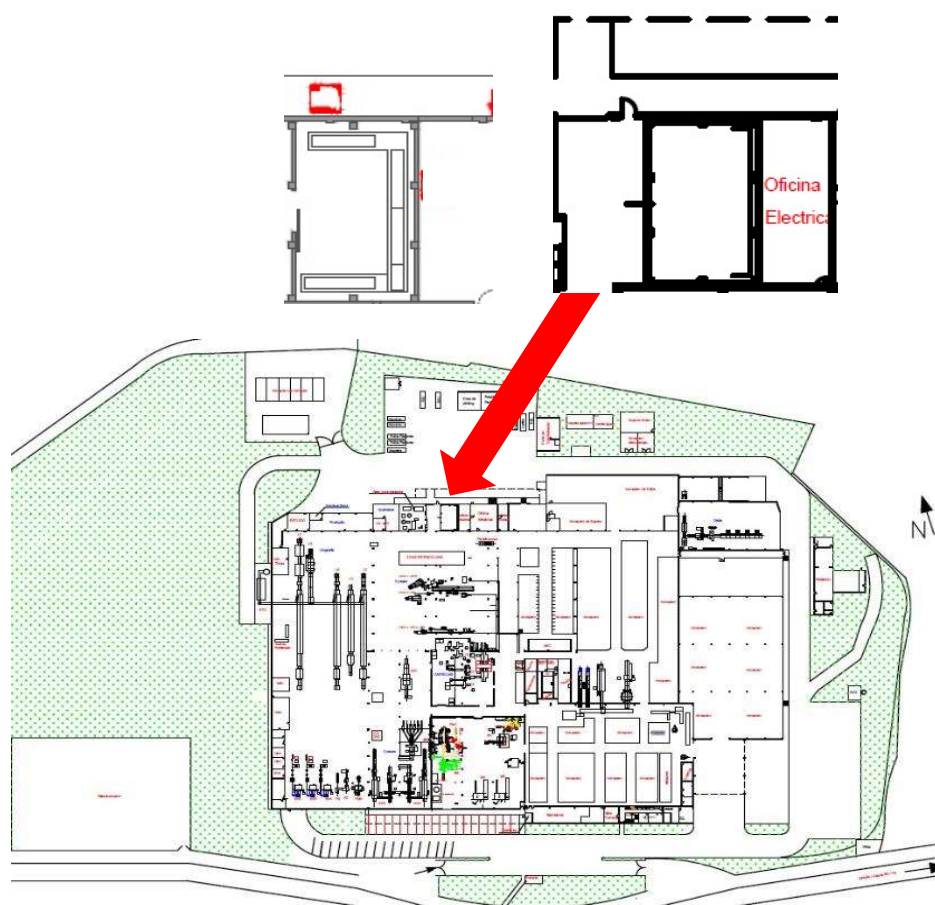
Primeiros Socorros			
Lava Olhos	Caixas 1ºs Socorros	Armários 1º Socorros	Duche
1 - Minsters	1 - Minsters	1 - Posto Médico	

Extinção de Incêndios			
Bolas Extintoras	Mantas Ignífugas	Extintores	Observações
	3	4 - B e 4 - ABC	Tem ligações à terra (bidões)

Local: IBC de Resíduos Perigosos - Parque Exterior

Data de Verificação: 22/05/2019

Layout:






Legenda:



Local de armazenamento de produtos químicos por área



Pontos de armazenamento e contenção de produtos químicos nas áreas

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens
	Sim	Não/Tipo		
Resíduos de Solventes e Misturas de Solventes	X IBC		Zona Exterior junto à oficina elétrica	
Suspensões Aquosas Contendo Tintas e Vernizes com Solventes Orgânicos	X IBC		Zona Exterior junto à oficina elétrica	
Óleos Usados	X IBC		Zona Exterior junto à oficina elétrica	

Meios de Contenção - Primário e Secundário	
Bacias p/ IBC	Balde p/ Trasfega
4	1
	

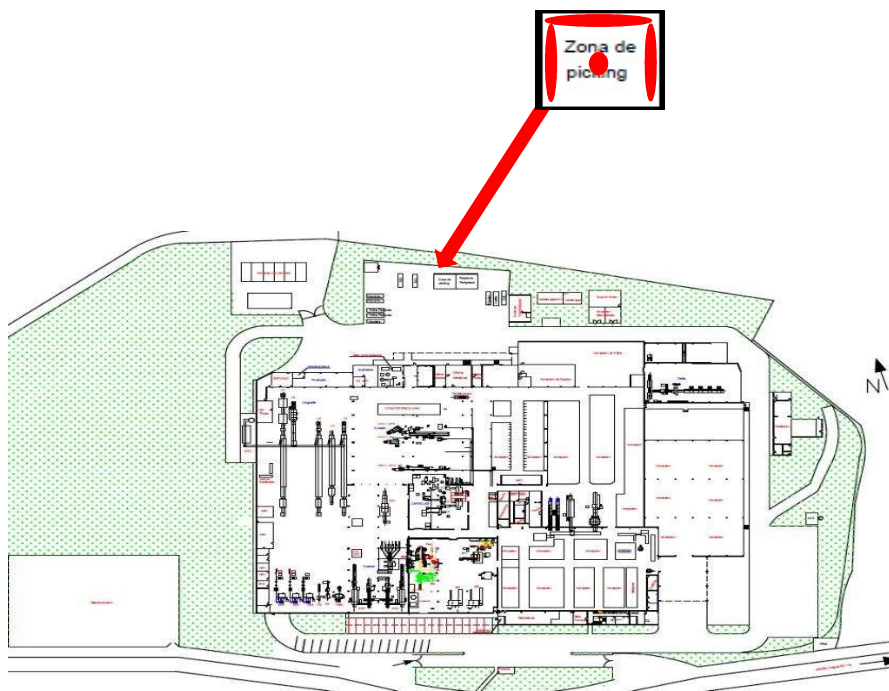
Primeiros Socorros			
Lava Olhos	Caixas 1ºs Socorros	Armários 1º Socorros	Duche
1 - Of. Mecânica	1 - Of. Mecânica		

Extinção de Incêndios			
Bolas Extintoras	Mantas Ignífugas	Extintores	Observações
	1 - Ex. Of. Manutenção	1 - B	

Local: Zona de Picking

Data de Verificação: 22/05/2019

Layout:











Legenda:



Local de armazenamento de produtos químicos por área



Pontos de armazenamento e contenção de produtos químicos nas áreas

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens	
	Sim	Não/Tipo			
Tinta de impressão	X Bidões de Plástico		Bacias de Retenção Bidões e IBC e Estantes Modulares de aço inoxidável c/ bacias de retenção.		
Vernizes	X Bidões 200L; Latas de 19Kg				
Solventes	X Bidões 200L e IBC				
Diluentes	X Bidão 5L				
Álcool Isopropílico	X Bidões 200L				
Produto de Limpeza p/ máquinas rotativas	X Bidões 200L				

Meios de Contenção - Primário e Secundário						
Kit de Derrames	Bacia p/ Bidões	Bacias p/ IBC	Bacia impermeável em betão c/ grelha de retenção	Funil p/ Transfega	Bombas de Extração	Estantes de Metal Modulares
1	4	2	1	1	3	2
						

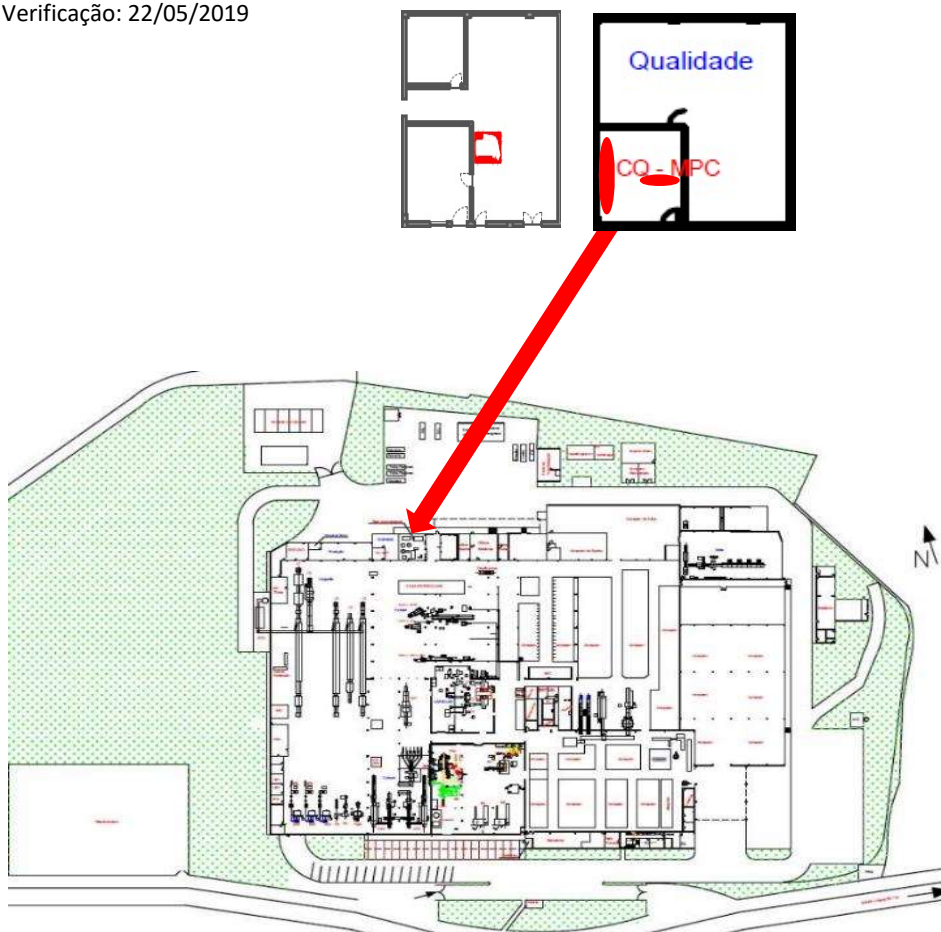
Primeiros Socorros			
Lava Olhos	Caixas 1º Socorros	Armários 1º Socorros	Duche
2 - Of. Mecânica e Pq. De Resíduos	1 - Oficina mecânica		

Extinção de Incêndios			
Bolas Extintoras	Mantas Ignífugas	Extintores	Observações
	1 - Porta de emergência Of. Mecânica	1 - ABC	

Local: Parque de Resíduos

Data de Verificação: 22/05/2019

Layout:












Legenda:








Local de armazenamento de produtos químicos por área



Pontos de armazenamento e contenção de produtos químicos nas áreas

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens	
	Sim	Não/Tipo			
Ácido Clorídrico	X 1L	X Frascos de Plástico c/ Tampa	Armário de Segurança - Qualidade		
Óxido de Antimónio	X 500g				
Potássio	X 1Kg				
Cloreto de Sódio	X 1Kg				
Ácido Cítrico Monohidratado	X 1Kg				
Ácido Láctico	X 1Kg				
Carbonato de Cálcico Anhidro		X Frascos de Plástico c/ Tampa			
Hidróxido de Sódio		X Frascos de Plástico c/ Tampa			

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens	
	Sim	Não/Tipo			
Água Destilada		X Bidões de plástico			
Mistura p/ limpeza de folha		X Embalagem de plástico 1L			
Fluido Lubrificante		X Embalagem de plástico 1L			
Detergente Perfumado	X 1 L				
Desengordurante		X Embalagem de spray 1L			

Meios de Contenção - Primário e Secundário		
Armário de Segurança	Tabuleiros/Bandejas	Bancadas
1	7	1
		

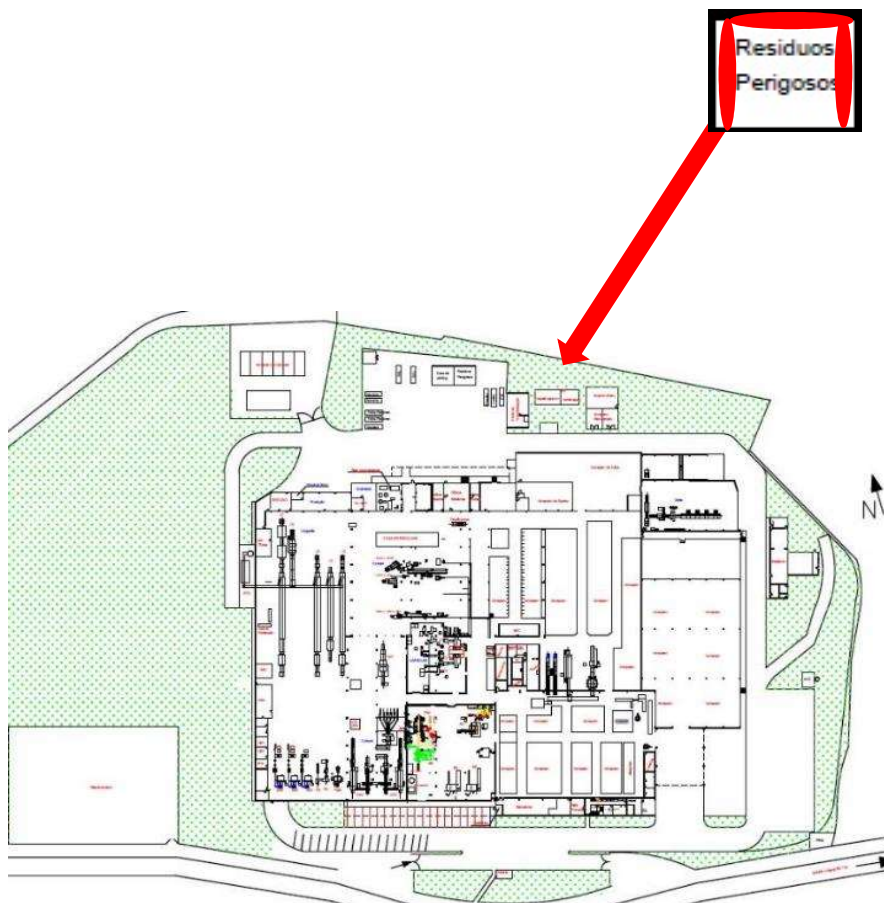
Primeiros Socorros			
Lava Olhos	Caixas 1ºs Socorros	Armários 1º Socorros	Duche
1 - Litografia	1 - Litografia		1 - Litografia

Extinção de Incêndios			
Bolas Extintoras	Mantas Ignífugas	Extintores	Observações
		1 - ABC	

Local: Parque de Resíduos

Data de Verificação: 22/05/2019

Layout:











Legenda:









Local de armazenamento de produtos químicos por área



Pontos de armazenamento e contenção de produtos químicos nas áreas

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens
	Sim	Não/Tipo		
IBCs vazios	X		Parque de Resíduos - Exterior	
Verniz				
Trapos e Abs. Contaminados		X IBC		
Embalagens vazias contaminadas		X IBC		
Resíduos de Embalagens de Plástico		X IBC		
Resíduos de Borracha Líquida		X Bidão 200L		
Bidões Vazios a aguardar recolha	X			
Vidro		X Bidão 200L		

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens
	Sim	Não/Tipo		
Lâmpadas Fluorescentes		X Bidão 200L	Parque de Resíduos - Exterior	
Restos de "compound" das cápsulas		X Bidão 200L		
Vedante p/ mebalagens alimentares metálicas;	X Bidão 200L			
Ácido Clorídrico	X 1L			
Solução de acabamento de chapas litográficas de impressão	X 10L			
Solvente	X 20Kg			

Meios de Contenção - Primário e Secundário			
Kit de Derrames	Bacia p/ Bidões	Bacias p/ IBC	Bacia impermeabilizada em betão c/ grelha de retenção
1	10	3	1
			

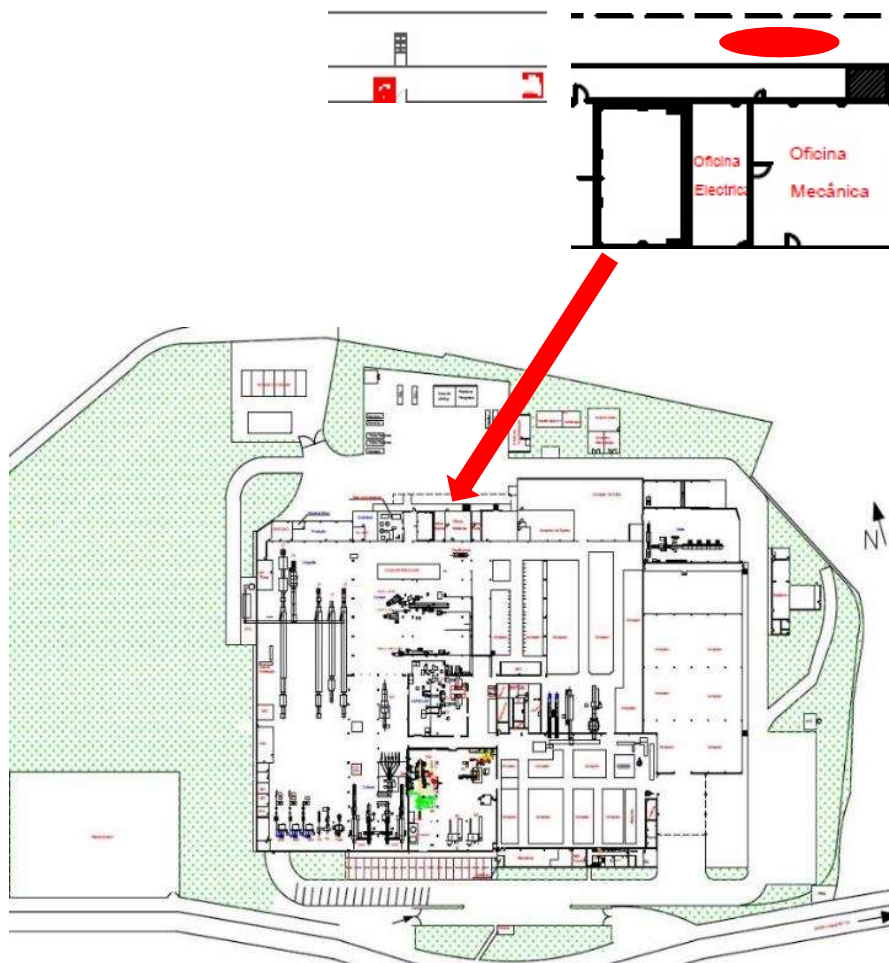
Primeiros Socorros			
Lava Olhos	Caixas 1ºs Socorros	Armários 1º Socorros	Duche
2 - Of. Mecânica e Pq. De Resíduos	1 - Oficina mecânica		

Extinção de Incêndios			
Bolas Extintoras	Mantas Ignífugas	Extintores	Observações
	1 - Porta de emergência Of. Mecânica	1 - ABC	

Local: Zona de Bidões Vazios

Data de Verificação: 22/05/2019

Layout:




Legenda:



Local de armazenamento de produtos químicos por área



Pontos de armazenamento e contenção de produtos químicos nas áreas

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens
	Sim	Não/Tipo		
Vernizes	X Bidão 200L		Zona exterior - Bacias de Retenção p/ bidões vazios	
Tintas	X Bidão 200L			
Solventes	X Bidão 200L			

Meios de Contenção - Primário e Secundário
Bacia p/ Bidões

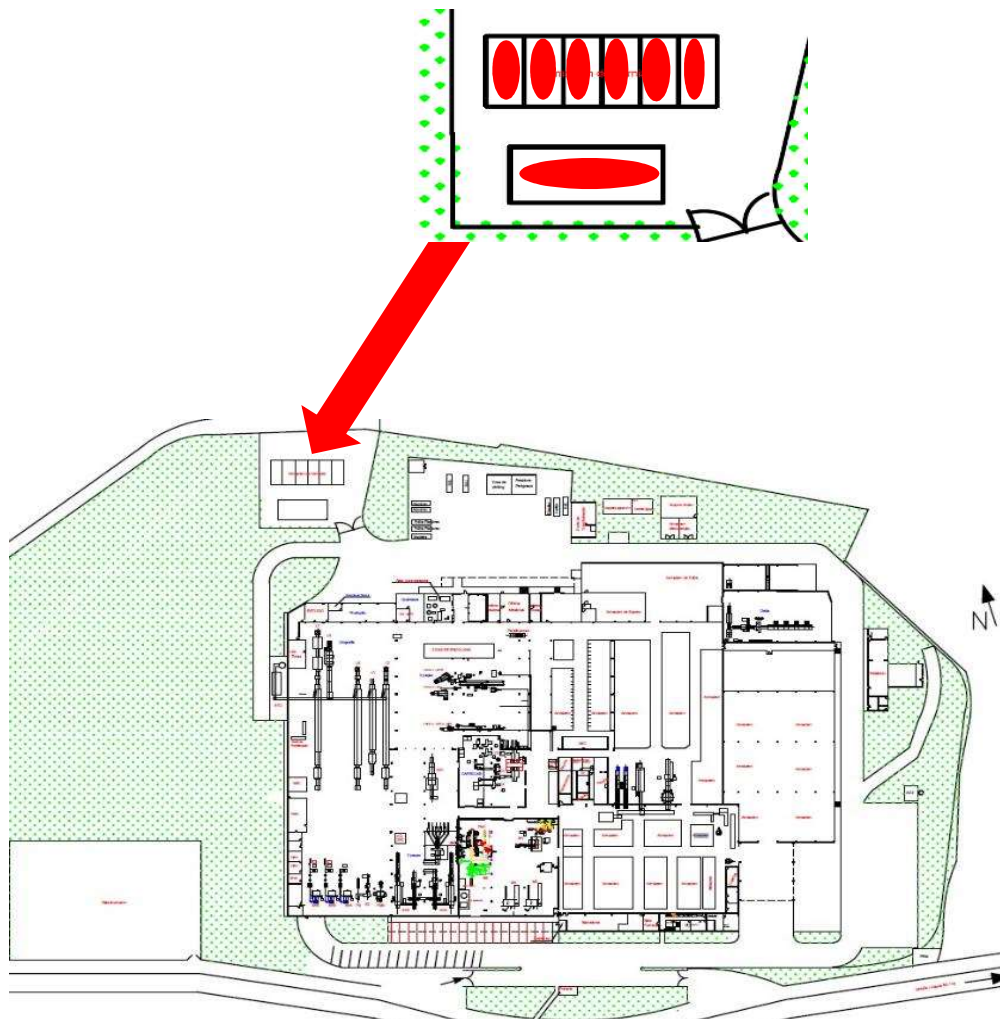

Primeiros Socorros			
Lava Olhos	Caixas 1ºs Socorros	Armários 1º Socorros	Duche
2 - Of. Mecânica e Pq. De Resíduos	1 - Oficina mecânica		

Extinção de Incêndios			
Bolas Extintoras	Mantas Ignífugas	Extintores	Observações
	1 - Porta de emergência Of. Mecânica	1 - ABC	

Local: Armazém de Vernizes

Data de Verificação: 22/05/2019

Layout:



Legenda:



Local de armazenamento de produtos químicos por área



Pontos de armazenamento e contenção de produtos químicos nas áreas

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens		
	Sim	Não/Tipo				
Lubrificante Sintético p/ Correntes a Temp. Elevadas	X Lata 5L		V6			
Vernizes	X Lata 19Kg X Bidão 200L e IBC		V1; V2; V3; V4; V5; Tenda			
Desengordurante	X Bidão de 5L e de 20L		V6			
Decapante	X Bidão 25L		Tenda			
Solvente	X IBC		Tenda			
Massa Lubrificante	X Latas 18Kg X Baldes c/ Tampa 5Kg		V6			
Lubrificantes de Engrenagem	X bidão 5 L X Bidão 208L		V6			
Líquido p/ Lubrificação	X 20L X Bidão 208L		V6			
Óleo de Corte p/ indústria alimentar	X 20L		V6			
Xileno	X Bidão		V5			

Tipo de Prod. Químico	Embalagem Original		Local de Armazenamento	Fotos Embalagens		
	Sim	Não/Tipo				
Álcool Isopropílico	X Bidão		V5			
Metil etil cetona	X Bidão 179Kg		V5			
Catalizador	X Lata 1 Kg		V5			

Meios de Contenção - Primário e Secundário		
Kit de Derrames	Bacia impermeabilizada em betão c/ grelha de retenção	Prateleiras Metalizadas nos compartimentos
2	7	11
		
1 Parque de Resíduos	1 - Oficina de Manutenção	

Extinção de Incêndios		
Bolas Extintoras	Mantas Ignífugas	Extintores
6	1	3 - ABC

APÊNDICE VI – CRONOGRAMA DE ESTÁGIO

Funções Desempenhadas																																								
Assistir a Formações	Análise e Atualização das FDS + Preenchimento e atualização de tabelas	Avaliação sobre as Externas	Verificação de Externas + Registro + Arquivo	Registro e Correção de Situações Anômalas nas Externas	Acomp. Dos Boletins na Verificação Trimestral das Externas	Verificação sobre os Socorro + Registro + Arquivo	Prevenção sobre o Abastecimento de materiais no armário de Socorro + Doc. Excel	Urgência sobre o suprimento de materiais no armário de Socorro	Análise de Documentos de Casos de Socorro	Inspecções Visuais à Fábrica e/ou Reg. Fotográficos	Registro de Não Conform. + Doc. Excel e Reg. Fotográficos	Satisfação e Realização Declaração Manual de Fornecedores	Acomp. Auditoria Interna	Acomp. Auditoria Externa	Acomp. Inspeções ISO	Ger. Sessão de Formação de Acolhimento	Preparar materiais e/ou Docs. para Formações	Preencher tabela Excel de FDS + FR + PR + PMS Formações	Empresas Externas - Atualização de Dados e Autorizações de Entrada	Verificação Estatística e Física e Homologação + Doc. Excel	4-Gar	Verificar Espelhos de Decoretas e Localizações	Digitalizar e Registrar as FDS por Trabalhador	Atualizar Doc. Estruturas Gaseiras	Reunir em 05S	Execuções por sinal de inclusão	Verificação e Atualização de 75 por área	Verificação e Atualização de dados Arquivos de FDS por área	Colocação de Leteiras de FDS na fábrica	Colocação de NOMMS na Litografia	Acomp. de de Trabalho de Risco	Acomp. de Monitorização da Legitimidade	Procurar KIT de emergência de Trabalho em Altura	Acompanhar Inspeção em 405 de Trabalho em Altura	Atualizar Planar informativo com núm. de emergência	Verificação dos Produtos Químicos nas litras de Produção	Criar Linkagem de Produtos Químicos e Respeito Armas + Meio de Contenção	Acomp. De Monitorização de radiações não ionizantes (Campos Eletromagnéticos e Radiações Óticas)	Insere Trabalhadores na Plataforma - Máquina de Lutas	
10	X					X																																		
11																																								
12	X																																							
13		X																																						
14																																								
15																																								
16																																								
17																																								
18	X																																							
19																																								
20																																								
21																																								
22																																								
23	X																																							
24																																								
25																																								
26																																								
27		X																																						
28		X																																						
Funções Desempenhadas																																								
Assistir a Formações	Análise e Atualização das FDS + Preenchimento e atualização de tabelas	Avaliação sobre as Externas	Verificação de Externas + Registro + Arquivo	Registro e Correção de Situações Anômalas nas Externas	Acomp. Dos Boletins na Verificação Trimestral das Externas	Verificação sobre os Socorro + Registro + Arquivo	Prevenção sobre o Abastecimento de materiais no armário de Socorro + Doc. Excel	Urgência sobre o suprimento de materiais no armário de Socorro	Análise de Documentos de Casos de Socorro	Inspecções Visuais à Fábrica e/ou Reg. Fotográficos	Registro de Não Conform. + Doc. Excel e Reg. Fotográficos	Satisfação e Realização Declaração Manual de Fornecedores	Acomp. Auditoria Interna	Acomp. Auditoria Externa	Acomp. Inspeções ISO	Ger. Sessão de Formação de Acolhimento	Preparar materiais e/ou Docs. para Formações	Preencher tabela Excel de FDS + FR + PR + PMS Formações	Empresas Externas - Atualização de Dados e Autorizações de Entrada	Verificação Estatística e Física e Homologação + Doc. Excel	4-Gar	Verificar Espelhos de Decoretas e Localizações	Digitalizar e Registrar as FDS por Trabalhador	Atualizar Doc. Estruturas Gaseiras	Reunir em 05S	Execuções por sinal de inclusão	Verificação e Atualização de 75 por área	Verificação e Atualização de dados Arquivos de FDS por área	Colocação de Leteiras de FDS na fábrica	Colocação de NOMMS na Litografia	Acomp. de de Trabalho de Risco	Acomp. de Monitorização da Legitimidade	Procurar KIT de emergência de Trabalho em Altura	Acompanhar Inspeção em 405 de Trabalho em Altura	Atualizar Planar informativo com núm. de emergência	Verificação dos Produtos Químicos nas litras de Produção	Criar Linkagem de Produtos Químicos e Respeito Armas + Meio de Contenção	Acomp. De Monitorização de radiações não ionizantes (Campos Eletromagnéticos e Radiações Óticas)	Insere Trabalhadores na Plataforma - Máquina de Lutas	
1		X																																						
2																																								
3																																								
4		X																																						
5		X																																						
6		X																																						
7		X																																						
8		X																																						
9		X																																						
10																																								
11																																								
12		X																																						
13																																								
14		X																																						
15		X																																						
16																																								
17																																								
18		X	X																																					
19		X	X																																					
20		X	X																																					
21		X	X																																					
22		X	X																																					

[illegible]

[illegible]

APÊNDICE VII – LISTAGEM DE FICHAS DE DADOS DE SEGURANÇA ANALISADAS POR DIA

[illegible]

[illegible]

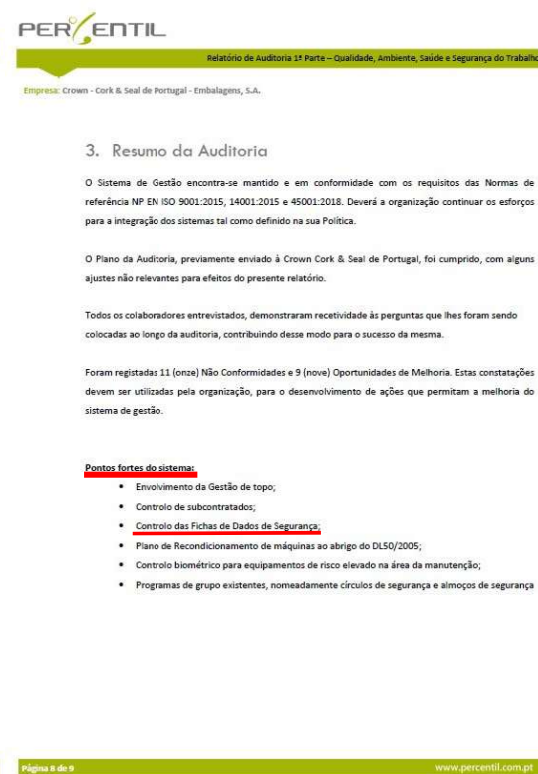
[illegible]

Número de Fichas de Dados de Segurança Analizadas por Dia																																					
	Actega	Agfa	Alfa Aesar	Akzonobel	AMC CUNHA S.A.	BECA	BOTTCHER	BP	CASTROL	Chemetal	Den Braven	FLUKA	FUCHS	GASIN	HANNA	HENKEL	Illotec	Imporquímica	KOBY	KLUBER	Labchem	Lodite	MERCK	Molydal	Neuce	OKS	Pedfix	PPG	Quimiraia	SafetyKleen	SunChemical	Valente&Ribeiro	VALSPAR	Chemour	DuPont		
Julho																																					
1																																					Total
2		1																																			0
3																																					1
4																																					0
5																																					0
6																																					0
7																																					0
8																																					0
9		1																																			1
10																																					0
11				4																																	4
12																						1															1
13																																					0
14																																					0
15																																					3
16														1																		3			2	3	4
17																																					0
Total	0	2	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	3	0	0	2	3	14	

ANEXO I – TABELA DE PLANO DE ESTÁGIO

Nº	TEMA	AÇÕES	DATA PREVISÃO	OBSERVAÇÕES
1	Segurança contra Incêndios	<ul style="list-style-type: none"> - Verificar os meios de combate a incêndio; Verificar a sinalética de segurança associada; Verificar as vias de circulação e saídas de emergência estão livres. - Registrar o resultado da inspeção nos registos habituais. 	Mensalmente	
2	Produtos Químicos Fichas de Dados de Segurança (nas áreas)	<ul style="list-style-type: none"> - Verificar por área/linha se todos os produtos em utilização estão na pasta de FDS Atualizar se necessário. - Verificar se tem rótulos (originais ou Crown); - Verificar se estão devidamente acondicionados (retenção secundária) 	Diariamente	Projeto Principal
3	Produtos Químicos Fichas de Dados de Segurança (Base de dados e pastas)	<ul style="list-style-type: none"> - Atualizar e controlar as Fichas de Dados de Segurança (FDS), de acordo com a legislação e normativo em vigor. - Atualizar das FDS novas ou atualizar antigas. - Analisar com sentido crítico FDS que chegou, identificar alterações. - Inserir informação na base de dados (importante perigos, Eis, resíduos, ...) - Colocar FDS na pasta das áreas respetivas (no caso de uma Atualização substituir e colocar antiga na pasta Histórico). 	Diariamente	Projeto Principal
4	Caixas/Armários e Lava-olhos de Primeiros Socorros	<ul style="list-style-type: none"> - Verificar Mensalmente e reposição das caixas e armários - Gerir stock no armazém (verificar prazos de validade dos produtos no ficheiro). - Encomendar o material necessário. 	Mensalmente	
5	Controlo Empresas Externas	<ul style="list-style-type: none"> - Controlar a documentação das empresas externas e intervenientes - Garantir controlo operacional (auditorias periódicas aos trabalhos com emissão de relatório) - Verificar autorizações de trabalho/LOTO, etc. 	Diariamente	
6	Inspeções SST/Ambiente	<ul style="list-style-type: none"> - Realizar inspeções a todos os locais de trabalho (ambiente e segurança) - mínimo de 9 inspeções às 9 zonas por mês. - Identificar não conformidades (registar com foto, falar com os colaboradores envolvidos no sentido de corrigirem a situação) - Registrar no ficheiro de Excel por área preenchendo todos os campos e colocando a foto no caso de não conformidade. Se estiver tudo conforme registar também indicando isso. 	Semanalmente	
7	Segurança de máquinas	<ul style="list-style-type: none"> - Sinalética de perigo / risco; - Repor stock de autocolantes; - Verificar linhas e substituir sinalética em língua estrangeira por portuguesa e reforçar nos locais apropriados. 	Semanalmente	

ANEXO III – EXCERTOS DO RELATÓRIO DE AUDITORIA INTERNA



ANEXO II – LISTA DE VERIFICAÇÃO

Nome do produto			
Categoria			
Fornecedor/Fabricante			
Área ou departamento			
	Sim	Não	Comentários
FDS conforme legislação e requisitos aplicáveis?			
Versão/data da ficha			
Verificado por	Diana Carvalho		Data: <input type="text"/>

1. Elementos gerais	Sim	Não	Comentários
1.1. A data de emissão ou de revisão figura na primeira página?			
1.2. A paginação encontra-se conforme exemplo: "Página 1 de 16"			
1.3. As alterações decorrentes da revisão foram indicadas ou descritas na Secção 16?			
1.4. A FDS encontra-se organizada de acordo com o Anexo II originário do Regulamento REACH e contém as 16 secções obrigatórias?			
1.5. A FDS encontra-se organizada de acordo com a Parte B do Anexo II do Regulamento REACH com a redacção dada pelo Regulamento (EU) 2015/830, da Comissão, de 28 de maio?			
1.6. A FDS encontra-se redigida em Português?			
1.7. A FDS contém cenários de exposição em anexo?			
2. Requisitos da FDS			
SECÇÃO 1: Identificação da substância/ mistura. Empresa			
1.1. Identificador do produto			
1.2. Utilizações identificadas relevantes da substância ou mistura e utilizações desaconselhadas			
1.3 Identificação do fornecedor			
1.4 Número de telefone de emergência (CIAV)			
SECÇÃO 2: Identificação dos perigos			
2.1. Classificação da substância ou mistura			
2.2. Elementos do rótulo			
2.3. Outros perigos			
SECÇÃO 3: Composição/ informação sobre os componentes			
3.1. Substâncias			
3.2. Misturas			
SECÇÃO 4: Medidas de primeiros socorros			
4.1. Descrição das medidas de primeiros socorros			
4.2. Sintomas e efeitos mais importantes, tanto agudos como retardados			

4.3. Indicações sobre cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários			
SECÇÃO 5: Medidas de combate a incêndios			
5.1. Meios de extinção			
5.2. Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura			
5.3. Recomendações para o pessoal de combate a incêndios			
SECÇÃO 6: Medidas a tomar em caso de fugas acidentais			
6.1. Precauções individuais, equipamento de proteção e procedimentos de emergência			
6.2. Precauções a nível ambiental			
6.3. Métodos e materiais de confinamento e limpeza			
6.4. Remissão para outras secções			
SECÇÃO 7: Manuseamento e armazenagem			
7.1. Precauções para um manuseamento seguro			
7.2. Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades			
7.3. Utilização(ões) final(is) específica(s)			
SECÇÃO 8: Controlo da exposição/Proteção individual			
8.1. Parâmetros de controlo			
8.2. Controlo da exposição			
SECÇÃO 9: Propriedades físico-químicas perigosos			
9.1. Informações sobre propriedades físicas e químicas de base			
9.2. Outras informações			
SECÇÃO 10: Estabilidade e reatividade			
10.1. Reatividade			
10.2. Estabilidade química			
10.3. Possibilidade de reações perigosas			
10.4. Condições a evitar			
10.5. Materiais incompatíveis			
10.6. Produtos de decomposição perigosos			
SECÇÃO 11: Informação toxicológica			
11.1. Informações sobre os efeitos toxicológicos			
SECÇÃO 12: Informação ecológica			
12.1. Toxicidade			
12.2. Persistência e degradabilidade			
12.3. Potencial de bioacumulação			
12.4. Mobilidade no solo			
12.5. Resultados da avaliação PBT e mPmB			
12.6. Outros efeitos adversos			
SECÇÃO 13: Considerações relativas à eliminação			
13.1. Métodos de tratamento de resíduos			
SECÇÃO 14: Informações relativas ao transporte			
14.1. Número ONU			
14.2. Designação oficial de transporte da ONU			
14.3. Classes de perigo para efeitos de transporte			
14.4. Grupo de embalagem			
14.5. Perigos para o ambiente			

14.6. Precauções especiais para o utilizador			
14.7. Transporte a granel em conformidade com o anexo II da Convenção MARPOL e o Código IBC			
SECÇÃO 15: Informação sobre regulamentação			
15.1. Regulamentação/legislação específica para a substância ou mistura em matéria de saúde, segurança e ambiente			
15.2. Avaliação da segurança química			
SECÇÃO 16: Outras informações			

Lista de Verificação dos Rótulos
Decreto-Lei n.º 82/2003, de 23 de Abril, alterado e republicado pelo Decreto-Lei n.º 63/2008, de 2 de Abril (Diretiva n.º 1999/45/CE, do Parlamento Europeu e no Conselho, de 31 de Maio (DPP) ou Regulamento (CE) n.º 1272/2008, do Parlamento Europeu e do Conselho, de 16 de dezembro de 2008, relativo à classificação, rotulagem e embalagem de substâncias e misturas (Regulamento CLP) e Decreto-Lei n.º 220/2012, de 10 de Outubro.

1. Elementos gerais	Sim	Não
1. Rótulo de acordo com o Regulamento CLP (arts. 17.º e ss; n.º 2 do art. 61.º)?		
2. O rótulo encontra-se em língua portuguesa (n.º 6 do art. 10.º do DL 82/2003 ou n.º 2 do art. 17.º do Regulamento CLP)?		
3. São aplicáveis os requisitos do Regulamento CLP?		
Se a resposta for positiva, verificar os elementos seguintes:		
a) Nome, endereço e número de telefone do(s) fornecedor(es)?		
b) Contém o valor da quantidade nominal no rótulo ou embalagem?		
c) Contém identificadores do produto		
d) Contém, se for caso disso, pictogramas de perigo?		
e) Contém, se for o caso disso, palavras-sinal?		
f) Contém, se for o caso disso, advertências de perigo?		
g) Contém, se for caso disso, as recomendações de prudência adequadas?		
h) Contém, se for caso disso, uma secção de informação suplementar?		
i) A forma, a cor e a dimensão dos pictogramas de perigo respeitam o ponto 1.2.1 do anexo I do Regulamento?		
j) As dimensões do rótulo respeitam o ponto 1.2.1 do anexo I?		

ANEXO IV – PEDIDO DE ESCLARECIMENTO DE DÚVIDAS/RETIFICAÇÃO DE FICHAS DE
DADOS DE SEGURANÇA AOS FORNECEDORES

CARVALHO, Diana

De: Faria, Filipe <Filipe.Faria@sunchemical.com>
Enviado: 8 de março de 2019 15:38
Para: CARVALHO, Diana
Cc: PALMA, Telma; VILHENA, Luis
Assunto: RE: Pedido de atualização das Fichas de Dados de Segurança - SunChemical
Anexos: 2019.01_REACH compliance_All_EU_EN.pdf; TO-6400_msds.pdf

Boa tarde Diana,

No seguimento do telefonema da passada quarta-feira envio documento da Sun Chemical sobre o REACH e onde se refere a situação dos cenários de exposição.

O CEPE é o European Council of Paints, Printing Inks and Artist's Colors Industry e normalmente a Sun Chemical como membro segue a indicações deste organismo.

Exposure Scenarios, Identified uses and Use Descriptor System

It is the right of any Sun Chemical customer to inform us on known uses to make it an identified use and become included in chemical safety assessment including preparation of exposure scenarios.

Sun Chemical will as reliable supplier consider any identified use made known to us where the REACH-legislation require us to, and where Sun Chemical is not the registrant we shall pass on the information to our suppliers.

However, we need customers to accept that it is not necessary in the following cases according to REACH article 14 and 37.4:

- The EU SDS supplied by Sun Chemical informs the product is not classified, does not contain information on a dangerous substance >1% (w/w) or does not contain information on candidate substances, PBTs or vPvBs >0.1%(w/w).
- The purchase of a Sun Chemical product is less than 1 tonne per year
- If a Chemical Safety Report is not required to be completed
- If the substance volume registered by the registrant entity is less than 10 tonne per year

We already supply information on appropriate risk management recommendation in the SDS for preparations and substances in above instances.

Sun Chemical will request suppliers to include or pass up the supply chain the following uses for inks related materials:

	Product Category	Sector of Use	Process Category	Article Category	Environmental Release Category
Manufacture	PC 18	SU 10	PROC 1, 2, 3, 5, 8a, 8b, 9	N/A	ERC 2
Application	PC 18	SU 3	PROC 2, 3, 4, 5, 8b, 10	N/A	ERC 4, 5

Ref: ECHA Guidance on information requirements and chemical safety assessment, version 1.2; May 2008

Sun Chemical will implement generic exposure scenarios developed by CEPE as soon as possible. We are currently not in a position to distribute for inks and inks related materials.

Pigments and pigment preparations are generally speaking not classified and the Chemical Safety Report is not required to be completed and exposure scenarios will not be developed. For the registration dossier we will include PC, SU, PROC, AC and ERC as required for registration and the continued use by Sun Chemical customers, including personal care products.

For pigments and pigment preparations classified as dangerous and purchased above 1 tonne per year we recommend contacting us for inclusion of your specific use.

Relativamente à atualização das MSDS, a minha colega está a confirmar se as MSDS que estão no 3Eonline são consideradas válidas ou não.
Como isto se pode atrasar e como são muitas, eu vou-lhe enviando MSDS retiradas do nosso sistema. Anexo um exemplar retirado do nosso sistema e que penso tem a informação que a Diana reclamava.

Cumprimentos,

Filipe Faria
SunChemical

De: CARVALHO, Diana <Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>

Enviada: 1 de março de 2019 17:03

Para: Faria, Filipe <Filipe.Faria@sunchemical.com>

Cc: PALMA, Telma <Telma.PALMA@eur.crowncork.com>; VILHENA, Luis <Luis.VILHENA@eur.crowncork.com>

Assunto: [External] RE: Pedido de atualização das Fichas de Dados de Segurança - SunChemical

Sim, agradeço.

Contacto Telefónico: 211 319 438

Diana CARVALHO

| CROWN

| EHS

www.crowncork.com 



We Focus on Excellence
CROWN Europe



CROWN

Brand-Building Packaging™

De: Faria, Filipe <Filipe.Faria@sunchemical.com>

Enviada: 1 de março de 2019 17:00

Para: CARVALHO, Diana <Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>

Cc: PALMA, Telma <Telma.PALMA@eur.crowncork.com>; VILHENA, Luis <Luis.VILHENA@eur.crowncork.com>

Assunto: RE: Pedido de atualização das Fichas de Dados de Segurança - SunChemical

Boa tarde,

A atualização no portal 3E só é feita sempre que há uma alteração 'crítica' e a tinta é enviada ao cliente. Assim, as MSDS que descarregar do portal 3E serão válidas.

Anexo a MSDS do TO-6400 retirada do sistema central que gere as MSDS e que é mais recente que a que me enviou, mas no essencial a informação de uma ou de outra é a mesma.

Se pretender, na próxima quarta-feira posso-lhe ligar e comentarmos melhor este assunto.

Cumprimentos,

Filipe Faria
SunChemical

De: CARVALHO, Diana <Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>

Enviada: 1 de março de 2019 16:09

Para: Faria, Filipe <Filipe.Faria@sunchemical.com>

Cc: PALMA, Telma <Telma.PALMA@eur.crowncork.com>; VILHENA, Luis <Luis.VILHENA@eur.crowncork.com>

Assunto: [External] RE: Pedido de atualização das Fichas de Dados de Segurança - SunChemical

Boa tarde,

Junto envio 3 exemplos onde aponte algumas situações.

Maioritariamente são faltas de CAS ou REACH, menção a frases R, falta de cenários de exposição e depois tenho dúvidas em relação ao transporte, se não é mesmo regulado ou se está apenas desatualizado, e se o ponto 6.4. que não aparece, não aparece porque não é aplicável.

Agradeço mais uma vez a atenção,

Diana CARVALHO

| CROWN

| EHS

www.crowncork.com 



We Focus on **Excellence**
CROWN Europe



CROWN

Brand-Building Packaging™

De: Faria, Filipe <Filipe.Faria@sunchemical.com>

Enviada: 1 de março de 2019 15:33

Para: CARVALHO, Diana <Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>

Cc: PALMA, Telma <Telma.PALMA@eur.crowncork.com>; VILHENA, Luis <Luis.VILHENA@eur.crowncork.com>

Assunto: RE: Pedido de atualização das Fichas de Dados de Segurança - SunChemical

Boa tarde Diana,

Anexo as MSDS marcadas a verde.

Para entender o que se passa com as outras, pode-me enviar por favor 2 ou 3 exemplares.

Cumprimentos,

Filipe Faria
SunChemical

De: CARVALHO, Diana <Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>

Enviada: 1 de março de 2019 09:21

Para: Faria, Filipe <Filipe.Faria@sunchemical.com>

Cc: PALMA, Telma <Telma.PALMA@eur.crowncork.com>; VILHENA, Luis <Luis.VILHENA@eur.crowncork.com>

Assunto: [External] Pedido de atualização das Fichas de Dados de Segurança - SunChemical

Boa dia,

O meu nome é Diana Carvalho, estou a contactar da Crown Cork & Seal no sentido de solicitar a atualização das Fichas de Dados de Segurança dos produtos indicados abaixo na tabela, sendo que os que estão a verde são produtos que não consegui encontrar na plataforma online, e dos restantes (a branco), as FDS já estão desatualizadas, sendo que têm algumas situações como falta de n.º REACH e CAS em algumas substâncias/misturas, algumas encontram-se como não classificadas e nenhuma das FDS tem cenários de exposição. A maior parte também não tem informação referente ao transporte dos produtos, ou esta é praticamente nula e vêm mencionadas frases "R" em vez de frases "H", assim como algumas não têm pictogramas.

Produtos:

Produto

Nome	Código
TO-6400:TOBA VIOLET 70400 HP:CF01	TO-6400
TO-7400:TOBA GREEN 50403 HP:CF01	TO-7400
TO-7446:TOBA GREEN:CF01	TO-7446
TO-8420:TOBA BROWN 91400:CF01	TO-8420
TO-9401:TOBA BLACK 80400:CF01	TO-9401
TO-9426:TOBA BLACK PROCESS 81400:CF01	TO-9426
TR-1320:LAGON OP.WHITE:CF01	TR-1320
TR-1321:LAGON OP WHITE 11500 TONED:CF01	TR-1321
TU-0871-2C:DAICURE RICH GOLD:CF01	TU-0871-2C
TU-0877: DAICURE SILVER 1C L:BG01	TU-0877
TU-1500-RS1: DAICURE- 5LM OPTU- 100002:CF01	TU-1500-RS1
TU-1500: DAICURE-5LM OP WHITE SPX140:CF01	TU-1500
TU-1501:DAICURE-5LM TRANSP SPX150:CF01	TU-1501
TU-2503:DAICURE-5LM YELLOW SPX255HP:CF01	TU-2503
TU-2505:DAICURE-5LM YELLOW SPX70G/S:CF01	TU-2505
TU-2508:DAICURE-5LM YELLOW HP:CF01	TU-2508
TU-2570:DAICURE-5LM YELLOW SPX260HP:CF01	TU-2570
TU-3500: DAICURE-5LM ORANGE SPX40:CF01	TU-3500
TU-3502: DAICURE-5LM ORANGE SPX240HP:CF01	TU-3502
TU-4500: DAICURE-5LM MAGENTA SPX10:CF01	TU-4500

TU-4502: DAICURE-5LM RHODAMINE 120HP:CF01	TU-4502
TU-4507: DAICURE-5LM RED SPX220HP: CF01	TU-4507
TU-4508: DAICURE-5LM RED SPX225 HP: CF01	TU-4508
TU-4510: DAICURE-5LM RED:CF01	TU-4510
TU-4517: DAICURE-5LM WARM RED HP:CF01	TU-4517
TU-4541: DAICURE-5LM RED 032 HP: CF01	TU-4541
TU-4556: DAICURE-5LM MAGENTA PROCESS:CF01	TU-4556
TU-5500: DAICURE-5LM BLUE SPX90 HP:CF01	TU-5500
TU-5501: DAICURE-5LM BLUE SPX100HP:CF01	TU-5501
TU-6500: DAICURE-5LM VIOLET HP:CF01	TU-6500
TU-7500: DAICURE-5LM GREEN SPX80 HP:CF01	TU-7500
TU-9500: DAICURE-5LM BLACK SPX190 HP:CF01	TU-9500
TU-2303: DAICURE YELLOW 6306:CF01	TU-2303
TU-2540:DAICURE-5LM YELLOW HP:CF01	TU-2540
MDTO200003:TOBA YELLOW HP:CF01	MDTO200003
MDTO400006:TOBA MAGENTA:CF01	MDTO400006
MDTO400036:TOBA RED PMS 032 HP:CF01	MDTO400036
MDTO500027:TOBA AZUL COSTA ATUM:CF01	MDTO500027
M3TR100002:LAGON OPAQUE WHITE R/S:CF01	M3TR100002
M5TU400150: DAICURE 5LM MAGENTA HP:CF01	M5TU400150

M5TU700005: DAICURE-5LM GREEN 51400:CF01	M5TU700005
M5TU700007:DAICURE- 5LM GREEN TO7401:CF01	M5TU700007
TO-0400:TOBA SILVER 91404:CF01	TO-0400
TO-0427:TOBA GOLD:CF01	TO-0427
TO-1402:TOBA CLEAR 00401:CF01	TO-1402
TO-1428:TOBA OPAQUE WHITE R/S:CF01	TO-1428
TO-2402:TOBA YELLOW 40401:CF01	TO-2402
TO-2405:TOBA YELLOW 40407:CF01	TO-2405
TO-2408:TOBA YELLOW 41413 HP:CF01	TO-2408
TO-2425:TOBA YW BOM PETISC HP:CF01	TO-2425
TO-2456:TOBA YELLOW BOM PETISCO:CF01	TO-2456
TO-3400:TOBA ORANGE 30405:CF01	TO-3400
TO-3401:TOBA ORANGE HP:CF01	TO-3401
TO-3426:TOBA ORANGE HP:CF01	TO-3426
TO-3428:TOBA ORANGE:CF01	TO-3428
TO-3431:TOBA ORANGE HP:CF01	TO-3431
TO-4407:TOBA RED 20400 HP:CF01	TO-4407
TO-4408:TOBA RED HP/ YS:CF01	TO-4408
TO-4420:TOBA WARM RED HP:CF01	TO-4420
TO-4421:TOBA RED ENCARNADO:CF01	TO-4421
TO-4426:TOBA RED:CF01	TO-4426
TO-5400:TOBA BLUE 60404 HP:CF01	TO-5400
TO-5402:TOBA BLUE 60403 HP:CF01	TO-5402
TO-5420:TOBA BLUE 6300:CF01	TO-5420

TO-5425:TOBA BLUE 60400 HP:CF01	TO-5425
M5TU400011: DAICURE-5LM RED:CF01	M5TU400011
TU-2540:DAICURE-5LM YELLOW HP:CF01	TU-2540
SFA8:SUNFOUNT 410 25KG:PAIL25	SFA8
TU-N3273:DAICURE REDUCER UV:EL07	TU-N3273
TZ-AD420:TACK OFF ADDITIVE:CF01	90213910
MDTO300001:TO-3423 TOBA OR. 6311 HP:CF01	MDTO300001
TO-4402:TOBA RHODAMINE 20413 HP:CF01	TO-4402
TU-1501:DAICURE-5LM TRANSP SPX150:CF01	TU-1501
TU-4556:DAICURE-5LM MAGENTA PROCESS:CF01	TU-4556
-	TO-4407
TO-4420:TOBA WARM RED HP:CF01	TO-4420
TO-4421:TOBA RED ENCARNADO:CF01	TO-4421
TO-4426:TOBA RED:CF01	TO-4426
TO-5426:TOBA REFLEX BLUE HP:CF01	TO-5426
TO-3431:TOBA ORANGE HP:CF01	TO-3431
TU-2503:DAICURE-5LM YELLOW SPX255HP:CF01	TU-2503
TU-5501:DAICURE-5LM BLUE SPX100HP:CF01	TU-5501
TU-3500:DAICURE-5LM ORANGE SPX40:CF01	TU-3500
TU-4541:DAICURE-5LM RED 032 HP:CF01	TU-4541

TU-9551:DAICURE-5LM DENSE BLACK T:CF01	TU-9551
-	TO-4405
-	TR-1327
TZ-2801:DAIMETAL YELLOW SP60:CF01	TZ-2801
MDTO200006:TOBA CREMA 6310 HP:CF01	MDTO200006
TN-0112:TO/TZ CURING ADDITIVE:CF00	TN-0112
TN-0079:ADITIVO LUBRICANTE:CF01	TN-0079

Agradeço desde já a atenção,

Com os melhores cumprimentos,

Diana CARVALHO

| CROWN

| EHS

www.crowncork.com 



We Focus on **Excellence**
CROWN Europe



CROWN

Brand-Building Packaging™

CONFIDENTIALITY NOTICE

The information contained in this e-mail is intended only for the confidential use of the above named recipient. If you are not the intended recipient or person responsible for delivering it to the intended recipient, you have received this communication in error and must not distribute or copy it. Please accept the sender's apologies, notify the sender immediately by return e-mail and delete this communication. Thank you.

This message may contain confidential, proprietary or legally privileged information and is intended only for the use of the addressee named above. No confidentiality or privilege is waived or lost by any error in transmission. If you are not the intended recipient of this message you are hereby notified that you must not use, disseminate, copy it in any form or take any action in reliance on it.

CONFIDENTIALITY NOTICE

The information contained in this e-mail is intended only for the confidential use of the above named recipient. If you are not the intended recipient or person responsible for delivering it to the intended recipient, you have received this communication in error and must not distribute or copy it. Please accept the sender's apologies, notify the sender immediately by return e-mail and delete this communication. Thank you.

This message may contain confidential, proprietary or legally privileged information and is intended only for the use of the addressee named above. No confidentiality or privilege is waived or lost by any error in transmission. If you are not the intended recipient of this message you are hereby notified that you must not use, disseminate, copy it in any form or take any action in reliance on it.

CONFIDENTIALITY NOTICE

The information contained in this e-mail is intended only for the confidential use of the above named recipient. If you are not the intended recipient or person responsible for delivering it to the intended recipient, you have received this communication in error and must not distribute or copy it. Please accept the sender's apologies, notify the sender immediately by return e-mail and delete this communication. Thank you.

This message may contain confidential, proprietary or legally privileged information and is intended only for the use of the addressee named above. No confidentiality or privilege is waived or lost by any error in transmission. If you are not the intended recipient of this message you are hereby notified that you must not use, disseminate, copy it in any form or take any action in reliance on it.

CARVALHO, Diana

De: CARVALHO, Diana
Enviado: 11 de março de 2019 15:30
Para: VILHENA, Luis; PALMA, Telma
Assunto: FW: <EXT>Atualização Fichas de Dados de Segurança - PPG
Anexos: PPG4921-802_A-CJCA--pt.pdf; PPG2378-814A-BTCA--pt.pdf; PPG2982-803_A-DJKA--pt.pdf; PPG2982-807_A--pt.pdf

Diana CARVALHO

| CROWN

|

www.crowncork.com 



We Focus on Excellence
CROWN Europe



CROWN

Brand-Building Packaging™

De: Gonzalez Vadillo, Francisco (VAL BFS) <gonzalezvadillo@ppg.com>
Enviada: 11 de março de 2019 15:25
Para: CARVALHO, Diana <Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>
Cc: Jordana Macias, Rut (RUB) <JordanaMacias@ppg.com>; Becerril Gonzalez, Covadonga (RUB) <BecerrilGonzalez@ppg.com>
Assunto: RE: <EXT>Atualização Fichas de Dados de Segurança - PPG

Hola Diana,

Contesto a las diferentes cuestiones marcadas en rojo en la tabla de su correo de abajo.

1. **El punto 3.1 NO ES REQUERIDO** indicarlo, al tratarse de mezclas.

El apartado 3.1 dela FDS según el Reglamento CLP es sólo para indicaciones de sustancias, y no es necesario cumplimentarlo cuando no es aplicable.

UE R 830/2015

PARTE B Em conformidade com o disposto no artigo 31.º, n.º 6, a ficha de dados de segurança deve conter as seguintes 16 secções e, além disso, as subsecções indicadas, com exceção da secção 3, em que apenas se incluem as subsecções 3.1 ou 3.2, conforme o caso

2. **El apartado 14**, en los apartados de transporte marítimo y aéreo se incluye en el idioma inglés la descripción dado que así lo requiere la normativa.

OACI 9284/AN/905 "además de los idiomas que pueda requerir el Estado de origen en las marcas especificadas, debería utilizarse el inglés".

En transporte marítimo, generalmente la documentación se exige en inglés. "El documento de transporte estará redactado en o los idiomas que las compañías navieras y autoridades portuarias estimen oportuno por lo que habrá de recabarse esta información previamente a la contratación. También se deberá tener en cuenta a este respecto las posibles escalas, con las necesidades de idiomas pertinentes, que el buque vaya a efectuar".

3. En cuanto a la indicación de la **H373 para el xileno**, esta **NO** la veo en las FDS actuales, y su clasificación se adapta a la armonizada de la ECHA (ver abajo imágenes y archivos adjuntos)

<https://www.echa.europa.eu/es/web/guest/information-on-chemicals/cl-inventory-database/-/discli/details/87871>

4. **REACH resinas epoxídicas:** resinas epoxídicas (700<MW <=1100); al ser polímeros no es requerido el número de registro REACH. Lo que si se registran son los monómeros u otras sustancias que formen parte del polímero. Así aparece ya en diferentes FDS.

Fatty acids, C18-unsatd., dimers, oligomeric reaction products with tall-oil fatty acids and triethylenetetramine	CE (Comunidade Europeia): Polymer CAS: 68082-29-1	≥5.0 - ≤10	Eye Dam. 1, H318	[1]
---	--	------------	------------------	-----

5. **REACH: Nafta:** Nafta (petróleo), fracção pesada de alquilação Nota(s) P entiendo que en las versiones actualizadas de las FDS ya aparecerá el número de registro REACH. (desconozco de cuando tiene el cliente las FDS).

Las FDS se PPG se actualizan de forma automática, cuando se introducen modificaciones legislativas.

6. Escenarios de exposición:

Podemos confirmar que hemos escrito a todos nuestros proveedores europeos para informarles de los usos identificados referentes a nuestras actividades (y las de nuestros clientes), y solicitado que esos usos identificados se incluyan en sus expedientes de registro. La lista de usos está disponible en el sitio [web de CEPE](#).

Escenarios de Exposición y Fichas de Datos de Seguridad ampliadas

Es obligación de los productores / importadores de una sustancia registrada, establecer los Escenarios de Exposición (ES) para todos los usos de las sustancias^[1] de los que ha tenido conocimiento (y que ha aceptado), e informar de estos ES a través de las Fichas de Datos de Seguridad ampliadas (eSDS) de la sustancia. El siguiente eslabón de la cadena de suministro debe a continuación enviar también (la información de) estos ES.

Las experiencias actuales indican que los ES y eSDSs son cada vez más complejos (y extensos, a veces decenas de páginas), haciendo de ellos una herramienta muy poco práctica para determinar las medidas de seguridad necesarias cuando se utiliza el producto final.

Casi todos los productos de PPG son mezclas complejas, y se componen de sustancias y otras mezclas compradas en nuestra cadena de suministro. PPG quiere evitar la emisión de un flujo continuo de eSDS actualizadas cada vez que se produce una actualización de información por cualquiera de nuestros proveedores. El requisito del REACH es garantizar que la información adecuada se transmite a lo largo de la cadena de suministro hasta los usuarios finales de los productos, para garantizar que los peligros asociados a cualquier sustancia se controlan adecuadamente cuando se utilizan estos productos. PPG ha estado trabajando dentro de la asociación de la industria de la pintura CEPE en un enfoque para satisfacer esta necesidad. Esta propuesta ha sido compartida con las autoridades europeas que lo han respaldado como una metodología adecuada para mezclas de recubrimiento. La propuesta del uso seguro de mezclas (SUMI – Safe use of Mixtures) dará como resultado un anexo único a la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) para la mayoría de los recubrimientos; las versiones en inglés de los documentos se remitieron a los miembros de CEPE a finales de abril de 2017. Ahora es necesario traducir estos documentos a diferentes idiomas europeos, y se debe desarrollar e integrar en los softwares de gestión de FDS la aplicación correspondiente, antes de que se puedan agregar los SUMI adecuados a cada FDS. Podemos anticipar que estaremos en condiciones de comenzar a enviar estos a nuestros clientes a partir del segundo trimestre de 2019.

Código : PPG2378-814/A-BTCA Data de lançamento/Data da revisão : 10 Março 2019
PPG2378-814/A Clear Score Repair comp. B

SECÇÃO 3: Composição/informação sobre os componentes

3.2 Misturas : Mistura

Nome do Produto/Ingrediente	Identificadores	% em massa	Classificação Regulamento (CE) N° 1272/2008 (CLP)	Tipo
Preço	REACH # 01-2119488216-32 CE (Comunidade Europeia): 215-535-7 CAS: 1330-20-7 Índice: 601-022-00-9	≥25 - ≤49	Flam. Liq. 3, H226 Acute Tox. 4, H312 Acute Tox. 4, H332 Skin Irrit. 2, H315 Eye Irrit. 2, H319 STOT SE 3, H335 Asp. Tox. 1, H304	(1) (2)
Indutor 1-yl	REACH # 01-2119488216-32 CE (Comunidade Europeia): 215-535-7 CAS: 1330-20-7 Índice: 601-022-00-9	≥25 - ≤49	Flam. Liq. 3, H226 Acute Tox. 4, H312 Acute Tox. 4, H332 Skin Irrit. 2, H315 Eye Irrit. 2, H319 STOT SE 3, H335 Asp. Tox. 1, H304	(1) (2)

Código : PPG4921-802/A-CJCA Data de lançamento/Data da revisão : 10 Março 2019
PPG4921-802/A Score repair CPT B

SECÇÃO 3: Composição/informação sobre os componentes

3.2 Misturas : Mistura

Nome do Produto/Ingrediente	Identificadores	% em massa	Classificação Regulamento (CE) N° 1272/2008 (CLP)	Tipo
Preço	REACH # 01-2119488216-32 CE (Comunidade Europeia): 215-535-7 CAS: 1330-20-7 Índice: 601-022-00-9	≥25 - ≤49	Flam. Liq. 3, H226 Acute Tox. 4, H312 Acute Tox. 4, H332 Skin Irrit. 2, H315 Eye Irrit. 2, H319 STOT SE 3, H335 Asp. Tox. 1, H304	(1) (2)
Indutor 1-yl	REACH # 01-2119488216-32 CE (Comunidade Europeia): 215-535-7 CAS: 1330-20-7 Índice: 601-022-00-9	≥25 - ≤49	Flam. Liq. 3, H226 Acute Tox. 4, H312 Acute Tox. 4, H332 Skin Irrit. 2, H315 Eye Irrit. 2, H319 STOT SE 3, H335 Asp. Tox. 1, H304	(1) (2)

Summary of Classification and Labelling

Harmonised classification - Annex VI of Regulation (EC) No 1272/2008 (CLP)

General Information

Index Number	EC / List no. (2)	CAS Number	
601-022-00-9	215-535-7	1330-20-7	xylene

ATP Inserted / Updated: CLP00

CLP Classification (Table 3)

Classification			
Hazard Class and Category Code (s)	Hazard Statement Code (s)	Hazard Statement Code (s)	Supplemental
Flam. Liq. 3	H226	H226	
Acute Tox. 4 *	H312	H312	
Skin Irrit. 2	H315	H315	
Acute Tox. 4 *	H332	H332	

14. Informações relativas ao transporte

	ADR/RID	ADN	IMDG	IATA
14.1 Número ONU	UN1263	UN1263	UN1263	UN1263
14.2 Designação oficial de transporte da ONU	TINTAS	TINTAS	PAINT	PAINT
14.3 Classes de perigo para efeitos de transporte	3	3	3	3
14.4 Grupo de embalagem	II	II	II	II
14.5 Perigos para o ambiente	Não.	Não.	No.	No.
Substâncias de poluição marinha	Não é aplicável.	Não é aplicável.	Not applicable.	Not applicable.

No deje de consultarnos cualquier duda sobre los productos de PPG.
Saludos,

Francisco González-Vadillo
Industrial Hygiene, Product Stewardship & Environment
EH&S Dept. - Environment, Health and Safety

PPG

PPG Ibérica Business Support, S.L.
A-601, pK 8 - 47140 Laguna de Duero (Spain)
T: (+34) 983 41 02 32 [871 1232]
M: (+34) 659 91 40 62 [6232]
E: gonzalezvadillo@ppg.com
ppg.com



Su información de contacto y sus datos personales serán procesados con la finalidad de gestionar la relación contractual y/o comercial que mantenemos con usted. Puede ejercer sus derechos de acceso, rectificación, borrado o restricción de nuestro procesamiento de datos personales, así como todos los derechos que le otorgan las normas en materia de privacidad, mediante el envío de un correo electrónico a la dirección dp-eu@ppg.com. Para obtener más información sobre privacidad, haga clic [aquí](#).

Your contact information and personal data will be processed for the purposes of managing the contractual and/or commercial relationship with you. You can exercise your rights to access, rectify, erase or restrict our processing of personal data, as well as the rest of the rights privacy regulations grant you, by writing to the e-mail address dp-eu@ppg.com. For more information on your privacy, please click [here](#).

De: Becerril Gonzalez, Covadonga (RUB) <BecerrilGonzalez@ppg.com>

Enviado el: lunes, 4 de marzo de 2019 8:23

Para: Gonzalez Vadillo, Francisco (VAL BFS)

CC: Jordana Macias, Rut (RUB)

Asunto: RV: <EXT>Atualização Fichas de Dados de Segurança - PPG

Buenos días Francisco,

Desde Crown nos hacen estas consultas. ¿Podrías ayudarnos?

Si eso luego te llamo ;·)

Muchas gracias!

Cova ☺

Covadonga Becerril González
Asistente técnico
Packaging Coatings
PPG

PPG Ibérica Sales & Services, S.L.
Ctra. Gracia Manresa Km 19.2
08191 Rubi - Barcelona
Spain
T: +34 935867539
E: BecerrilGonzalez@ppg.com



Su información de contacto y sus datos personales serán procesados con la finalidad de gestionar la relación contractual y/o comercial que mantenemos con usted. Puede ejercer sus derechos de acceso, rectificación, borrado o restricción de nuestro procesamiento de datos personales, así como todos los derechos que le otorgan las normas en materia de privacidad, mediante el envío de un correo electrónico a la dirección dp-eu@ppg.com. Para obtener más información sobre privacidad, haga clic [aquí](#).

De: CARVALHO, Diana <Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>

Enviado el: viernes, 1 de marzo de 2019 16:41

Para: Casas, Miguel Angel (RUB LSC); Becerril Gonzalez, Covadonga (RUB)

CC: VILHENA, Luis; PALMA, Telma

Asunto: <EXT>Atualização Fichas de Dados de Segurança - PPG

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

Buenas tardes,

Después de la recepción y análisis de las fichas de datos de seguridad que les hemos solicitado, y que desde ya agradezco el envío, vengo por este medio solicitar aclaraciones en relación a los puntos indicados en la tabla abajo a **rojo** una vez que pueden incurrir para nosotros en no conformidad e multas (5000€ a 12 000€) y por eso son las que más nos preocupan, teniendo en cuenta inspecciones de las autoridades portuguesas (por ejemplo inspección de medio ambiente).

Los otros datos ya nos han respondido anteriormente.

Aprovecho también para solicitar también la ficha de datos de seguridad del:

PPG2982-803/A-DJKA

PPG2982-807/A

Tabla:

Produto		1	2	3	4	5	6
Nome	Código	Identificação da substância/ mistura. Empresa	Identificação dos perigos	Composição/ informação sobre os componentes	Medidas de primeiros socorros	Medidas de combate a incêndios	Medidas a tomar em caso de fugas acidentais
PPG2378-813/A Clear Score Repair comp. A	PPG2378-813/A-BTCA			Sem ponto 3.1. mesmo que N/A			
PPG2378-814/A Clear Score Repair comp. B	PPG2378-814/A-BTCA			Sem ponto 3.1. mesmo que N/A			
PPG4921-801/B Clear Score repair CPT A	PPG4921-801/B-CICA			Sem ponto 3.1. mesmo que N/A			

PPG4921-802/A Score repair CPT B	PPG4921-802/A-CJCA			O Xileno não tem o H373 enquanto na FDS PPG2378-814/A Clear Score Repair comp. B é contemplado. Falta n.º REACH : resinas epoxídicas (700<MW ≤1100); Nafta (petróleo), fracção pesada de alquilação Nota(s) P. Sem ponto 3.1. mesmo que N/A.			
TF-5099 Thinner	TF-5099-CJCA			Sem ponto 3.1. mesmo que N/A			
TJ-N0820 Clear Thinner	TJ-N0820-BJDA			Sem ponto 3.1. mesmo que N/A			
TF-2007C Thinner	TF-2007C-CJCA			Sem ponto 3.1. mesmo que N/A			
-	PPG2982-803/A-DJKA						
-	PPG2982-807/A						

Agradezco desde ya su atención. Con los mejores saludos,

Diana CARVALHO

| CROWN

| EHS

www.crowncork.com 



We Focus on **Excellence**
CROWN Europe



CROWN

Brand-Building Packaging™

CONFIDENTIALITY NOTICE

The information contained in this e-mail is intended only for the confidential use of the above named recipient. If you are not the intended recipient or person responsible for delivering it to the intended recipient, you have received this communication in error and must not distribute or copy it. Please accept the sender's apologies, notify the sender immediately by return e-mail and delete this communication. Thank you.

^[1] Esto solo aplica a substancias que deben ser registradas y que son fabricadas/importadas en cantidades iguales o superiores a 10 tn/año. Los polímeros no requieren ser registraos y, por tanto, no necesitan ES.

CARVALHO, Diana

De: Vizcarro Carbo, A. (Albert) <ALBERT.VIZCARROCARBO@akzonobel.com>
Enviado: 5 de abril de 2019 08:53
Para: CARVALHO, Diana
Cc: VILHENA, Luis; PALMA, Telma; Ramirez Muñoz, P. (Ponciano)
Assunto: Pedido de Esclarecimentos - Fichas de Dados de Segurança - Akzonobel
Anexos: SDS Crown Alcochete.zip

Buenos días Diana.

Hemos actualizado las fichas de seguridad con los número REACH, debido a un error del programa no se incluía. Me trasladan desde el departamento regulatory affairs que el registro del número REACH no aparece para polímeros al estar exentos, adicionalmente para el disolvente 466.069 el REACH de la sustancia CAS No. 70657-70-4 no debe tener registro al considerarse una impureza.

En relación a los escenarios de exposición me trasladan lo siguiente:

"ECHA states the following below:

If the SDS you receive is for a mixture containing one or more registered substances, the reason you did not receive exposure scenarios could be that the relevant information from the exposure scenario is incorporated in the main body of the SDS or in an annex for the mixture (also called SUMI, Safe Use of Mixture Information).

[https://echa.europa.eu/support/qas-support/browse/-/qa/70Qx/view/scope/REACH/Safety+data+sheet?journalqadisplay WAR journalqaportlet INSTANCE 70Qx backURL=https%3A%2F%2Fecha.europa.eu%2Fsupport%2Fqas-support%2Fbrowse%3Fp_id%3Djournalqadisplay WAR journalqaportlet INSTANCE 70Qx%20p_p_lifecycle%3D0%20p_p_state%3Dnormal%20p_p_mode%3Dview%20p_p_col_id%3Dcolumn-1%20p_p_col_pos%3D2%20p_p_col_count%3D3](https://echa.europa.eu/support/qas-support/browse/-/qa/70Qx/view/scope/REACH/Safety+data+sheet?journalqadisplay%20WAR%20journalqaportlet%20INSTANCE%2070Qx%20backURL=https%3A%2F%2Fecha.europa.eu%2Fsupport%2Fqas-support%2Fbrowse%3Fp_id%3Djournalqadisplay%20WAR%20journalqaportlet%20INSTANCE%2070Qx%20p_lifecycle%3D0%20p_state%3Dnormal%20p_mode%3Dview%20p_col_id%3Dcolumn-1%20p_col_pos%3D2%20p_col_count%3D3)

In general this means there is no obligation for an annex or ES's in the SDS for mixtures, as SDS's for mixtures need to recommend appropriate measures for controlling risks.

You can look on the section 8 of the SDS, which contains important information related to occupational health. The control parameters in Section 8.1 are WEL's/OEL's, below which the risks are considered to be controlled. Downstream users can use these parameters as criteria for measurements they conduct onsite or if they decide to conduct their own chemical safety assessment. "

Adjunto fichas de seguridad nuevamente.

Atentamente.

Albert Vizcarro

Technical Service

AkzoNobel Packaging Coatings Southern Europe & Africa

T +34 937 062 014

M +34 678 612 705

E albert.vizcarrocarbo@akzonobel.com

Akzo Nobel Packaging Coatings S.A

Pol. Ind. Domenys II

Agricultura, 7-10

08720 Vilafranca del Penedès

Spain

www.akzonobel.com/packaging



Follow AkzoNobel online at www.akzonobel.com/followus

The information contained in this message, including any attachments, may be privileged and confidential and is intended only for the use of the individual and/or entity identified in the address of this message. If you are not an intended recipient, please notify the sender and delete and destroy this message, including any back-up copies. Please refer to www.akzonobel.com/legal-entities for further legal information regarding the sending entity if from the EU, Croatia, Norway, Turkey, Ukraine or Switzerland.

De: Vizcarro Carbo, A. (Albert)

Enviado el: sábado, 2 de marzo de 2019 16:00

Para: 'CARVALHO, Diana' <Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>

CC: VILHENA, Luis <Luis.VILHENA@eur.crowncork.com>; PALMA, Telma <Telma.PALMA@eur.crowncork.com>; Ramirez Muñoz, P. (Ponciano) <Ponciano.Ramirez@akzonobel.com>

Asunto: RE: Pedido de Esclarecimientos - Fichas de Dados de Segurança - Akzonobel

Apreciada Diana.

Hemos trasladado sus cuestiones a nuestro departamento de regulatory affairs para que resuelvan estos aspectos. Le daremos especial relevancia para que en la mayor brevedad posible podamos dar una respuesta.

Atentamente.

Albert Vizcarro

Technical Service

AkzoNobel Packaging Coatings Southern Europe & Africa

T +34 937 062 014

M +34 678 612 705

E albert.vizcarrocarbo@akzonobel.com

Akzo Nobel Packaging Coatings S.A

Pol. Ind. Domenys II

Agricultura, 7-10

08720 Vilafranca del Penedès

Spain

www.akzonobel.com/packaging



Follow AkzoNobel online at www.akzonobel.com/followus

The information contained in this message, including any attachments, may be privileged and confidential and is intended only for the use of the individual and/or entity identified in the address of this message. If you are not an intended recipient, please notify the sender and delete and destroy this message, including any back-up copies. Please refer to www.akzonobel.com/legal-entities for further legal information regarding the sending entity if from the EU, Croatia, Norway, Turkey, Ukraine or Switzerland.

De: CARVALHO, Diana [<mailto:Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>]

Enviado el: viernes, 1 de marzo de 2019 11:53

Para: Vizcarro Carbo, A. (Albert) <ALBERT.VIZCARROCARBO@akzonobel.com>

CC: VILHENA, Luis <Luis.VILHENA@eur.crowncork.com>; PALMA, Telma <Telma.PALMA@eur.crowncork.com>
 Assunto: Pedido de Esclarecimentos - Fichas de Dados de Segurança - Akzonobel

Buenos días,

Después de la recepción y análisis de las fichas de datos de seguridad que les hemos solicitado, y que desde ya agradezco el rápido envío, vengo por este medio solicitar aclaraciones en relación a los puntos indicados en la tabla abajo. Lo que más nos preocupa, teniendo en cuenta inspecciones de las autoridades portuguesas (por ejemplo inspección de medio ambiente) es lo que señalizamos a **rojo** una vez que pueden incurrir para nosotros en no conformidad e multas (5000€ a 12 000€).

Aprovecho también para solicitar también la ficha de datos de seguridad del barniz **External gold varnish – 450136**.

Tabla:

Produto		1	2	3	4
Nome	Código	Identificação da substância/ mistura. Empresa	Identificação dos perigos	Composição/ informação sobre os componentes	Medidas de primeiros socorros
32-3006 W INCOLORO	400061			Falta n.º REACH : xileno; Urea, polymer with formaldehyde; butylated etilbenzeno. ponto 3.1 mesmo que N/A	
34839 ENGANCHE ALUMINIO	400066			Falta N.º REACH do: xileno; etilbenzeno; nafta (petróleo), pesada hidrogenodessulfurizada Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A	
HE-1621 ENGANCHE	416210			Falta N.º REACH : nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; 1,2,4-trimetilbenzeno; xileno e naftaleno. Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A	
HE-1736 ORGANOSOL	520025			Falta N.º REACH : nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; xileno e etilbenzeno. tem ponto 3.1 mesmo que N/A	

VERNIZ PIG. ALUMINIUM	117010			<p>Repetem 2 vezes o H304, Aps. Tox. 1 - 1,2,4-trimetilbenzeno</p> <p>N.º REACH do: acetato de 1-metil-2-metoxietilo; 1,2,4-trimetilbenzeno; Aromatic solvents nafta (petróleo), pesada tratada com hidrogénio.</p> <p>Falta Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A</p>	
365.016 Haftlack PVC frei	365016			<p>Falta N.º REACH: nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; xileno; 1,2,4-trimetilbenzeno; etilbenzeno e Phenol, 4,4'- (1-methylethylidene) bis-, polymer with 2,2'-[(1-methylethylidene)bis (4, 1-phenyleneoxymethylene)] bis[oxirane].</p> <p>Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A.</p>	
ALUMINIUM LACQUER	417007			<p>Falta N.º REACH: xileno; etilbenzeno; nafta (petróleo), pesada tratada com hidrogénio.</p> <p>Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A.</p>	
MI- 135640193 PACLAC REPAIR COAT ALU	417012			<p>Falta N.º REACH: nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; xileno; nafta (petróleo), pesada tratada com hidrogénio; 1,2,4-trimetilbenzeno; 6-fenil-1,3,5-triazina-2, 4-diildiamina; etilbenzeno; naftaleno.</p> <p>Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A.</p>	
ALUMINIUM ORGANSOL	419906			<p>Falta N.º REACH: nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; xileno; 1,2,4-trimetilbenzeno; nafta (petróleo), pesada tratada com hidrogénio; Phenol, 4,4'- (1-methylethylidene) bis-, polymer with 2,2'-[(1-methylethylidene) bis (4, 1-phenyleneoxymethylene)] bis[oxirane].</p> <p>Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A.</p>	

ORO EXTERIOR HT-497	435034			Falta N.º REACH : acetato de 1-metil- 2-metoxietilo; xileno; 1,2,4-trimetilbenzeno; colófia; etilbenzeno; Urea, polymer with formaldehyde, butylated; succinato de dimetilo. Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A.	
Aluminium Pigmented Size	435078			Falta N.º REACH : nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; 1,2,4-trimetilbenzeno; aromatic solvents (CAS); xileno; nafta (petróleo), pesada tratada com hidrogénio; Acetato de 2-butoxietilo; naftaleno. Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A.	
INCOLORO	452017			Falta n.º REACH : 1,2,4-trimetilbenzeno; Urea, polymer with formaldehyde, butylated; nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; xileno; Phenol, 4,4'- (1-methylethylidene) bis-, polymer with 2,2'-[(1-methylethylidene)bis (4, 1-phenyleneoxymethylene)] bis[oxirane]. Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A.	
GOLD SIZE LACQUER	510112			Falta n.º REACH : nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; 1,2,4-trimetilbenzeno; 1,2,4-trimetilbenzeno; xileno; etilbenzeno; Phenol, 4,4'- (1-methylethylidene) bis-, polymer with 2,2'-[(1-methylethylidene)bis (4, 1-phenyleneoxymethylene)] bis[oxirane]; o-Cresol; Naftaleno. Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A.	
GOLD ORGANOSOL	518014			Falta n.º REACH : acetato de 1-metil-2-metoxietilo; acetato de 2-metoxipropilo. Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A.	

INTERNAL GOLD LACQUER	518040			Falta nº REACH : aromatic solvents (CAS); (metil-2-metoxietoxi) propanol sem classificação? ; 1,2,4-trimetilbenzeno; nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; xileno. Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A.	
INTERNAL GOLD LACQUER	520004			Falta N.º REACH de: (metil-2-metoxietoxi) propanol - não classificado? ; 1,2,4-trimetilbenzeno; nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; xileno; cresol. Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A.	
WHITE 690455	520131			Falta N.º REACH de: naftaleno; nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; 1,2,4-trimetilbenzeno; xileno; succinato de dimetilo; álcool benzílico. Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A.	
Aluminium Pigmented Size	535078			Falta N.º REACH de: naftaleno; nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; 1,2,4-trimetilbenzeno; xileno; aromatic solvents; nafta (petróleo), pesada tratada com hidrogénio. Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A.	
DISOLVENTE UNIVERSAL	466111			Falta N.º REACH de: 1,2,4-trimetilbenzeno; xileno; (metil-2-metoxietoxi) propanol - Não classificado?; mesitileno; propilbenzeno; etilbenzeno. Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A.	
640C321 CLEAR SANITARY ENAMEL 114.191 Incoloro Exterior	114191			Falta n.º REACH do: xileno; etilbenzeno; nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Urea, polymer with formaldehyde, butylated. Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A.	

N 48235	300305			Falta N.º REACH do: 1,2,4-trimetilbenzeno; 2-metoxipropanol. Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A.	
HB-597 BLANCO	405970			Falta n.º REACH do: nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; acetato de 1-metil- 2-metoxietilo; 1,2,4-trimetilbenzeno; succinato de dimetilo; naftaleno. Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A.	
ORGANOSOL	430003			Falta N.º REACH : nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; xileno; nafta de petróleo (petróleo), alifática média; etilbenzeno. Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A.	
Overprint Varnish 352.089	352089			Falta N.º REACH : nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; 1,2,4-trimetilbenzeno; xileno. (metil-2-metoxietoxi) propanol - Não Classificado . Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A.	
D-457 DISOLVENTE	466069			Falta N.º REACH do: acetato de 1-metil-2-metoxietilo; acetato de 2-metoxipropilo. Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A.	
ORO PALIDO HT-497/PAL	404971			Falta N.º REACH do: acetato de 1-metil- 2-metoxietilo; xileno; 1,2,4-trimetilbenzeno; Colófonia; etilbenzeno; Urea, polymer with formaldehyde, butylated; succinato de dimetilo. Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A.	
THINNER 414	566414			Falta n.º REACH de: 1,2,4-trimetilbenzeno; xileno; cumeno; (metil-2-metoxietoxi) propanol - Não Classificado . Não tem ponto 3.1 mesmo que N/A.	

External Gold Varnish	450136				
--------------------------	--------	--	--	--	--

Agradezco desde ya su atención. Con los mejores saludos,

Diana CARVALHO

| CROWN

| EHS

www.crowncork.com 



We Focus on **Excellence**
CROWN Europe



CROWN

Brand-Building Packaging™

CONFIDENTIALITY NOTICE

The information contained in this e-mail is intended only for the confidential use of the above named recipient. If you are not the intended recipient or person responsible for delivering it to the intended recipient, you have received this communication in error and must not distribute or copy it. Please accept the sender's apologies, notify the sender immediately by return e-mail and delete this communication. Thank you.

This email has been scanned by AkzoNobel for Viruses and Spam.
For more information please contact your local IT Service Desk.

CARVALHO, Diana

De: Fernando Valencia <fernando.valencia@sherwin.com>
Enviado: 3 de maio de 2019 09:03
Para: CARVALHO, Diana
Cc: PALMA, Telma; VILHENA, Luis
Assunto: Re: [EXTERNAL] MSDS - VALSPAR

Buenos días Diana,

Por lo que respecta a la no presencia de número REACH en las fichas de seguridad del nº CAS 64742-94-5, la respuesta de nuestro departamento de Regulatory es la siguiente:

*This is because our registration is not under the EC number given below. Our registration is related to same CAS but EC 918-811-1.
We had to register under this number via hydrocarbon consortium rather than Concawe consortium as concawe did not support the uses.
EC 918-811-1 encompasses not only our uses but also describes the UVCB with given CAS better.*

<https://www.concawe.eu/publication/reach-roadmap-petroleum-substances/>

Saludos cordiales,

Fernando Valencia

The Sherwin-Williams Company
Technical Service Representative - HSE Coordinator Spain

Packaging Coatings
Carrer dels Fargaires, 4B, Parc Tecnològic del Vallès

08290 – Cerdanyola del Vallès

Office: +34 935-892-408 | Cell: +34 692-714-064
fernando.valencia@sherwin.com

www.sherwin.com

-----"CARVALHO, Diana" <Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com> escribió: -----

Para: "Fernando Valencia" <fernando.valencia@valspareurope.com>

De: "CARVALHO, Diana" <Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>

Fecha: 22/04/2019 16:54

Cc: "PALMA, Telma" <Telma.PALMA@eur.crowncork.com>, "VILHENA, Luis" <Luis.VILHENA@eur.crowncork.com>

Asunto: [EXTERNAL] MSDS - VALSPAR

This email originated outside the Company

Buenas tardes,

Después de la recepción y análisis de las fichas de datos de seguridad que les hemos solicitado, y que desde ya agradezco el envío, vengo por este medio solicitar aclaraciones en relación a los puntos indicados en la tabla abajo a **rojo** una vez que pueden incurrir para nosotros en no conformidad e multas (5000€ a 12 000€) y por eso son las que más nos preocupan, teniendo en cuenta inspecciones de las autoridades portuguesas (por ejemplo inspección de medio ambiente).

De las fichas que sacamos de la plataforma online también detectamos algunas situaciones que también van representadas de igual modo.

Aprovecho también para solicitar a ficha de datos de seguridad del producto con el código 53011620 que el pasado 25 de febrero nos dijeron que no estaba disponible.

Tabla:

Produto		CORP							
		SECÇÕES FI							
		1	2	3	4	5	6	7	
Nome	Código	Identificação da substância/ mistura. Empresa	Identificação dos perigos	Composição/ informação sobre os componentes	Medidas de primeiros socorros	Medidas de combate a incêndios	Medidas a tomar em caso de fugas acidentais	Manuseamento e armazenagem	Co exp inc
valPure (TM) DPE4446	53011364			Falta n.º REACH Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Mesitileno e Cumeno.					
DPE4446-1	53011620								
ME 780 C	53130102			Falta n.º REACH : Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada ; Mesitileno; Naftaleno.					
ME 801 D3/14281	53100451			Falta n.º REACH de: Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Mesitileno. HYDROCARBONS, C10-C13, AROMATICS, <1% NAPHTHALENE sem n.º CAS					
ME 812 H-093	53120284			Falta n.º REACH : 1,2,3 - Trimetilbenzeno; Mesitileno; Cumeno.					
28S98AA	53130163			Falta n.º REACH : Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Mesitileno; Naftaleno.					
DE 5449/4	53011503			Falta n.º REACH : Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Mesitileno; Cumeno; Naftaleno.					

valPure TM 28S32AC	53021383			Falta n.º REACH de: Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Succinato de dimetilo;					
valPure TM 28S26AD	53069469			Falta n.º REACH: Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; 1,2,3 - Trimetilbenzeno; Diethylbenzenes; Mesitileno; Naftaleno.					
valPure TM 28S26MB-07	53069487			Falta n.º REACH: Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; 1,2,3 - Trimetilbenzeno; Diethylbenzenes; Mesitileno; Naftaleno.					
valPure TM 28S50AA	53069388								
32S80EA-14269 HV	53100479								
F1016057	53011648			Falta n.º REACH: Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Melamine Resin; Mesitileno; Cumeno.					
DE 5449/5	53011565			Falta n.º REACH de: Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Mesitileno; Cumeno.					

Una vez más gracias por la atención,

Diana CARVALHO

| CROWN

| EHS

www.crowncork.com 



We Focus on **Excellence**
CROWN Europe



CROWN

Brand-Building Packaging™

CONFIDENTIALITY NOTICE

The information contained in this e-mail is intended only for the confidential use of the above named recipient. If you are not the intended recipient or person responsible for delivering it to the intended recipient, you have received this communication in error and must not distribute or copy it. Please accept the sender's apologies, notify the sender immediately by return e-mail and delete this communication. Thank you.

CARVALHO, Diana

De: Graca Coutinho <g.coutinho@fuchs.pt>
Enviado: 10 de maio de 2019 11:26
Para: CARVALHO, Diana
Cc: Carlos Braga; Comercial FUCHS; FUCHS LUBRIFICANTES, Unip., Lda.; PALMA, Telma; VILHENA, Luis
Assunto: RE: Crowncork: MDMS - Pedido de Esclarecimento
Anexos: GLEITMO 160 NEU_FS.pdf

Bom dia,

No seguimento do V/ e-mail relativo a esclarecimentos relativos às FDS's dos produtos abaixo mencionados, vimos desta forma esclarecer.

Os produtos CASSIDA FUID DC 32 e CASSIDA GREASE EPS 2, não são classificados como perigosos, e como tal não estão registados no CIAV, daí não apresentarem o respetivo nº. no ponto 1.4. Devido ao mesmo facto, não serem classificados como perigosos, não é requerida a informação relativa a cenários de exposição.

Produto GLEITMO 160 NEU:

- está registado no CIAV, e o respetivo nº. foi incluído no ponto 1.4 da Ficha de Dados de Segurança, que enviamos em anexo;
- as substâncias Copper e Fatty alcohol, ethoxylated, ainda não tem o nº. REACH: as substâncias têm nº. EINECS o que quer dizer que estão claramente identificadas, e os dados dos números REACH ainda não foram atualizados, o que ocorrerá provavelmente quando a FDS for atualizada (trata-se de um processo em contínuo);
- as substâncias não têm nº. CAS: o nº. CAS não é obrigatório, as substâncias estão claramente identificadas pelo nº. EINECS / EC;
- sem cenários de exposição: de acordo com o REACH, os cenários de exposição são basicamente criados para substâncias, e este produto é uma mistura. Toda a informação para um manuseamento seguro do produto poderá ser encontrada nas respetivas secções da ficha de Dados de Segurança.

Agradecemos a atenção dispensada.

Melhores cumprimentos | Best regards

Graça Coutinho

Resp. Deptº Qualidade, Ambiente e Segurança | Quality, Environment and Safety

FUCHS LUBRIFICANTES, Unip. Lda.
Zona Industrial Maia 1, Sector VII
Trav. Eng. Nobre da Costa
4470-435 Moreira - Maia (Portugal)
Telefone (351) 229 479 367
Telefax (351) 229 48 7735
g.coutinho@fuchs.pt
www.fuchs.com/pt

FUCHS LUBRIFICANTES, Unip., Lda., Maia
Sociedade Unipessoal por Quotas * Capital Social € 1.500.000,00 * Contribuinte e Matricula * C.R.C. Maia Nº 501 941 320

Este e-mail contém informação confidencial e/ou privilegiada pela FUCHS PETROLUB SE e/ou das suas empresas associadas. Caso não seja o destinatário ao qual esta mensagem se destina, ou se recebeu a mesma por engano, pedimos-lhe para notificar o remetente de imediato, e de eliminar este e-mail e qualquer anexo do seu sistema. Qualquer cópia não autorizada, divulgação ou distribuição do material neste e-mail é estritamente proibida e pode causar responsabilidades.

De acordo com o Regulamento Geral de Proteção de Dados da UE (RGPD) para parceiros de negócios e pessoas de contacto, encontrará [aqui](#) uma visão geral sobre a recolha, processamento e eliminação dos seus dados pessoais e dos seus direitos neste contexto.

This e-mail may contain confidential and/or privileged information of FUCHS PETROLUB SE and/or its affiliates. If you are not the intended recipient or have received this e-mail in error, we kindly ask you to notify the sender immediately and to delete this e-mail and any attachment from your system. Any unauthorized copying, disclosure or distribution of the material in this e-mail is strictly forbidden and may cause liability.

[Here](#) you will find an overview of the collection, processing and deletion of your personal data and the rights to which you are entitled in this context in accordance with the EU General Data Protection Regulation (GDPR) for business partners and their contact persons.

De: CARVALHO, Diana <Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>

Enviada: 9 de maio de 2019 08:44

Para: FUCHS LUBRIFICANTES, Unip., Lda. <fuchs@fuchs.pt>

Cc: PALMA, Telma <Telma.PALMA@eur.crowncork.com>; VILHENA, Luis <Luis.VILHENA@eur.crowncork.com>

Assunto: MDMS - Pedido de Esclarecimento

Bom dia,

Após análise das fichas de dados de segurança dos produtos que nos são fornecidos por vós tivemos algumas dúvidas em relação aos pontos que vos enviamos na tabela abaixo e dos quais pedimos esclarecimentos de modo a garantir que não existem não conformidades com as mesmas que possam incorrer em multas após auditoria.

Produto		1	2	3	4	5	6	7	SECÇÃO:
Nome	Código	Identificação da substância/mistura. Empresa	Identificação dos perigos	Composição/informação sobre os componentes	Medidas de primeiros socorros	Medidas de combate a incêndios	Medidas a tomar em caso de fugas acidentais	Manuseamento e armazenagem	Co exp Prc inc
CASSIDA FLUID DC 32	—	1.4. Não tem n.º CIAV							
CASSIDA GREASE EPS 2	—	1.4. Não tem n.º CIAV							
GLEITMO 160 NEU	—	1.4. Não tem n.º CIAV		Faltam o CAS dos 3 componentes e o n.º REACH do: Copper e do Fatty alcohol, ethoxylated.					

Agradecemos desde já a vossa atenção!
Com os melhores cumprimentos,

Diana CARVALHO

| CROWN

| EHS



We Focus on **Excellence**
CROWN Europe



CROWN

Brand-Building Packaging™

CONFIDENTIALITY NOTICE

The information contained in this e-mail is intended only for the confidential use of the above named recipient. If you are not the intended recipient or person responsible for delivering it to the intended recipient, you have received this communication in error and must not distribute or copy it. Please accept the sender's apologies, notify the sender immediately by return e-mail and delete this communication. Thank you.

CARVALHO, Diana

De: Tecnico Industria (funct) <tecnico.industria@henkel.com>
Enviado: 15 de maio de 2019 08:24
Para: CARVALHO, Diana
Cc: VILHENA, Luis; PALMA, Telma
Assunto: RE: [EXT] Correio eletrónico de contacto de OneWeb - AG PT-PT Form
Anexos: REACH enero 2019.pdf; FDS IDH 404911 L401 20g.pdf

Buenos días Diana,

Adjunto un documento actualizado en enero 2019, en el que se indica el estado de REACH para nuestros productos, así como encontrar los nros. de registro.

Este mismo documento también aclara que los escenarios de exposición, se incluyen en un Anexo a la ficha de seguridad, solo en los casos en que es necesario.

Si no aparecen en las FDS como Anexo (al final), es porque no es necesario.

Os incluyo un ejemplo de una adhesivo instantáneo, en los que sí se requiere y se incluye.

Si tenéis cualquier duda, lo comentamos o lo remitimos a la dirección → reach.adhesives-technologies@henkel.com

Saludos,

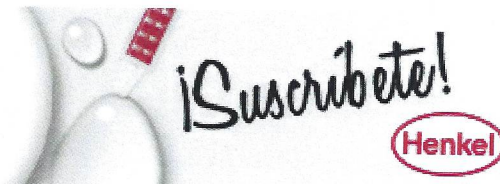
Elena Martín

Technical Customer Service

Henkel Ibérica | Vial Norte, 2. 08170 Montornés del Vallés (Barcelona) | O: 34 93 290 46 83 | M: +34 629 33 87 20 | elena.martin@henkel.com



YouTube



[LOCTITE®](#) | [TEROSON®](#) | [BONDERITE®](#) | [FDT](#) | [FDS](#) | [Buscar producto](#) | [Localizador de Distribuidores](#) | [Posventa Auto](#) | [Henkel](#) | [YouTube](#) | [LinkedIn](#) | [Twitter](#) | [Facebook](#)

De: CARVALHO, Diana <Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>

Enviado el: martes, 14 de mayo de 2019 19:05

Para: Tecnico Industria (funct) <tecnico.industria@henkel.com>

CC: VILHENA, Luis <Luis.VILHENA@eur.crowncork.com>; PALMA, Telma <Telma.PALMA@eur.crowncork.com>

Asunto: RE: [EXT] Correio eletrónico de contacto de OneWeb - AG PT-PT Form

Buenas Tardes Antonio,

Después de la recepción y análisis de las fichas de datos de seguridad que les hemos solicitado, y que desde ya agradezco el envío, vengo por este medio solicitar aclaraciones en relación a los puntos indicados en la tabla abajo a rojo una vez que pueden incurrir para nosotros en no conformidad e multas (5000€ a 12 000€) y por eso son las que más nos preocupan, teniendo en cuenta inspecciones de las autoridades portuguesas (por ejemplo inspección de medio

ambiente).

Produto	CORREÇÕES/ATUALIZAÇÕES A SOLICITAR											
	SECÇÕES FICHAS DE DADOS DE SEGURANÇA											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Nome	Identificação da substância/mistura, Empresa	Identificação dos perigos	Composição/Informação sobre os componentes	Medidas de primeiros socorros	Medidas de combate a incêndios	Medidas a tomar em caso de fugas acidentais	Manuseamento e armazenagem	Controlo da exposição/Proteção individual	Propriedades físico-químicas perigosas	Estabilidade e reatividade	Info Toxicológica	Info Ecológica
Loctite 222			Não tem n.º REACH do hidroperóxido de cumeno; Dietiltoluidina; 1,4 Naftoquinona.									
Loctite 243			Falta n.º REACH de: hidroperóxido de cumeno; 1-Aceto-2-Fenilhidrazina; 1,4 Naftoquinona.									
Loctite 270			Falta n.º REACH de: metacrilato de 3,3,5-trimetilciclohexilo; hidroperóxido de cumeno; 1-Aceto-2-Fenilhidrazina; 1,4 Naftoquinona.									
Loctite 542			Falta n.º REACH do: Dietiltoluidina; N,N'-dimetil-o-toluidina; Metacrilato de 3,3,5-trimetilciclohexilo; Metacrilato de 3,3,5-trimetilciclohexilo; 1,4 Naftoquinona.									
Loctite 7840			Falta n.º REACH do Amines, N-C8-22-alkyltrimethylenedi-, acrylated, sodium salts.									

Gracias por su atención,

Diana CARVALHO
| CROWN
| EHS

www.crowncork.com

-----Mensagem original-----

De: Tecnico Industria (funct) <tecnico.industria@henkel.com>

Enviada: 13 de maio de 2019 17:47

Para: CARVALHO, Diana <Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>

Cc: 'Armando Pinheiro' <armando.luispinheiro@gmail.com>; JoseVicente Alfonso <josevicente.alfonso@henkel.com>

Assunto: RV: [EXT] Correio eletrónico de contacto de OneWeb - AG PT-PT Form

Buenas tardes Diana,

Adjunto la información solicitada.

Melhores cumprimentos.

Antonio Conesa
Technical Customer Service

Haga click para descargar fichas técnicas o fichas de seguridad Encuentre un distribuidor: Dónde comprar productos
Henkel Henkel Ibérica | Vial Norte, 2. 08170 Montornés del Vallés (Barcelona) | O: +34 93 290 49 05 |
tecnico.industria@henkel.com

-----Mensaje original-----

De: no-reply@henkel.com <no-reply@henkel.com> Enviado el: lunes, 13 de mayo de 2019 12:59
Para: Tecnico Industria (funct) <tecnico.industria@henkel.com>
Asunto: [EXT] Correio eletrónico de contacto de OneWeb - AG PT-PT Form

You've received a new form based mail from <https://www.henkel-adhesives.com/content/uax/oneweb/pt/pt/empresa/as-nossas-marcas/loctite.contactform.html>.

Values:

request_type :
sds

request_details :
Bom dia,
Gostaríamos de solicitar as FDS dos seguintes produtos:
Loctite 222;
Loctite 243;
Loctite 270;
Loctite 542;
Loctite 596;
Loctite 5940;
Loctite 7840.

Obrigada pela atenção,

Diana Carvalho

Tratamento :
mrs

first_name :
Diana

last_name :
Carvalho

company :
Crown Cork & Seal

Setor :
manufacturing

Código postal :
Código postal

País :
Portugal

email :
diana.carvalho@eur.crowncork.com

phone :
913951353

hp_email :

page_title :
LOCTITE®

page_url :
<https://www.henkel-adhesives.com/pt/pt/empresa/as-nossas-marcas/loctite.html>

referrer :
http://tendata.mailsou.com/crawl/searchResult_card.asp?id=404486&p=34

Nota de confidencialidad: Este mensaje se envía desde el sistema de correo electrónico de empresa de Henkel Ibérica. Podría contener por lo tanto secretos de empresa y otra información confidencial tutelados por las leyes de la Unión Europea y otros Estados. Si Vd. lo recibiera por error o sin ser una de las personas indicadas en el encabezamiento, deberá destruirlo sin copiarlo ni revelarlo o cualquier otra acción relacionada con el contenido del mensaje e informar inmediatamente por correo electrónico al emisor del mensaje. Las personas y entidades que violen sus deberes de confidencialidad podrán ser perseguidas ante los Tribunales de Justicia al amparo de la legislación civil, penal y administrativa nacional e internacional. Gracias por su colaboración.

Confidentiality notice: Henkel Ibérica informs you that this message was sent from its corporate e-mail network. It may include business secrets and other confidential information protected under the laws of Spain and other territories. If you are not one of the intended recipients of the message, you are legally obliged to delete the message, to not disclosure its contents and to avoid any action related on the message content. Furthermore, you are kindly requested to report immediately the incident to the sender. Breach of confidentiality duties is a serious criminal offence in Spain and other territories. Offenders shall be legally prosecuted worldwide. Thank you for your cooperation.

CONFIDENTIALITY NOTICE

The information contained in this e-mail is intended only for the confidential use of the above named recipient. If you are not the intended recipient or person responsible for delivering it to the intended recipient, you have received this communication in error and must not distribute or copy it. Please accept the sender's apologies, notify the sender immediately by return e-mail and delete this communication. Thank you.

Nota de confidencialidad: Este mensaje se envía desde el sistema de correo electrónico de empresa de Henkel Ibérica. Podría contener por lo tanto secretos de empresa y otra información confidencial tutelados por las leyes de la Unión Europea y otros Estados. Si Vd. lo recibiera por error o sin ser una de las personas indicadas en el encabezamiento, deberá destruirlo sin copiarlo ni revelarlo o cualquier otra acción relacionada con el contenido del mensaje e informar inmediatamente por correo electrónico al emisor del mensaje. Las personas y entidades que violen sus deberes de confidencialidad podrán ser perseguidas ante los Tribunales de Justicia al amparo de la legislación civil, penal y administrativa nacional e internacional. Gracias por su colaboración.

Confidentiality notice: Henkel Ibérica informs you that this message was sent from its corporate e-mail network. It may include business secrets and other confidential information protected under the laws of Spain and other territories. If you are not one of the intended recipients of the message, you are legally obliged to delete the message, to not disclosure its contents and to avoid any action related on the message content. Furthermore, you are kindly requested to report immediately the incident to the sender. Breach of confidentiality duties is a serious criminal offence in Spain and other territories. Offenders shall be legally prosecuted worldwide. Thank you for your cooperation.

CARVALHO, Diana

De: Jordi Faiges <jordi.faiges@henkel.com>
Enviado: 20 de maio de 2019 16:29
Para: CARVALHO, Diana
Cc: PALMA, Telma; VILHENA, Luis
Assunto: RE: [EXT] MDMS - Dudas
Anexos: DARAFORM 6411MFC_MSDS.pdf; DAREX® SP 1427-101_MSDS.pdf

Apreciada Diana,

En primer lugar quisiera disculparme por la demora en darle respuesta; encontrándome de vacaciones con difícil acceso al correo.

Adjunto encontrará las fichas de seguridad correspondientes a los productos DARAFORM® 6411 MFC y Darex SP1427-101.

Tal y como solicita, estamos pidiendo a nuestro departamento de documentación que actualicen las fichas de seguridad según solicitado (incluyendo nº CIAV y Escenarios de Exposición), confiando poder proporcionarle las fichas de seguridad ajustadas en breve.

Manteniéndola informada de cualquier novedad y quedando dispuesto a cualquier aclaración u otra necesidad,

Un cordial saludo,

Jordi Faiges

Sales Area Manager Iberia

Metal Packaging / Darex – A Henkel Business

Henkel Adhesive Technologies

Mobile: +34 618 212 482

Email: jordi.faiges@henkel.com

Internet: www.henkel.com



Nota de confidencialidad: Este mensaje se envía desde el sistema de correo electrónico de empresa de Henkel Ibérica. Podría contener por lo tanto secretos de empresa y otra información confidencial tutelados por las leyes de la Unión Europea y otros Estados. Si Vd. lo recibiera por error o sin ser una de las personas indicadas en el encabezamiento, deberá destruirlo sin copiarlo ni revelarlo o cualquier otra acción relacionada con el contenido del mensaje e informar inmediatamente por correo electrónico al emisor del mensaje. Las personas y entidades que violen sus deberes de confidencialidad podrán ser perseguidas ante los Tribunales de Justicia al amparo de la legislación civil, penal y administrativa nacional e internacional. Gracias por su colaboración.

Confidentiality notice: Henkel Ibérica informs you that this message was sent from its corporate e-mail network. It may include business secrets and other confidential information protected under the laws of Spain and other territories. If you are not one of the intended recipients of the message, you are legally obliged to delete the message, to not disclosure its contents and to avoid any action related on the message content. Furthermore, you are kindly requested to report immediately the incident to the sender. Breach of confidentiality duties is a serious criminal offence in Spain and other territories. Offenders shall be legally prosecuted worldwide. Thank you for your cooperation.

De: CARVALHO, Diana <Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>

Enviado el: lunes, 6 de mayo de 2019 12:43

Para: Jordi Faiges <jordi.faiges@henkel.com>

CC: PALMA, Telma <Telma.PALMA@eur.crowncork.com>; VILHENA, Luis <Luis.VILHENA@eur.crowncork.com>

Assunto: [EXT] MDMS - Dudas

Hola Jordi,

Depués de la recepción y análisis de las fichas de datos de seguridad que nos han enviado, vengo por este medio solicitar aclaraciones en relación a los puntos indicados en la tabla abajo a **rojo** una vez que pueden incurrir para nosotros en no conformidad e multas (5000€ a 12 000€) y por eso son las que más nos preocupan, teniendo en cuenta inspecciones de las autoridades portuguesas (por ejemplo inspección de medio ambiente).

Aprovecho también para solicitar también la ficha de datos de seguridad del DARAFORM® 6411 MFC e del MSC SP1427 – 101 (Drums) que también vienen mencionados en la tabla.

Produto		SE						
		1	2	3	4	5	6	7
Nome	Código	Identificação da substância/ mistura. Empresa	Identificação dos perigos	Composição/ informação sobre os componentes	Medidas de primeiros socorros	Medidas de combate a incêndios	Medidas a tomar em caso de fugas acidentais	Manuseamento e armazenagem
APPERTA® 1019-34	—	1.4. Não tem n.º CIIV		Na composição o Acetato de 2-Metoxi-1-Metiletilo está classificado como H226 e H336 e o (metil-2-metoxietoxi) propanol não está classificado, o que parece ter sido lapso ao escrever, pois noutras FDS o Acetato de 2-Metoxi-1-Metiletilosó está classificado como H226.				
DAREX® AL 2002-06	—	1.4. Não tem n.º CIIV						
DAREX® AL 2002-07	—	1.4. Não tem n.º CIIV		Falta n.º REACH : Formaldeído, polímero com 6-fenil-1,3,5-triazina-2,4-diamina, metilado etilado.				

DAREX® PL 1014-73	—	1.4. Não tem n.º CIAV	Na composição o Acetato de 2- Metoxi-1- Metiletilo está classificado como H226 e H336 e o (metil- 2-metoxietoxi) propanol não está classificado, o que parece ter sido lapso ao escrever, pois noutas FDS o Acetato de 2- Metoxi-1- Metiletilosó está classificado como H226.						
DAREX® SP 1427- 101:0152C1E	—	1.4. Não tem n.º CIAV							
DAREX® TH 1010- 35 0019B3S	—	1.4. Não tem n.º CIAV							
DAREX® WBC 8790SX	—	1.4. Não tem n.º CIAV	Não dá a indicação de quais os componentes da mistura.						
Ficha de Dado									
BONDERITE L-FM L67 FORMING LUBRICANT ACHESON	Magnus L 67 F150 WENS	1.4. Não tem n.º CIAV							

Agradezco una vez más su disponibilidad.

Con los mejores saludos,

Diana CARVALHO

| CROWN

| EHS

www.crowncork.com 



We Focus on **Excellence**
CROWN Europe



CROWN

Brand-Building Packaging™

CONFIDENTIALITY NOTICE

The information contained in this e-mail is intended only for the confidential use of the above named recipient. If you are not the intended recipient or person responsible for delivering it to the intended recipient, you have received this communication in error and must not distribute or copy it. Please accept the sender's apologies, notify the sender immediately by return e-mail and delete this communication. Thank you.

Nota de confidencialidad: Este mensaje se envía desde el sistema de correo electrónico de empresa de Henkel Ibérica. Podría contener por lo tanto secretos de empresa y otra información confidencial tutelados por las leyes de la Unión Europea y otros Estados. Si Vd. lo recibiera por error o sin ser una de las personas indicadas en el encabezamiento, deberá destruirlo sin copiarlo ni revelarlo o cualquier otra acción relacionada con el contenido del mensaje e informar inmediatamente por correo electrónico al emisor del mensaje. Las personas y entidades que violen sus deberes de confidencialidad podrán ser perseguidas ante los Tribunales de Justicia al amparo de la legislación civil, penal y administrativa nacional e internacional. Gracias por su colaboración.

Confidentiality notice: Henkel Ibérica informs you that this message was sent from its corporate e-mail network. It may include business secrets and other confidential information protected under the laws of Spain and other territories. If you are not one of the intended recipients of the message, you are legally obliged to delete the message, to not disclosure its contents and to avoid any action related on the message content. Furthermore, you are kindly requested to report immediately the incident to the sender. Breach of confidentiality duties is a serious criminal offence in Spain and other territories. Offenders shall be legally prosecuted worldwide. Thank you for your cooperation.

CARVALHO, Diana

De: Rui Correia - Travocar <rui.correia@travocar.com>
Enviado: 17 de maio de 2019 11:38
Para: CARVALHO, Diana
Cc: PALMA, Telma; VILHENA, Luis; telmo.simoies@travocar.com; sergio@travocar.com; travocar@travocar.com
Assunto: RE: MDMS - Dúvidas
Anexos: Crowncork 17 May 2019.xlsx; Castrol Agri Trans Plus 80W PT.pdf; Tribol GR 4020-220-2 PD FDS.pdf

Bom dia Cara Diana Carvalho,

Em anexo encontra-se documento excel com uma coluna adicionada com os comentários elaborados pelos Responsáveis dos Grupos Centrais Técnicos da BP Castrol em relação aos temas das questões.

Para a massa Castrol Tribol 4020/220 2, existiu uma alteração de referência para a Castrol Tribol GR 4020/220-2 PD. O produto é o mesmo só foi alterada a designação.
Em anexo a FDS da nova referência.

Ficamos ao dispor.

Cumprimentos.
Rui Correia
Dep. Técnico Indústria / Auto



Authorised Distributor of Castrol

M +351 968 130 952
T +351 234 622 945
F +351 234 623 368
E rui.correia@travocar.com
W www.travocar.com

 Pense no ambiente. Precisa mesmo de imprimir este documento?

Esta mensagem, incluindo os seus anexos, é exclusivamente dirigida ao seu destinatário. Contém informação *confidencial*, sujeita a segredo profissional ou cuja divulgação é proibida por Lei. Se recebeu esta mensagem, por engano, é informado que a sua leitura, cópia ou uso estão proibidos. Solicitamos-lhe que nos notifique e a destrua. Obrigado.

De: CARVALHO, Diana <Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>
Enviada: 10 de maio de 2019 10:06
Para: rui.correia@travocar.com
Cc: PALMA, Telma <Telma.PALMA@eur.crowncork.com>; VILHENA, Luis <Luis.VILHENA@eur.crowncork.com>
Assunto: MDMS - Dúvidas

Bom dia,

O meu nome é Diana Carvalho, estou a contactar da Crown Cork & Seal no sentido de pedir alguns esclarecimentos em relação às Fichas de Dados de Segurança dos produtos que identifico abaixo na tabela e às quais fizemos análise recente.

Estas fichas foram retiradas no dia 08/05/2019 do site https://www.castrol.com/pt_pt/portugal.html, e suscitaram algumas dúvidas nos pontos assinalados.

Produto	

		1	2	3	4	5	6	
Nome	Código	Identificação da substância/mistura. Empresa	Identificação dos perigos	Composição/informação sobre os componentes	Medidas de primeiros socorros	Medidas de combate a incêndios	Medidas a tomar em caso de fugas acidentais	Manuseio e armazenamento
Castrol Agri Trans Plus 80W	454221-ES01			Sem n.º CAS de Produtos reativos a epóxido alfaolefina C14-18 com ácido bórico; Sem n.º REACH de Fosfito de trifenilo.				
Alpha SP 150	456555-ES01			Sem n.º CAS de Hidrocarbonetos, C10-C13, aromáticos, <1% naftaleno.				
Alpha SP 220	456556-ES01			Sem n.º CAS de Hidrocarbonetos, C10-C13, aromáticos, <1% naftaleno.				
Optileb CH 1500 Spray	468698-DE34			Sem n.º REACH de 2,6-ditert-butil-p-cresol				
Castrol Radicool	458783-ES11							
Tribol 4020/220-2	452889-DE03	1.4 Falta n.º CIAV		Sem n.º REACH demolibdénio, bi (dibutylcarbamoditioato) di-mu-Oxodioxodisulfurizado				

Agradeço desde já a vossa atenção. Com os melhores cumprimentos,

Diana CARVALHO

| CROWN

| EHS

www.crowncork.com 



We Focus on Excellence
CROWN Europe



CROWN

Brand-Building Packaging™

CONFIDENTIALITY NOTICE

The information contained in this e-mail is intended only for the confidential use of the above named recipient. If you are not the intended recipient or person responsible for delivering it to the intended recipient, you have received this communication in error and must not distribute or copy it. Please accept the sender's apologies, notify the sender immediately by return e-mail and delete this communication. Thank you.

CARVALHO, Diana

De: Fernando Valencia <fernando.valencia@sherwin.com>
Enviado: 22 de maio de 2019 15:04
Para: CARVALHO, Diana
Cc: PALMA, Telma; VILHENA, Luis
Assunto: Rm: Re: Rm: [EXTERNAL] FW: MSDS - VALSPAR

Buenas tardes Diana,

la sustancias indicadas en tu email son parte de los hidrocarburos registrados y/o impurezas de los mismos. Aunque tengamos que dar información sobre las citadas sustancias en la sección 3, no registramos impurezas que provienen de nuestras materias primas.

Saludos cordiales,

Fernando Valencia

The Sherwin-Williams Company
Technical Service Representative - HSE Coordinator Spain

Packaging Coatings
Carrer dels Fargaires, 4B, Parc Tecnòlogic del Vallès

08290 – Cerdanyola del Vallès

Office: +34 935-892-408 | Cell: +34 692-714-064
fernando.valencia@sherwin.com

www.sherwin.com

-----Remitido por Fernando Valencia/NA/Sherwin-Williams el 15/05/2019 07:26 -----

Para: "Fernando Valencia" <fernando.valencia@valspareurope.com>, <josemaria.deblas@sherwin.com>
De: "CARVALHO, Diana" <Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>
Fecha: 14/05/2019 15:45
Cc: "PALMA, Telma" <Telma.PALMA@eur.crowncork.com>, "VILHENA, Luis" <Luis.VILHENA@eur.crowncork.com>
Asunto: [EXTERNAL] FW: MSDS - VALSPAR

This email originated outside the Company

Hola,

En el seguimiento del correo electrónico enviado anteriormente con solicitudes de aclaración de dudas, añadido más algunas dudas referentes a algunas MDMS que nos fueron enviadas ayer.

Produto					
	1	2	3	4	5

Nome	Código	Identificação da substância/ mistura. Empresa	Identificação dos perigos	Composição/ informação sobre os componentes	Medidas de primeiros socorros	Medidas de combate a incêndios
valPure (TM) DPE4446	53011364			Falta n.º REACH Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Mesitileno e Cumeno.		
DPE4446-1	53011620					
ME 780 C	53130102			Falta n.º REACH : Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada ; Mesitileno; Naftaleno.		
ME 801 D3/14281	53100451			Falta n.º REACH de: Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Mesitileno. HYDROCARBONS, C10-C13, AROMATICS, <1% NAPHTHALENE sem n.º CASHYDROCARBONS, C10-C13, AROMATICS, <1% NAPHTHALENE		
ME 812 H-093	53120284			Falta n.º REACH : 1,2,3 - Trimetilbenzeno; Mesitileno; Cumeno.		
28S98AA	53130163			Falta n.º REACH : Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Mesitileno; Naftaleno.		
DE 5449/4	53011503			Falta n.º REACH : Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Mesitileno; Cumeno; Naftaleno.		
valPure ™ 28S32AC	53021383			Falta n.º REACH de: Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Succinato de dimetilo;		
valPure ™ 28S26AD	53069469			Falta n.º REACH : Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; 1,2,3 - Trimetilbenzeno; Diethylbenzenes; Mesitileno; Naftaleno.		
valPure ™ 28S26MB-07	53069487			Falta n.º REACH : Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; 1,2,3 - Trimetilbenzeno; Diethylbenzenes; Mesitileno; Naftaleno.		

valPure ™ 28S50AA	53069388					
32S80EA-14269 HV	53100479					
F1016057	53011648			Falta n.º REACH : Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Melamine Resin; Mesitileno; Cumeno.		
DE 5449/5	53011565			Falta n.º REACH de: Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Mesitileno; Cumeno.		
valPure(TM) V61S69AA	53120319			Falta n.º REACH de Mesitileno e do Cumeno.		
valPure (TM) V61S28AA	53021399			Falta n.º REACH de Mesitileno e do Cumeno.		

Gracias una vez más su disponibilidad y atención.

Diana CARVALHO

| CROWN

| EHS

www.crowncork.com 



We Focus on **Excellence**
CROWN Europe



CROWN

Brand-Building Packaging™

De: CARVALHO, Diana

Enviada: 22 de abril de 2019 15:54

Para: 'Fernando Valencia' <fernando.valencia@valspareurope.com>

Cc: PALMA, Telma <Telma.PALMA@eur.crowncork.com>; VILHENA, Luis <Luis.VILHENA@eur.crowncork.com>

Assunto: MSDS - VALSPAR

Buenas tardes,

Después de la recepción y análisis de las fichas de datos de seguridad que les hemos solicitado, y que desde ya agradezco el envío, vengo por este medio solicitar aclaraciones en relación a los puntos indicados en la tabla abajo a **rojo** una vez que pueden incurrir para nosotros en no conformidad e multas (5000€ a 12 000€) y por eso son las que

más nos preocupan, teniendo en cuenta inspecciones de las autoridades portuguesas (por ejemplo inspección de medio ambiente).

De las fichas que sacamos de la plataforma online también detectamos algunas situaciones que también van representadas de igual modo.

Aprovecho también para solicitar a ficha de datos de seguridad del producto con el código 53011620 que el pasado 25 de febrero nos dijeron que no estaba disponible.

Tabla:

Produto		CORP							
		SECÇÕES FI							
		1	2	3	4	5	6	7	
Nome	Código	Identificação da substância/ mistura. Empresa	Identificação dos perigos	Composição/ informação sobre os componentes	Medidas de primeiros socorros	Medidas de combate a incêndios	Medidas a tomar em caso de fugas acidentais	Manuseamento e armazenagem	Co exp inc
valPure (TM) DPE4446	53011364			Falta n.º REACH Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Mesitileno e Cumeno.					
DPE4446-1	53011620								
ME 780 C	53130102			Falta n.º REACH: Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada ; Mesitileno; Naftaleno.					
ME 801 D3/14281	53100451			Falta n.º REACH de: Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Mesitileno. HYDROCARBONS, C10-C13, AROMATICS, <1% NAPHTHALENE sem n.º CAS					
ME 812 H-093	53120284			Falta n.º REACH: 1,2,3 - Trimetilbenzeno; Mesitileno; Cumeno.					
28S98AA	53130163			Falta n.º REACH: Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Mesitileno; Naftaleno.					
DE 5449/4	53011503			Falta n.º REACH: Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Mesitileno; Cumeno; Naftaleno.					

valPure ™ 28S32AC	53021383			Falta n.º REACH de: Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Succinato de dimetilo;					
valPure ™ 28S26AD	53069469			Falta n.º REACH: Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; 1,2,3 - Trimetilbenzeno; Diethylbenzenes; Mesitileno; Naftaleno.					
valPure™ 28S26MB-07	53069487			Falta n.º REACH: Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; 1,2,3 - Trimetilbenzeno; Diethylbenzenes; Mesitileno; Naftaleno.					
valPure ™ 28S50AA	53069388								
32S80EA-14269 HV	53100479								
F1016057	53011648			Falta n.º REACH: Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Melamine Resin; Mesitileno; Cumeno.					
DE 5449/5	53011565			Falta n.º REACH de: Nafta de petróleo (petróleo), aromática pesada; Mesitileno; Cumeno.					

Una vez más gracias por la atención,

Diana CARVALHO

| CROWN

| EHS

www.crowncork.com 



We Focus on **Excellence**

CROWN Europe



CROWN

Brand-Building Packaging™

CONFIDENTIALITY NOTICE

The information contained in this e-mail is intended only for the confidential use of the above named recipient. If you are not the intended recipient or person responsible for delivering it to the intended recipient, you have received this communication in error and must not distribute or copy it. Please accept the sender's apologies, notify the sender immediately by return e-mail and delete this communication. Thank you.

CARVALHO, Diana

De: Kang, Sang C. <Sang.Kang@thermofisher.com>
Enviado: 7 de junho de 2019 18:13
Para: CARVALHO, Diana; USWAR alfaaesar.techsupport; DEKA2 Alfaaesar.eurosales
Assunto: RE: MSDS Doubts

Hi,

None of our Alfa line products need an exposure scenario.

Sang Kang
SDS Writer,
Laboratory Chemicals Division

Thermo Fisher Scientific
2 Radcliff Rd | Tewksbury, MA 01876 USA
Tel: +1 978 521 6497
sang.kang@thermofisher.com
www.thermofisher.com | www.alfa.com

From: CARVALHO, Diana [mailto:Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com]
Sent: Thursday, June 06, 2019 10:56 AM
To: USWAR alfaaesar.techsupport; DEKA2 Alfaaesar.eurosales
Subject: MSDS Doubts

Hi,

My name is Diana and I am contacting from Crown Cork & Seal Portugal and would like to request the latest portuguese msds of those products:

- Antimony(III) oxide;
- DL-2-Hydroxypropanoic acid.

Both msds don't have a Portuguese CIAV number (808 250 143), and I have some doubts relatively the REACH number of the following substances:

- Antimony (III) Oxide: Lead Monoxide and Diarsium Trioxide.
- DL-2-Hydroxypropanoic acid: Lactic acid.

We need to know too if this msds don't need a exposure scenario.

Thanks for your attention. Best Regards,

Diana CARVALHO

| CROWN

| EHS

CARVALHO, Diana

De: DEKA2 Alfaesar.eurosales <Alfaesar.eurosales@thermofisher.com>
Enviado: 14 de junho de 2019 10:21
Para: CARVALHO, Diana
Assunto: WG: MSDS Doubts
Anexos: Antimony (III) Oxide, 99%.pdf; DL-Lactic acid, 80-85% aqueous solution.pdf

Good Morning,

Our "Compliance Office" told me that the attached SDS are still valid (2018) , because they are updated every 3 years.

Best regards

Paul Malerba

Customer Service Representative Italy, Alfa Aesar
Fine Chemical Products

Thermo Fisher Scientific
Thermo Fisher (Kandel) GmbH
Zeppelinstraße 7b | 76185 Karlsruhe, Germany
Tel: +49 (0)721 84007 145
alfaesar.eurosales@thermofisher.com | thermofisher.com | alfa.com

*Alfa Aesar is now a part of Thermo Fisher Scientific and we will continue to provide Alfa Aesar chemicals and reagents for a wide span of applications.

Thermo Fisher (Kandel) GmbH, Sitz Kandel, AG Landau HR B 31715, Geschäftsführer: Luc Paquay, Sébastien Thomassin, Ralf Schlegel, Piet van der Zande

NEW!!!

Receive your SDS per E-mail!

You can now receive your MSDS automatically after each shipment, if you want to apply for this option, **please send us your E-mail address to register.**

*Reminder: You can also receive **your invoice per E-mail**, Please send us your E-mail address.*

Von: CARVALHO, Diana <Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>
Gesendet: Mittwoch, 12. Juni 2019 13:56
An: DEKA2 Alfaesar.eurosales <Alfaesar.eurosales@thermofisher.com>
Betreff: FW: MSDS Doubts

Good Afternoon,

I sent you in attach the data sheets that we have of those products.

Thank you

Best Regards,

Diana CARVALHO

| CROWN

| EHS

www.crowncork.com 



We Focus on **Excellence**
CROWN Europe



De: DEKA2 Alfaaesar.eurosales <Alfaaesar.eurosales@thermofisher.com>

Enviada: 12 de junho de 2019 12:51

Para: CARVALHO, Diana <Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>

Assunto: WG: MSDS Doubts

Good Afternoon,

For the data sheets, we need please the exact Alfa Aesar Article Nr.

Thanks

Best regards

Paul Malerba

Customer Service Representative Italy, Alfa Aesar
Fine Chemical Products

Thermo Fisher Scientific
Thermo Fisher (Kandel) GmbH
Zeppelinstraße 7b | 76185 Karlsruhe, Germany
Tel: +49 (0)721 84007 145
alfaaesar.eurosales@thermofisher.com | thermofisher.com | alfa.com

*Alfa Aesar is now a part of Thermo Fisher Scientific and we will continue to provide Alfa Aesar chemicals and reagents for a wide span of applications.

Thermo Fisher (Kandel) GmbH, Sitz Kandel, AG Landau HR B 31715, Geschäftsführer: Luc Paquay, Sébastien Thomassin, Ralf Schlegel, Piet van der Zande

NEW!!!

Receive your SDS per E-mail!

You can now receive your MSDS automatically after each shipment, if you want to apply for this option, **please send us your E-mail address to register.**

*Reminder: You can also receive **your invoice per E-mail**, Please send us your E-mail address.*

Von: CARVALHO, Diana <Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>

Gesendet: Dienstag, 11. Juni 2019 09:43

An: Kang, Sang C. <Sang.Kang@thermofisher.com>; USWAR alfaaesar.techsupport
<alfaaesar.techsupport@thermofisher.com>; DEKA2 Alfaaesar.eurosales <Alfaaesar.eurosales@thermofisher.com>

Betreff: RE: MSDS Doubts

Hi,

Thank you for the information. Can you sent us the last version, in Portuguese, of those data sheets?

- Antimony(III) oxide;
- DL-2-Hydroxypropanoic acid.

Beste regards,

Diana CARVALHO

| CROWN

| EHS

www.crowncork.com 



We Focus on **Excellence**
CROWN Europe



Brand-Building Packaging™

De: Kang, Sang C. <Sang.Kang@thermofisher.com>

Enviada: 7 de junho de 2019 18:13

Para: CARVALHO, Diana <Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>; USWAR alfaesar.techsupport <alfaesar.techsupport@thermofisher.com>; DEKA2 Alfaesar.eurosales <Alfaesar.eurosales@thermofisher.com>

Assunto: RE: MSDS Doubts

Hi,

None of our Alfa line products need an exposure scenario.

Sang Kang

SDS Writer,

Laboratory Chemicals Division

Thermo Fisher Scientific

2 Radcliff Rd | Tewksbury, MA 01876 USA

Tel: +1 978 521 6497

sang.kang@thermofisher.com

www.thermofisher.com | www.alfa.com

From: CARVALHO, Diana [<mailto:Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>]

Sent: Thursday, June 06, 2019 10:56 AM

To: USWAR alfaesar.techsupport; DEKA2 Alfaesar.eurosales

Subject: MSDS Doubts

Hi,

My name is Diana and I am contacting from Crown Cork & Seal Portugal and would like to request the latest portuguese msds of those products:

- Antimony(III) oxide;
- DL-2-Hydroxypropanoic acid.

Both msds don't have a Portuguese CIAV number (808 250 143), and I have some doubts relatively the REACH number of the following substances:

- Antimony (III) Oxide: Lead Monoxide and Diarsium Trioxide.
- DL-2-Hydroxypropanoic acid: Lactic acid.

We need to know too if this msds don't need a exposure scenario.

Thanks for your attention. Best Regards,

Diana CARVALHO

| CROWN

| EHS

www.crowncork.com 



We Focus on **Excellence**
CROWN Europe



CROWN

Brand-Building Packaging™

CONFIDENTIALITY NOTICE

The information contained in this e-mail is intended only for the confidential use of the above named recipient. If you are not the intended recipient or person responsible for delivering it to the intended recipient, you have received this communication in error and must not distribute or copy it. Please accept the sender's apologies, notify the sender immediately by return e-mail and delete this communication. Thank you.

CONFIDENTIALITY NOTICE

The information contained in this e-mail is intended only for the confidential use of the above named recipient. If you are not the intended recipient or person responsible for delivering it to the intended recipient, you have received this communication in error and must not distribute or copy it. Please accept the sender's apologies, notify the sender immediately by return e-mail and delete this communication. Thank you.

CONFIDENTIALITY NOTICE

The information contained in this e-mail is intended only for the confidential use of the above named recipient. If you are not the intended recipient or person responsible for delivering it to the intended recipient, you have received this communication in error and must not distribute or copy it. Please accept the sender's apologies, notify the sender immediately by return e-mail and delete this communication. Thank you.

CARVALHO, Diana

De: noreply@salesforce.com em nome de R&A - WE - Tech Support - Export
<ts_export@merckgroup.com>
Enviado: 14 de junho de 2019 12:57
Para: CARVALHO, Diana
Assunto: Dúvidas - MSDS [ref:_00D30akC._5001E1JaVXR:ref]

Estimada Diana

Muito agradeço o interesse demonstrado nos produtos da Merck.

Acerca da sua consulta sobre as fichas de segurança, o CIAV é um serviço nacional de saúde, os produtos Merck/Sigma Aldrich á venda em Portugal são enviados desde armazéns de Europa, a obrigação do fornecedor é facilitar um telefone de contato de emergências o qual está disponível 24/7 os 365 dias do ano. Este serviço que oferece a Merck de acordo á legislação nao tem por que coincidir com o CIAV. São os organismos nomeados:

<https://www.inem.pt/wp-content/uploads/2018/06/regulamento-ciav-materias-perigosas.pdf>

No caso de surgir qualquer outra questão relativamente a este ou outro tema, por favor, não hesite em contactar-me.

Cumprimentos,
Fátima Alves

Technical Support Scientist, Chemistry- Lab South Area
Customer Excellence | Research and Applied Solutions Commercial – Western Europe
Life Science

Merck

E-mail: serviciotecnico@merckgroup.com

Sigma-Aldrich is now part of Merck

Mandatory information can be found at <http://www.merckgroup.com/mandatories>

Experience our products at www.sigma-aldrich.com and www.merckmillipore.com

----- Original Message -----

From: CARVALHO, Diana [diana.carvalho@eur.crowncork.com]

Sent: 6/13/2019 4:04 PM

To: ts_export@merckgroup.com

Subject: Dúvidas - MSDS

Boa tarde,

O meu nome é Diana Carvalho, estou a contatar da Crown Cork & Seal e neste momento estamos a proceder à análise e atualização de todas as nossas Fichas de Dados de Segurança.

Temos uma dúvida referente ao produto que enviamos em anexo. É necessário vir o número CIAV português no ponto 1.4?

Agradeço desde já a vossa atenção.

Com os melhores cumprimentos,

Diana CARVALHO

| CROWN

| EHS

www.crowncork.com [Inline image name : image001.png]

[Inline image name : image002.png][Inline image name : image003.png][Inline image name : image004.png]

CONFIDENTIALITY NOTICE

The information contained in this e-mail is intended only for the confidential use of the above named recipient. If you are not the intended recipient or person responsible for delivering it to the intended recipient, you have received this communication in error and must not distribute or copy it. Please accept the sender's apologies, notify the sender immediately by return e-mail and delete this communication. Thank you.

This message and any attachment are confidential and may be privileged or otherwise protected from disclosure. If you are not the intended recipient, you must not copy this message or attachment or disclose the contents to any other person. If you have received this transmission in error, please notify the sender immediately and delete the message and any attachment from your system. Merck KGaA, Darmstadt, Germany and any of its subsidiaries do not accept liability for any omissions or errors in this message which may arise as a result of E-Mail-transmission or for damages resulting from any unauthorized changes of the content of this message and any attachment thereto. Merck KGaA, Darmstadt, Germany and any of its subsidiaries do not guarantee that this message is free of viruses and does not accept liability for any damages caused by any virus transmitted therewith.

Click <http://www.merckgroup.com/disclaimer> to access the German, French, Spanish and Portuguese versions of this disclaimer.

ref:_00D30akC._5001E1JaVXR:ref

CARVALHO, Diana

De: Gonzalez, Alvaro <Alvaro.Gonzalez@altana.com>
Enviado: 17 de junho de 2019 09:59
Para: CARVALHO, Diana
Assunto: RE: MSDS - Dudas

Buenos días,

Gracias por los comentarios.

A continuación, y de acuerdo a nuestro conocimiento, les hacemos llegar nuestras aclaraciones:

- Punto 1:
 - o Efectivamente el punto 1.2 debería ser el uso previsto y el punto 1.3 la información del fabricante. Corregiremos el documento
 - o La aplicación del artículo 45 del Reglamento 2008/1272 se pospone hasta el año 2024 para productos de uso industrial como es el nuestro, de acuerdo al Reglamento 2017/542. Además, el compuesto no es peligroso, por lo que no hay obligación de comunicarlo al centro nacional.
- Punto 2: no está clasificado como peligroso
- Punto 4: Reharemos la numeración, todos esos subcapítulos pueden ir incluidos en el 4.1
- Punto 10: Reharemos la información y la numeración, ya que no siguen el orden correcto.

Si hay alguna otra duda o comentario, por favor háganmelo llegar.

Les avisaremos cuando hayamos corregido el documento.

Un saludo y gracias,
Alvaro

Dr. Alvaro González
Head of Operations

ACTEGA ARTISTICA
Polígono Industrial A Granxa rua F
Porriño, 36475
Spain
Tel +34 986231606
Mobile +34 629915774
<mailto:alvaro.gonzalez@altana.com>
www.actega.com

Transparency obligation as per EU-GDPR: www.altana.com/transparency

A member of ALTANA



Consider your environmental responsibility before printing this e-mail

De: CARVALHO, Diana [<mailto:Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>]
Enviado el: jueves, 13 de junio de 2019 17:52
Para: AAR-CustomerService <CustomerService.Actega.Artistica@altana.com>
Asunto: MSDS - Dudas

Buenas tardes,

Después de la recepción y análisis de las fichas de datos de seguridad que les hemos solicitado, y que desde ya agradezco el envío, vengo por este medio solicitar aclaraciones en relación a los puntos indicados en la tabla abajo.

Produto	1	2	3	4	5	6
Nome	Identificação da substância/ mistura. Empresa	Identificação dos perigos	Composição/ informação sobre os componentes	Medidas de primeiros socorros	Medidas de combate a incêndios	Medidas de evacuação e de fuga: acidente
ARTISTICA T18 C2	Estão trocados os pontos 1.2 e 1.3 e falta n.º CIAV no ponto 1.4	Sem pictogramas de perigo? Não tem classificação ?	-	Tem 5 pontos e deveria ser subdividida só em 3		
ARTISTICA T18 C3	Estão trocados os pontos 1.2 e 1.3 e falta n.º CIAV no ponto 1.4	Sem pictogramas de perigo? Não tem classificação ?	-	Tem 5 pontos e deveria ser subdividida só em 3		
ARTIWEB 4000	Estão trocados os pontos 1.2 e 1.3 e falta n.º CIAV no ponto 1.4		-	Tem 5 pontos e deveria ser subdividida só em 3		

Gracias por la atención,

Diana CARVALHO

CROWN

EHS

www.crowncork.com 



We Focus on **Excellence**
CROWN Europe



CROWN

Brand-Building Packaging™

CONFIDENTIALITY NOTICE

The information contained in this e-mail is intended only for the confidential use of the above named recipient. If you are not the intended recipient or person responsible for delivering it to the intended recipient, you have received this communication in error and must not distribute or copy it. Please accept the sender's apologies, notify the sender immediately by return e-mail and delete this communication. Thank you.

CARVALHO, Diana

De: Jose Barbosa <jose.barbosa@agfa.com>
Enviado: 2 de julho de 2019 12:33
Para: CARVALHO, Diana
Assunto: Re: Dúvidas - Fichas de Dados de Segurança
Anexos: Antura CtP Plate Cleaner _PT June19.PDF

Bom dia Eng^a Diana Carvalho

Junto envio a Ficha de dados de segurança actualizada relativa ao Antura CtP Plate Cleaner , com as correcções preconizadas

Quanto aos restantes produtos, as fichas consideram-se também actuais

Desculpe a demora - a correcção é feita em Mortsel

Qualquer outro assunto disponha

Obrigado

Cps

Jose Barbosa | Agfa

Account Mgr Dealers & Local Accounts | Dealers/LA Sales Iberia
T +34 93 4767768 | F +34 93 2080770 | M +351 910 572 302



<https://www.agfa.com>

Click on link to read important disclaimer: <https://www.agfagraphics.com/global/en/about-us/mail-disclaimer.html>

From: "CARVALHO, Diana" <Diana.CARVALHO@eur.crowncork.com>
To: Jose Barbosa/AMEOV/AGFA@AGFA
Cc: "PALMA, Telma" <Telma.PALMA@eur.crowncork.com>, "VILHENA, Luis" <Luis.VILHENA@eur.crowncork.com>
Date: 03-06-2019 09:02
Subject: Dúvidas - Fichas de Dados de Segurança

Bom dia,

O meu nome é Diana Carvalho, estou a contactar da Crown Cork & Seal no sentido de solicitar alguns esclarecimentos relativamente às fichas de dados de segurança dos produtos que identifico na tabela Excel abaixo:

Produto		1	2	3
Nome	Código	Identificação da substância/ mistura. Empresa	Identificação dos perigos	Composição/ informação sobre os componentes
Antura CtP Plate Cleaner	1014985			<u>Na classificação</u> do phosphoric acid falta a definição de um H (Skin Corr.: 1B:) <u>Na classificação</u> do mixture of: 5-chloro-2-methyl-4-isothiazolin-3-one [EC no.247- 500-7] and 2-methyl-2H-isothiazolin-3-one [EC no. 220-239-6] (3:1) repete o Acute Tox.: 3: 3 vezes sem referir o H. Sem n. ^o REACH do mixture of: 5-chloro-2-methyl-4-isothiazolin-3-one [EC no.247- 500-7] and 2-methyl-2H-isothiazolin-3-one [EC no. 220-239-6] (3:1); Sem CAS: Hydrocarbons, C10, aromatics, <1% naphthalene e do Hydrocarbons, C10-C13, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics
Energy Elite Deletion Pen	1014482			<u>Na classificação</u> do ácido fórmico repete 2 vezes o H314

Em anexo envio de todas as fichas de dados de segurança que retirámos da plataforma online, no caso de terem mais atualizadas solicitamos o envio.

Agradeço desde já a vossa atenção. Com os melhores cumprimentos,

Diana CARVALHO

| CROWN

| EHS

www.crowncork.com 



We Focus on **Excellence**
CROWN Europe



CROWN

Brand-Building Packaging™

CONFIDENTIALITY NOTICE

The information contained in this e-mail is intended only for the confidential use of the above named recipient. If you are not the intended recipient or person responsible for delivering it to the intended